

# Para las señalizadoras, a gasolina LineLazer™ 3400

311089R

ES

### - Para la aplicación de materiales trazalíneas -

Modelo: 248861

Presión máxima de trabajo de 3300 psi (22,8 MPa, 228 bar)



### Información Importante de Seguridad

Lea todas las advertencias e instrucciones. Mantenga instrucciones.



311016



311254

309250



309640





# Índice

Advertencia 3	Dispositivo de control presión19
Mantenimiento 6	Interruptor de encendido/apagado19
Procedimiento de descompresión 6	Tarjeta de control
Alineación de la rueda delantera:	Transductor del dispositivo de control de presión 20
Localización de averías 8	Potenciómetro de ajuste de la presión21
Alojamiento impulsor y bielas 12	Base de bomba22
Desmontaje	Desmontaje
Instalación	Reparación22
Conjunto del piñón/Inducido del	Instalación
embrague/Abrazadera14	Diagrama de piezas24
Desmontaje del conjunto de piñón/	Lista de piezas
Inducido del embrague 14	Diagrama de piezas
Instalación	Diagrama y lista de piezas – Alojamiento
Desmontaje de la abrazadera 15	del piñón
Instalación de la abrazadera 16	Piezas del brazo de la pistola
Cárter del embrague	Conjunto de dispositivo de control
Desmontaje	de presión/Filtro30
Instalación	Conjunto de dispositivo de control
Motor	de presión/Filtro31
Desmontaje	Garantía estándar de Graco32
Instalación 19	

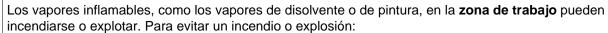
### **Advertencia**

Las advertencias siguientes corresponden a la puesta en marcha, utilización, conexión a tierra, mantenimiento y reparación de este equipo. El símbolo de exclamación alerta sobre una advertencia general y los símbolos de peligro se refieren a riesgos específicos de procedimiento. Cuando aparezcan estos símbolos en el cuerpo de este manual o en las etiquetas de advertencia, consulte nuevamente estas Advertencias. Los símbolos y advertencias de peligro específicos de un producto no incluidos en esta sección pueden aparecer en todo el cuerpo tout manual en donde corresponda

# ADVERTENCIA

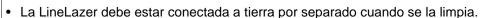


#### PELIGRO DE INCENDIOS Y EXPLOSIONES



Si se utiliza material con base de disolvente, la LineLazer debe utilizarse únicamente en exteriores o





en edificios muy bien ventilados con renovación de aire.



- La LineLazer utiliza neumáticos especiales conductores para conexión a tierra de descargas estáticas. No se permite ninguna sustitución. Utilice únicamente ruedas y neumáticos de repuesto suministrados por Graco.
- No llene el depósito de combustible mientras el motor esté en marcha o caliente; apague el motor y
  espere a que enfríe. El combustible es inflamable y puede incendiarse o explotar si se derrama sobre
  una superficie caliente.
- Cuando los líquidos inflamables se pulverizan o se utilizan para lavar el equipo, mantenga el pulverizador a una distancia mínima de 6 m (20 pies) de los vapores explosivos.
- Elimine toda fuente de ignición, tales como las luces piloto, los cigarrillos, las linternas eléctricas y las cubiertas de plástico (arcos estáticos potenciales).
- Mantenga limpia la zona de trabajo, sin disolventes, trapos o gasolina.
- No enchufe ni desenchufe cables de alimentación ni apague ni encienda las luces en el área de pulverización.
- Conecte a tierra el equipo y los objetos conductores de la zona de trabajo. Vea las instrucciones de Conexión a tierra.
- Utilice únicamente mangueras conectadas a tierra.
- Sujete firmemente la pistola contra el lateral de una lata conectada a tierra mientras dispara la pistola hacia el interior de la misma.
- Si se aprecia la formación de electricidad estática durante el uso de este equipo, deje de trabajar inmediatamente. No utilice el sistema hasta haber identificado y corregido el problema.



#### PELIGRO DE INYECCIÓN



El fluido a alta presión procedente de la pistola, fugas de la manguera o componentes rotos penetrarán en la piel. La inyección del líquido puede tener la apariencia de un simple corte, pero se trata de una herida grave que puede conducir a la amputación. **Consiga atención médica inmediatamente.** 

- No apunte nunca la pistola hacia alguien o alguna parte del cuerpo.
- No coloque la mano sobre la boquilla de pulverización.
- No intente bloquear ni desviar posibles fugas con la mano, el cuerpo, los guantes o con un trapo.
- No pulverice sin el portaboquillas y el seguro del gatillo.
- Enganche el seguro del gatillo cuando no esté pulverizando.
- Siga el **Procedimiento de descompresión** de este manual, cuando deje de pulverizar y antes de limpiar, revisar o reparar el equipo.

