Instrucciones del kit

Para encontrar su centro de servicio autorizado Graco/ Magnum:

- 1-888-541-9788
- Magnum.Graco.com
- Graco/Magnum Authorized Service Centers list 302367

MAGNUM®
Painting Solutions. Expert Results.

Rodillo a presión

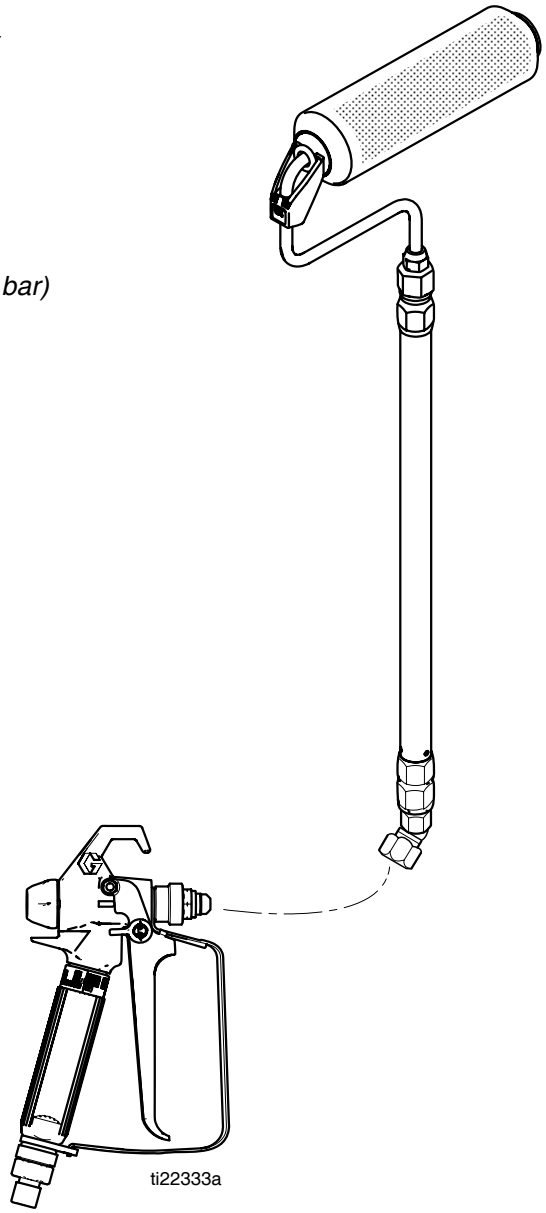
332982A
ES

Modelo 244512, Serie C / Modelo 16W441, Serie A

*3600 psi (24.8 MPa, 248 bar) Presión máxima de entrada de fluido**

- 20 pulg. (50 cm) Extensión para trabajos pesados
- Adaptador giratorio de 45°
- 9 pulg. (23 cm) soporte del rodillo
- 1/2 pulg. (13 mm) Cubierta de lanilla del rodillo

**Utilice la presión más baja que proporciona una fuente uniforme de la pintura al rodillo; Típicamente menos de 300 psi (2.1 MPa, 21 bar)*



Instrucciones de seguridad importantes

Lea todas las advertencias e instrucciones de este manual. Guarde estas instrucciones.

AVISO
Nunca deje agua en la bomba, en la pistoala ni en el rodillo a presión. Esto pordría provocar corrosión y daños por congelamiento. Para su almacenamiento, lave el sistema con Pump Armor™ de Graco o solución alcohólica mineral o disolvente de pinturas.

Advertencias

Las advertencias siguientes corresponden a la configuración, uso, conexión a tierra, mantenimiento y reparación de este equipo. El símbolo de exclamación lo alerta sobre una advertencia general y los símbolos de peligro se refieren a riesgos específicos de procedimiento. Cuando aparezcan estos símbolos en el cuerpo de este manual o en las etiquetas de advertencia, consulte nuevamente estas Advertencias. Product-specific hazard symbols and warnings not covered in this section may appear throughout the body of this manual where applicable.

⚠WARNING

PELIGROS DEBIDOS AL USO INCORRECTO DEL EQUIPO

El uso incorrecto puede provocar la muerte o lesiones graves**. Para ayudar a evitar lesiones:**

- No modifique el tubo de extensión ni el bastidor del rodillo, ni utilice piezas que no hayan sido diseñadas para este equipo.
- No use 1,1,1 tricloroetano, cloruro de metileno y otros disolventes de hidrocarburos halogenados o productos que contengan dichos disolventes con este equipo o cualquier otro que sea de aluminio presurizado. Dicho uso puede provocar una reacción química con la posibilidad de explosión.