# **ADVERTENCIA**



#### PELIGROS DEL EQUIPO A PRESIÓN

El fluido procedente de la pistola/válvula dispensadora, y las fugas de las mangueras o de piezas rotas pueden salpicar fluido en los ojos o en la piel y causar lesiones graves.

- Siga el **Procedimiento de descompresión** de este manual, cuando deje de pulverizar y antes de limpiar, revisar o reparar el equipo.
- Apriete todas las conexiones antes de accionar el equipo.
- Compruebe diariamente las mangueras, los tubos y los acoplamientos. Reemplace inmediatamente las piezas desgastadas o dañadas.



#### PELIGRO DE PIEZAS EN MOVIMIENTO

Las piezas en movimiento pueden dañarle o amputarle los dedos u otras partes del cuerpo.

- Manténgase alejado de las piezas móviles.
- No utilice el equipo sin las cubiertas de protección.
- El equipo a presión puede ponerse en marcha inesperadamente. Antes de inspeccionar, mover, o revisar el equipo, siga el **Procedimiento de descompresión** de este manual. Desconecte la fuente de alimentación o el suministro de aire.



#### PELIGROS DEBIDOS A LA UTILIZACIÓN INCORRECTA DEL EQUIPO

El uso incorrecto puede causar la muerte o heridas graves.

- No exceda la presión máxima de trabajo o la temperatura del componente con menor valor nominal del sistema. Consulte la sección **Características técnicas** de todos los manuales del equipo.
- Utilice líquidos y disolventes compatibles con las piezas húmedas del equipo. Consulte las Características técnicas en todos los manuales que acompañan al equipo. Lea las recomendaciones de los fabricantes de los líquidos.
- Revise el equipo a diario. Repare o cambie inmediatamente las piezas desgastadas o dañadas.
- No altere ni modifique el equipo.
- Utilice el equipo únicamente para el fin para el que ha sido destinado. Si desea información, póngase en contacto con su distribuidor Graco.
- Desvíe las mangueras de zonas de tráfico intenso, de curvas pronunciadas, de piezas movibles y superficies calientes.
- No utilice las mangueras para tirar del equipo.
- Mantenga a los niños y a los animales lejos de la zona de trabajo.
- Respete todas las normas relativas a la seguridad.



#### PELIGRO DE PIEZAS DE ALUMINIO A PRESIÓN

No utilice 1,1,1 tricloroetano, cloruro de metileno y otros disolventes de hidrocarburos halogenados o productos que contengan dichos disolventes con equipos de aluminio presurizados. Esas sustancias podrían provocar peligrosas reacciones químicas y ruptura del equipo, y causar la muerte, lesiones graves y daños materiales.



#### PELIGRO DE ASPIRACIÓN

Nunca coloque las manos cerca de la entrada de fluido de la bomba cuando ésta esté funcionando o presurizada. La poderosa aspiración podría causar lesiones graves.

# **A** ADVERTENCIA



#### PELIGRO DE MONÓXIDO DE CARBONO

Los gases de escape contienen monóxido de carbono, un veneno incoloro e inodoro. Respirar monóxido de carbono puede causar la muerte. No trabaje con este equipo en un recinto cerrado.



#### PELIGRO DE VAPORES O LÍQUIDOS TÓXICOS

Los líquidos o los vapores tóxicos pueden provocar serios daños o incluso la muerte si entran en contacto con los ojos o la piel, se inhalan o se ingieren.

- Lea la Hoja de datos de seguridad del material (MSDS) para conocer los peligros específicos de los líquidos que esté utilizando.
- Guarde los fluidos peligrosos en un envase adecuado que haya sido aprobado. Proceda a su evacuación siguiendo las directrices pertinentes.



#### PELIGRO DE QUEMADURAS

Las superficies del equipo y del fluido calentado pueden calentarse mucho durante el funcionamiento. Para evitar quemaduras graves, no toque el fluido o el equipo caliente. Espere hasta que haya enfriado.



#### **EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL**

Debe utilizar equipo de protección adecuado cuando trabaje, revise o esté en la zona de funcionamiento del equipo, con el fin de protegerse contra la posibilidad de lesionarse gravemente, incluyendo lesiones oculares, la inhalación de vapores tóxicos, quemaduras o la pérdida auditiva. Este equipo incluye, pero no está limitado a:

- Gafas de protección
- Ropas protectoras y un respirador, tal como recomiendan los fabricantes del fluido y del disolvente
- Guantes
- · Protección auditiva



#### PELIGRO DE RETROCESO

Tenga cuidado; la pistola podría recular cuando se dispara y causar la caída del operario y lesiones graves.

#### PROPOSICIÓN 65 DE CALIFORNIA

El escape del motor de este producto contiene una sustancia química considerada por el Estado de California como causantes de cáncer, defectos en el nacimiento u otros daños reproductivos.

Este producto contiene una sustancia química conocida para el Estado de California como causante de cáncer, defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Lávese las manos después de manipular el producto.

### **Mantenimiento**

### Procedimiento de descompresión







Lea peligro de inyección, página 3; peligro de quemaduras, página 5.

- 1. Enganche el seguro del gatillo de la pistola.
- 2. Coloque el interruptor de parada del motor en la posición OFF.
- Coloque el interruptor de la bomba en posición OFF y gire completamente el botón de control de presión en sentido antihorario.
- Desenganche el seguro del gatillo. Sujete una parte metálica de la pistola firmemente contra el lado de un cubo metálico conectado a tierra, y dispare la pistola para liberar la presión.
- 5. Enganche el seguro del gatillo de la pistola.
- Abra la válvula de drenaje de la presión. Deje esta válvula abierta hasta que esté listo para pulverizar de nuevo.

Si se sospecha que la boquilla de pulverización o la manguera están obstruidas, o que no se ha liberado completamente la presión después de llevar a cabo las operaciones anteriores, afloje MUY LENTAMENTE la tuerca de retención del protector de la boquilla o el aco plamiento de la manguera para liberar la presión grad ualmente, y afloje después completamente. Limpie ahora la boquilla o la manguera.

#### **AVISO**

Para obtener detalles sobre el mantenimiento y las especificaciones del motor, consulte el manual cor respondiente al propietario del motor Honda, sumi nistrado.

**DIARIO:** Inspeccione el nivel de aceite del motor y rel lene según sea necesario.

**DIARIO:** Inspeccione el desgaste y los daños de la manguera.

**DIARIO:** Inspeccione el correcto funcionamiento del seguro de la pistola.

**DIARIO:** Inspeccione el correcto funcionamiento de la válvula de drenaje de presión.

DIARIO: Inspeccione y rellene el depósito de gasolina.

**DIARIO:** Compruebe el nivel de TSL en la tuerca base de bomba. Si fuera necesario, llene la tuerca. Mantenga TSL en la tuerca para evitar las acumulaciones de fluido en el eje del pistón y el desgaste prematuro de las empaquetaduras y la corrosión de la bomba.

DESPUÉS DE LAS PRIMERAS 20 HORAS DE FUNCIONAMIENTO:

Drene el aceite del motor y rellene con aceite limpio. Consulte la viscosidad correcta del aceite en el manual del propietario del motor Honda.

**SEMANAL:** Retire la tapa del filtro de aire del motor y limpie el elemento del filtro. Reemplácelo si fuera nece sario. Si trabaja en condiciones muy polvorientas, limpie el filtro a diario y, si fuera necesario, reemplácelo.

Las piezas de repuesto pueden adquirirse en cualquier distribuidor HONDA.

DESPUÉS DE CADA 100 HORAS DE FUNCIONA MIENTO

Cambie el aceite del motor. Consulte la viscosidad cor recta del aceite en el manual de instrucciones del propi etario del motor Honda.

**BUJÍA:** Utilice únicamente bujías BPR6ES (NGK) o W20EPR-U (NIPPONDENSO). La distancia entre elec trodos debe estar entre 0,028 y 0,031 pulg. (0,7 a 0,8 mm). Utilice la llave para bujías cuando instale y des monte las bujías.

### Alineación de la rueda delantera:

Alinee la rueda delantera de la manera siguiente:

1. Fig. 1. Afloje el tornillo de cabeza (90).

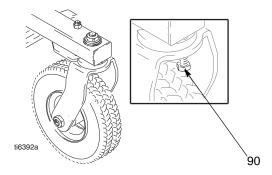


Fig. 1

- 2. Mueva la rueda delantera hacia la derecha o la izquierda, según sea necesario, para enderezar la alineación.
- 3. Apriete el tornillo de cabeza (90). Empuje la señal izadora y déjelo rodar. Compruebe si la señaliza dora avanza en línea recta o si se desvía hacia la derecha o la izquierda. Repita los pasos 1 y 2 hasta que avance en línea recta.