PELIGRO DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN

Una conexión a tierra incorrecta, una ventilación deficiente o la presencia de llamas vivas o chispas pueden crear una condición de peligro y provocar fuegos o explosiones con resultado de daños serios. **Para ayudar a evitar lesiones por incendio o explosión:**

- Asegúrese de que haya buena ventilación para evitar la formación de gases inflamables a partir de los fluidos para el lavado o por el recubrimiento que se esté aplicando.
- Mantenga la zona de pulverización limpia y no guarde en ella disolventes, trapos o combustible.

RIESGOS DE INYECCIÓN DEL FLUIDO

Si el fluido a alta presión penetra la piel, la herida puede parecer “un simple corte”. Sin embargo, se trata de una herida grave. Obtenga tratamiento quirúrgico de inmediato. **Para ayudar a evitar la inyección:**

- Mantenga las manos y el cuerpo alejados del soporte del rodillo al lavar. El fluido a alta presión emitida desde los agujeros en el marco podría causar una lesión por inyección.
- Alivie siempre la presión antes de verificar o reparar pérdidas y cuando apague la bomba o deje de pintar.
- No utilice componentes de presión nominal menor que la Presión de trabajo máxima del sistema.

PELIGRO DE ELECTROCUCIÓN

Si no se previenen los peligros eléctricos descritos a continuación se pueden producir lesiones graves, incluso quemaduras o electrocución. **Para evitar la descarga eléctrica dañina:**

- Evite el contacto con las líneas eléctricas.
- Siga todas las instrucciones de puesta a tierra de los correspondientes manuales de instrucciones para la bomba y la pistola y cumpla con todas las reglamentaciones municipales, provinciales y nacionales contra incendios, eléctricas y de seguridad.
- Use only MAGNUM or Graco paint hoses.

Cubiertas para rodillo adicionales

Las siguientes cubiertas para rodillos a presión Magnum están disponibles en su distribuidor local:

243063 9 pulg. (23 cm); lanilla de 1/2 pulg. (13 mm)

243064 9 pulg. (23 cm); lanilla de 3/4 pulg. (19 mm)

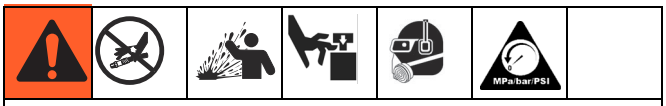
243065 9 pulg. (23 cm); lanilla de 1-1/4 pulg. (32 mm)

Instalación

Arme el rodillo a presión tal como se muestra en la Ilustración de Piezas de la página 4.Conecte el sistema de rodillo a presión con la pistola pulverizadora.

Procedimiento de descompresión

Siga el Procedimiento de descompresión siempre que vea este símbolo.



Este equipo permanecerá presurizado hasta que se libere manualmente la presión. Para ayudar a evitar lesiones graves por fluido presurizado, como la inyección en la piel, salpicaduras de fluido y las ocasionadas por piezas en movimiento, siga el Procedimiento de alivio de presión cuando deje de pulverizar y antes de limpiar, revisar o dar servicio al equipo.

1. Enganche el seguro de gatillo de la pistola.
2. Desconecte el suministro de energía eléctrica a la bomba.
3. Ponga la válvula de cebado/pulverización en la posición PRIME para aliviar la presión del sistema.
4. Desenganche el seguro del gatillo y dispare la pistola para liberar la presión.
5. Enganche el seguro del gatillo de la pistola y mantenga la válvula de cebado/pulverización en la posición PRIME hasta que vuelva a pintar.
6. Si se sospecha que la boquilla de pulverización o la manguera están obstruidas, o que no se ha liberado completamente la presión después de llevar a cabo las operaciones anteriores, afloje MUY LENTAMENTE la tuerca de retención del protector de la boquilla o el acoplamiento del extremo de la manguera para liberar la presión gradualmente, y afloje después completamente. Elimine la obstrucción de la manguera o punta.

Funcionamiento

1. Siga las instrucciones de cebado de la bomba utilizando la configuración de presión más baja para el cebado de la bomba. **NOTA:** No exceda la presión mínima necesaria para suministrar la pintura al rodillo.
2. Gire la válvula de cebado/pulverización a la posición SPRAY.
3. Desenganche la palanca de seguridad de la pistola, dispárela y haga rolar la superficie hasta que la pintura llegue al rodillo.

   NOTA: Dispare brevemente la pistola sólo cuando necesite más pintura. Determine con qué frecuencia debe disparar la pistola para mantener un suministro parejo de pintura al rodillo.
4. Aumente la presión de la bomba sólo si al disparar la pistola no se suministra suficiente pintura para conseguir la velocidad deseada.
5. Siga el **Procedimiento de Liberación de Presión.**
6. Cuando no esté pintando, alivie la presión y eleve el extremo del rodillo del tubo de extensión para que la pintura no se chorree.

   NOTA: Lave la bomba, la pistola y el rodillo de presión inmediatamente después de cada uso para que la pintura no se seque en el rodillo y lo dañe. Consulte **Limpieza**.