# Localización de averías

Problema	Causa	Solución
El motor no arranca.	El interruptor del motor está en posición OFF.	Colocar el interruptor del motor en posición ON.
	El motor no tiene gasolina,	Rellenar el depósito de combustible. Manual de utilización del motor Honda.
	El nivel de aceite del motor está bajo.	Inspeccionar el nivel de aceite. Si fuera necesario, añada aceite. Manual de utili zación del motor Honda.
	La bujía está desconectada o dañado.	Conectar el cable de la bujía o cambiar la bujía.
	El motor está frío.	Utilizar el estrangulador.
	La palanca de cierre del combustible está en posición OFF.	Colocar la palanca en posición ON.
	Se ha filtrado aceite a la cámara de combustión.	Quitar la bujía. Tirar 3 ó 4 veces de la cuerda del arranque. Limpiar o cambiar la bujía. Poner en marcha el motor. Man tener el pulverizador vertical para evitar fil traciones de aceite.

Problema	Causa	Solución
El motor funciona, pero la base de bomba no.	El interruptor de la bomba está en posición OFF.	Colocar el interruptor de la bomba en posición ON.
	El valor de presión está demasiado bajo.	Girar el botón de ajuste de presión en sentido horario, hasta aumentar la presión.
	El filtro de fluido (104) está sucio.	Limpiar el filtro. Página 22.
	La boquilla o el filtro de la boquilla están obstruidos.	Limpiar la boquilla o el filtro de la boquilla. Manual 309741.
	El vástago del pistón de la base de bomba está atascado debido a la acu mulación de pintura seca.	Reparar la bomba. Manual 309250.
	La biela está desgastada o dañada.	Reemplazar la biela. Página 8.
	El alojamiento de impulsión está des gastado o dañado.	Reemplazar el alojamiento de impulsión. Página 8.
	No llega corriente al inductor del	Verificar las conexiones del cableado.
		Consultar la reparación del dispositivo de control de presión.
		Consultar el diagrama de cableado.
		Con el interruptor de control de presión en posición ON y con la presión al MÁX IMO, utilizar una luz de prueba para com probar la corriente entre los puntos de prueba del embrague en la tarjeta de control.
		Sacar los cables negros del embrague de la tarjeta de control y medir la resis tencia entre ellos. A 70° F (21° C), la resistencia debe estar comprendida entre $1,2+0,2\Omega$ ; si no fuera así, reemplazar el alojamiento del piñón.
		Llevar el control de presión a un distribui dor autorizado Graco para su reparación.
	El embrague está gastado, deteriorado, o mal colocado.	Ajustar o reemplazar el embrague.
	El conjunto del piñón está desgastado o dañado.	Reparar o reemplazar el conjunto del piñón.

Problema	Causa	Solución
Bajo rendimiento de la bomba.	El filtro de malla (56) está obstruido.	Limpiar el filtro de malla.
	La bola del pistón (206) no está asen tada.	Revisar las bolas del pistón. Manual 309250.
	Las empaquetaduras del pistón están desgastadas o dañadas.	Reemplazar las empaquetaduras. Manual 309250.
	Una junta tórica (227) de la bomba está desgastada o dañada.	Reemplazar la junta tórica. Manual 309250.
	La bola de la válvula de admisión no está correctamente asentada.	Limpiar la válvula de admisión. Manual 309250.
	La bola de la válvula de admisión está obstruida con el material.	Limpiar la válvula de admisión. Manual 309250.
	La velocidad del motor es demasiado baja.	Aumentar el ajuste del regulador. Manual 311016.
	El embrague está desgastado o dañado.	Ajustar o reemplazar el embrague. Página 9.
	El ajuste de la presión es demasiado bajo.	Aumentar la presión. Manual 311016.
	El filtro de fluido (104), el filtro de la boquilla o la boquilla están obstruidos o sucios.	Limpiar el filtro. Manual 311016.
	La presión en la manguera cae cuando se trabaja con materiales espesos.	Usar una manguera de mayor diámetro y/o reducir la longitud total de la manguera. El uso de una manguera de más de 30 m de 1/4 pulg., reduce significativamente el ren dimiento del pulverizador. Usar una man guera de 3/8 pulg. Para conseguir el rendimiento óptimo (15 m como mínimo).
Fugas de pintura excesivas en la tuerca prensaestopas del cuello.	La tuerca prensaestopas del cuello está floja.	Sacar el espaciador de la tuerca prensa estopas del cuello. Apretar la tuerca prensa estopas del cuello justo lo suficiente para detener la fuga.
	Las empaquetaduras del cuello están desgastadas o dañadas.	Reemplazar las empaquetaduras. Manual 309250.
	La varilla de desplazamiento está desgastada o dañada.	Reemplazar la varilla. Manual 309250.
La pistola lanza chorros incontrola dos de fluido.	Hay aire en la bomba o en la mangu era.	Revisar y apretar todas las conexiones de flu ido. Volver a cebar la bomba. Manual 311016.
	La boquilla está parcialmente obstru ida.	Desatascar la boquilla. Manual 309639.
	El nivel del suministro de fluido está bajo o vacío.	Rellenar el suministro de fluido. Cebar la bomba. Manual 311016. Inspeccionar fre cuentemente el suministro de fluido para evi tar que la bomba funcione en seco.

Problema	Causa	Solución
La bomba se ceba con dificultad.	Hay aire en la bomba o en la mangu era.	Revisar y apretar todas las conexiones de flu ido.
		Reducir la velocidad del motor y hacer fun cionar la bomba lo más despacio posible durante el cebado.
	Hay fugas por la válvula de admisión.	Limpiar la válvula de admisión. Asegurarse de que el asiento de la bola no está rayado o gastado y de que la bola asienta correcta mente. Montar la válvula.
	Las empaquetaduras de la bomba están desgastadas.	Reemplazar las empaquetaduras de la bomba. Manual 309250.
	La pintura está demasiado espesa.	Rebajar el producto según las recomenda ciones del fabricante.
	La velocidad del motor es demasiado alta.	Reducir el ajuste del regulador antes de cebar la bomba. Manual 311016.
El embrague chirría cada vez que se engrana el embrague.	Las superficies del embrague están demasiado nuevas y no están correcta mente emparejadas, y pueden producir ruido.	Es necesario que las superficies del embrague se desgasten. El ruido des aparecerá tras un día de funcionamiento.
Alta velocidad del motor en condi ciones sin carga.	El obturador está mal ajustado.	Reajustar el obturador con el motor a 3300 rpm y sin carga.
	El regulador del motor está des gastado.	Reemplazar o reparar el regulador del motor.

# Alojamiento impulsor y bielas

### Desmontaje







Lea peligro de inyección, página 3; peligro de quemaduras, página 5.

- 1. Libere la presión, página 6.
- 2. Fig. 2. Retire los tornillos (32) y la cubierta delan tera (52),
- 3. Retire la bomba. Consulte **Base de bomba, Des montaje**, página 14.
- Retire los cuatro tornillos (34) del alojamiento del impulsor (43).

#### **AVISO**

Las arandelas de empuje podrían pegarse a la grasa del interior del alojamiento de impulsión. No las pierda ni las coloque mal.

- Extraiga la biela (29) y, con un martillo de plástico, golpee ligeramente la parte inferior trasera del alo jamiento del cojinete (43) para aflojarlo del aloja miento impulsor (44). Extraiga el alojamiento del cojinete y la biela del alojamiento del piñón.
- 6. Observe si la manivela (47) y la biela (29) presenta un desgaste excesivo y cambie las piezas necesar ias.

### Instalación

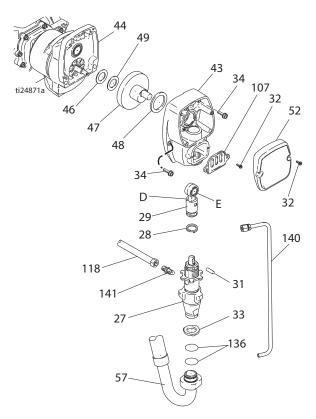
- Lubrique uniformemente el interior del cojinete de bronce (C) en el alojamiento impulsor (43) con aceite de motor de alta calidad. Engrase abundan temente con grasa para cojinetes los rodamien tos del cojinete superior (E), el cojinete inferior (D) del conjunto de la biela (29).
- 2. Monte la biela (29) en el alojamiento impulsor (43). Gire la biela hasta la posición más baja.
- 3. Engrase las arandelas 46, 49 y 48. Instale en el orden mostrado en Fig. 3.
- Lubrique los engranajes con 0,26 pintas de grasa 110293 (suministrada con el alojamiento impulsor). Coloque la grasa uniformemente alrededor de los engranajes.
- 5. Limpie las superficies de contacto de los alojamien tos del cojinete y del impulsor.
- 6. Alinee la biela con la manivela (47) y los pasadores de posicionamiento del alojamiento del impulsor (43) con los orificios del alojamiento del piñón (44). Presione este último en el alojamiento del piñón o golpéelo con un martillo de plástico hasta colocarlo en su posición.