Limpieza

Éste es el procedimiento para lavar el rodillo a presión. La bomba y la pistola que está utilizando pueden tener pasos de limpieza adicionales, como la limpieza de filtros. Consulte las instrucciones de lavado de la bomba y la pistola.

NOTA: Deje el rodillo a presión conectado con la pistola para este procedimiento..

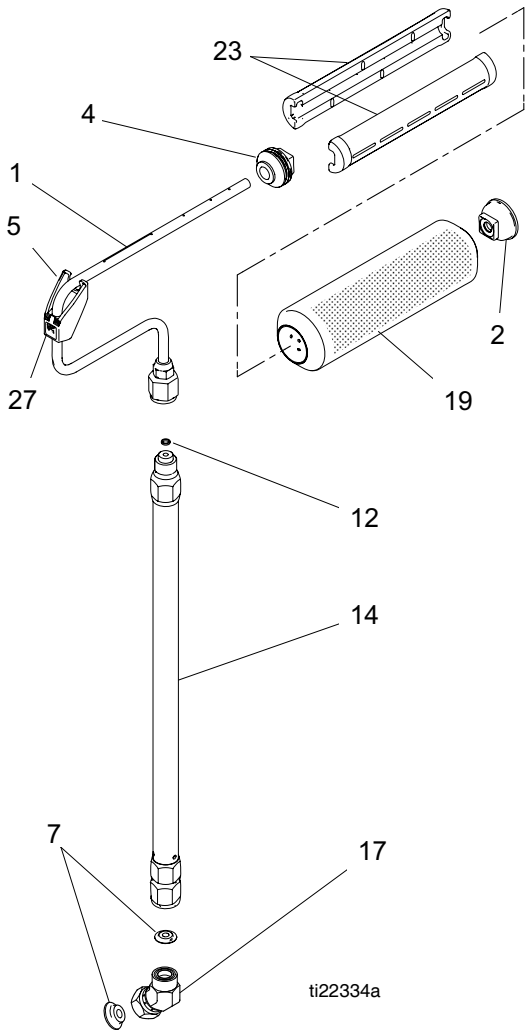
1. Siga el **Procedimiento de Liberación de Presión.**
2. Quite la cubierta del rodillo (19) y el difusor (23) del soporte del rodillo tal como se describe a continuación (vea la Ilustración de piezas):
   a. Utilizando el pulgar, presione hacia abajo el sujetador (5) para soltar las tapas del extremo (2 y 4), el difusor (23) y la cubierta del rodillo (19) en un cubo.
   b. Extraiga la cubierta del rodillo (19) del difusor (23).
   c. Quite las tapas del extremo (2 y 4) del difusor (23). Desarme.
3. Limpie la cubierta del rodillo (19), las tapas (2 y 4) y el difusor (19) con agua o un fluido compatible con materiales a base de aceite.
4. Coloque el soporte del rodillo (1) en un cubo de pintura. Asegúrese de que los orificios del soporte del rodillo (1) estén mirando hacia dentro del cubo de pintura.
5. Cebe la bomba con agua o líquido de lavado para materiales a base de aceite. Utilice la configuración de presión más baja para el cebado de bomba.
6. Ponga la válvula de cebado/pulverización en la posición SPRAY.

   NOTA: Realice el paso a la presión más baja posible.
7. Dispare la pistola hasta que el líquido de lavado empiece a diluir la pintura.
8. Ponga el soporte del rodillo (1) en otro balde y continúe lavando hasta que el líquido que salga del mismo (1) sea transparente.
9. Apague la bomba. Turn prime/spray valve to PRIME.

Almacenamiento

Si va a guardar el equipo sin aire por un periodo largo, después de lavar con líquido a base de agua, lave nuevamente con Graco Pump Armor o solución alcohólica mineral o disolvente de pinturas. Deje el líquido en el sistema durante el almacenamiento.

Partes



Lista de piezas

Ref.	Parte	Descripción	Cant
1		FRAME, roller	1
2	245999	CAP, end, roller	1
4	246277	CAP, end, roller	1
5	197106	CLIP, roller	1
7	15H622	GASKET, non-metallic	1
12	115524	GASKET	1
14	232122	TUBE, extension (includes 12, 7)	1
17	224399	SWIVEL, union, 45 deg, w/gasket	1
19	243063	COVER, roller, 9 in. x 1/2 in.	1
	16W445	COVER, roller, 9 in. x 1/2 in.	1
23	15B065	CORE, roller	2

All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.
Graco reserves the right to make changes at any time without notice.

Para información sobre patentes, vea www.graco.com/patents.

Traducción de las instrucciones originales. This manual contains Spanish. *MM 332981*

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441
Copyright 2014, Graco Inc. is registered to I.S. EN ISO 9001
www.graco.com
Revised A - 2014