#### **AVISO**

NO utilice los tornillos (34) del alojamiento del cojinete para alinear o encajar el alojamiento del cojinete en el alojamiento de impulsión. Estas piezas deben ser alineadas con los pasadores de colocación, para evitar un desgaste prematuro del cojinete.

- 7. Instale los tornillos (34) en el alojamiento del cojinete. Apriete uniformemente al valor especificado en la nota 3 de la Fig. 1.
- 8. Instale la bomba. Consulte la sección **Base de bomba, Instalación**, en la página 14.

9. Instale la tapa delantera (52) con los dos tornillos (32).



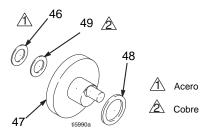


Fig. 3

f Engrase.

🛕 Llene con grasa de cojinetes 110293.

Apriete a un par de 130-150 in-lb (14-16,9 N.m).

Fig. 2

# Conjunto del piñón/Inducido del embrague/Abrazadera

# Desmontaje del conjunto de piñón/ Inducido del embrague

### Conjunto del piñón

Si el alojamiento del piñón (44) no está desmontado del cárter del embrague (45), realice los pasos del 1. al 3. De no ser así, comience en el paso 4.







Lea peligro de inyección, página 3; peligro de quemaduras, página 5.

- 1. Libere la presión, página 6.
- 2. Desmonte el alojamiento del impulsor.
- Fig. 11. Desconecte el embrague (+) y los conecto res del embrague (-) del mazo de cables situado debajo del carro de pulverización.
- 4. Fig. 4. Saque los cuatro tornillos (18) y el conjunto del piñón (44).

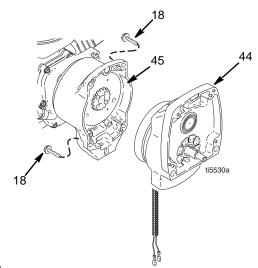
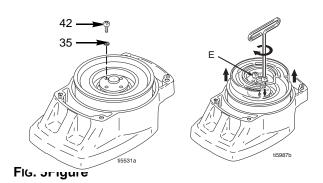


Fig. 4

- 5. Fig. 5. Coloque el conjunto del piñón (44) en el banco, con el lado del rotor hacia arriba.
- Retire los cuatro tornillos (42) y las arandelas de seguridad (35). Coloque dos tornillos en los orificios roscados (E) del rotor. Apriete, alternativamente, los tornillos hasta que salga el rotor.



- 7. Fig. 6. Retire el anillo de retención (44d).
- 8. Gire el conjunto del piñón y saque el eje biselado del piñón (44c) con una maza de plástico.

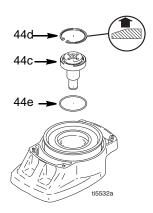


Fig. 6

#### Inducido del embrague

- Fig. 7. Utilice una llave de impacto o coloque una cuña entre el inducido (39) y el cárter del embrague para sujetar el eje del motor durante el desmontaje.
- 10. Saque los cuatro tornillos (36) y las arandelas de seguridad (35).
- 11. Desmonte el inducido (39).

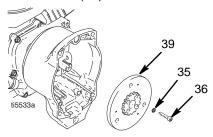
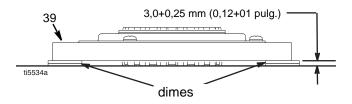


Fig. 7

### Instalación

#### Inducido del embrague

- 1. Fig. 8. Coloque dos pilas de dos monedas de duro sobre la superficie uniforme de un banco.
- 2. Coloque el inducido (39) sobre las dos pilas de monedas.
- Presione el centro del cubo hacia la superficie del banco.



#### Fig. 8

- 4. Instale el inducido (39) en el eje de accionamiento del motor.
- 5. Instale los cuatro tornillos (36) y las arandelas de seguridad (35) y apriételas a un par de 125 in-lb.

#### Conjunto del piñón

- 6. Fig. 6. Instale la junta tórica (44e).
- Golpee ligeramente el eje del piñón (44c) con una maza de plástico para introducirlo.
- 8. Instale el anillo de retención (44d) con el lado bise lado dirigido hacia arriba.
- 9. Fig. 5. Coloque el conjunto del piñón en el banco, con el lado del rotor hacia arriba.
- 10. Aplique locktite a los tornillos. Instale los cuatro tor nillos (42) y las arandelas de seguridad (35). Apriete, alternativamente, los tornillos a un par de 125 in-lb hasta que el rotor esté firmemente colocado. Utilice los orificios roscados para sujetar el rotor.
- 11. Fig. 4. Instale el conjunto del piñón (44) con los cuatro tornillos (18).
- Conecte el embrague (+) y los conectores del embrague (-) al mazo de cables.

### Desmontaje de la abrazadera

1. Lleve a cabo el Desmontaje del motor.





Si el motor se inclina, podría derramarse gasolina y causar un incendio o explosión.

- Drene la gasolina del depósito de acuerdo con el manual Honda.
- Fig. 9. Incline el motor hacia un lado de forma que el depósito de gasolina esté hacia abajo y el depu rador de aire hacia arriba.
- 4. Fig. 10. Afloje los dos tornillos (36) de la abrazadera (38),
- Introduzca el destornillador en la ranura de la abrazadera (38) y saque ésta.

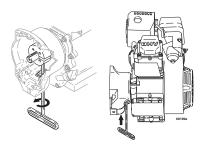


Fig. 9

### Instalación de la abrazadera

- 1. Fig. 10. Instale la chaveta del eje del motor (37).
- 2. Golpee ligeramente la abrazadera (38) para colo carla en el eje del motor (A). Mantenga la distancia mostrada en la nota 2. El lado biselado debe que dar dirigido hacia el motor.
- 3. Compruebe la distancia: coloque una barra de acero recta y rígida (B) a través de la superficie del cárter del embrague (45). Utilice un dispositivo de medida preciso para medir la distancia entre la barra y la superficie de la abrazadera. Ajuste la abrazadera según sea necesario. Apriete los dos tornillos (36) a un par de 125 ±10 in-lb (14 ±1,1 N·m).

A Superficie del cárter del embrague.

2 39,37±0,25 mm (1,550 ±0,010 pulg.).

Apriete a un par de 125 ±0,10 in-lb (14 ±1,1 N·m).

A Lado biselado.

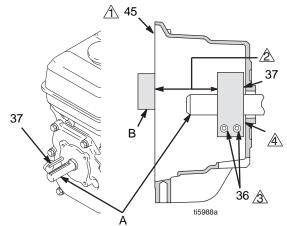


Fig. 10

# Cárter del embrague

### **Desmontaje**

- 1. Retire la abrazadera. Realice el **Desmontaje de la** abrazadera.
- 2. Fig. 11. Saque los cuatro tornillos de cabeza (51) y las arandelas de seguridad (50) que sujetan el cárter del embrague (45) al motor.
- 3. Saque el tornillo (145) de debajo de la placa de montaje (D).
- 4. Extraiga el cárter del embrague (45).

### Instalación

- 1. Fig. 11. Empuje el cárter del embrague (45).
- 2. Instale los cuatro tornillos de cabeza (51) y las aran delas de seguridad (56) y sujete el cárter del embrague (45) al motor. Apriete a un par de 200 in-lb (22,6 N·m).
- 3. Instale el tornillo de cabeza (145) por debajo de la placa de montaje (D). Apriete a un par de 26 ft-lb (35,2 N·m).

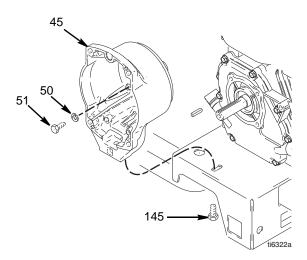


Fig. 11

### **Motor**

### **Desmontaje**

**NOTE:** Todas las revisiones del motor deben realizarse en un concesionario autorizado HONDA.

- Desmonte el conjunto del piñón/Inducido del embrague/Abrazadera y cárter del embrague, tal como se indica en las páginas 9, 10 y 11.
- 2. Fig. 12. Desconecte todos los cables necesarios.
- 3. Fig. 13. Saque las dos contratuercas (111) y los tor nillos (110) de la base del motor.
- 4. Levante cuidadosamente el motor y colóquelo en el banco de trabajo.

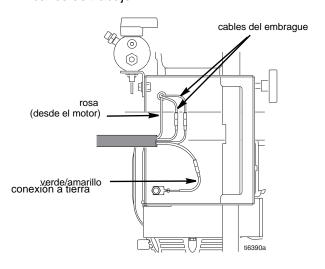


FIG. 12

### Instalación

- Levante cuidadosamente el motor y colóquelo en el carro.
- Fig. 13. Instale los dos tornillos (110) en la base del motor y sujételo con las dos contratuercas (111). Apriete a un par de 20 ft-lb (27,12 N·m).
- 3. Fig. 12. Conecte todos los cables necesarios.
- 4. Instale el conjunto del piñón/inducido del embrague/Abrazadera y cárter del embrague, tal como se indica en las páginas 9, 10 y 11.
- 5. Fije el motor a 3300 rpm.

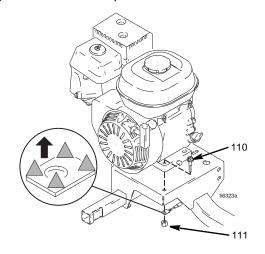


Fig. 13

# Dispositivo de control presión

### Interruptor de encendido/apagado

### Desmontaje







Lea peligro de inyección, página 3; peligro de quemaduras, página 5.

- 1. Libere la presión, página 6.
- 2. Fig. 14. Retire los dos tornillos (108) y abra la tapa (62a).
- 3. Desenchufe el conector del interruptor de ENCEN DIDO/ APAGADO de la tarjeta PC.

 Oprima las dos lengüetas de retención situadas a ambos lados del interruptor de ENCENDIDO/APA GADO (62d) y desmonte el interruptor de la tapa.

#### Instalación

- Instale el nuevo interruptor de ENCENDIDO/APA GADO (62d) de forma que las lengüetas encajen en su sitio en el interior de la tapa.
- Enchufe el conector (B) del interruptor de ENCEN DIDO/ APAGADO en la tarjeta PC.
- 3. Suba la tapa (62d) y sujétela con dos tornillos (108).

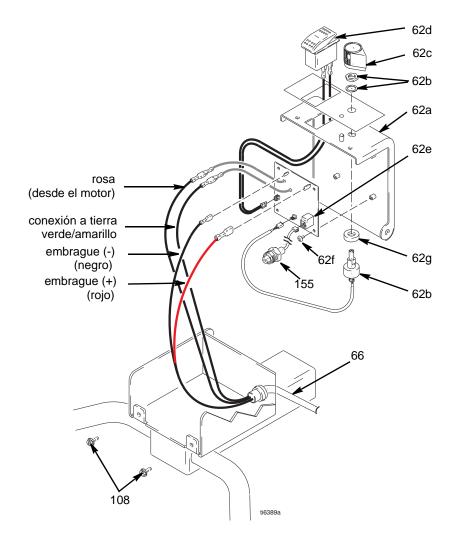


FIG. 14

### Tarjeta de control

### Desmontaje







Lea peligro de inyección, página 3; peligro de quemaduras, página 5.

- 1. Libere la presión, página 6.
- 2. Fig. 14. Retire los dos tornillos (108) y abra la tapa (62a).
- 3. Desconecte el motor y los cables de conexión a tierra del mazo de cables (66).
- Realice la desconexión en la tarjeta de control (62e):
- 5. Hilo conductor desde el potenciómetro (62b)
  - Hilo conductor desde el transductor (155)
  - Hilo conductor desde el interruptor de ENCEN DIDO/ APAGADO (62d)
  - Cables del embrague
- Saque los cuatro tornillos (62f), el cable verde de masa y la tarjeta de control (62e).

#### Instalación

- 1. Fig. 14. Instale la tarjeta de control (62e) con los cuatro tornillos (62f).
- 2. Realice la conexión en la tarjeta de control (62e):
  - Cables del embrague
  - Hilo conductor desde el interruptor de ENCEN DIDO/ APAGADO (62d)
  - Hilo conductor desde el transductor (155)
  - Hilo conductor desde el potenciómetro (62b)
- 3. Conecte el motor y los cables de conexión a tierra.
- 4. Suba la tapa (62d) y sujétela con dos tornillos (108).

# Transductor del dispositivo de control de presión

### Desmontaje







Lea peligro de inyección, página 3; peligro de quemaduras, página 5.

- 1. Libere la presión, página 6.
- 2. Fig. 14. Retire los dos tornillos (108) y abra la tapa (62a).
- 3. Desconecte el hilo conductor del transductor (155) de la tarjeta de control (62e).
- 4. Tire del conector del transductor a través del cas quillo de alivió de tensión (151).
- 5. Saque el transductor y la junta tórica (99) del aloja miento del filtro (67).

### Instalación

- 1. Fig. 14. Instale la junta tórica (99) y el transductor (155) en el alojamiento del filtro (67). Apriete a un par de 35 45 ft-lb.
- 2. Instale el conector del transductor y el casquillo de alivio de tensión en el alojamiento de control.
- Conecte el cable (E) a la tarjeta de circuito impreso de control del motor (62e).
- 4. Suba la tapa (62d) y sujétela con dos tornillos (108).

### Potenciómetro de ajuste de la presión

### Desmontaje







Lea peligro de inyección, página 3; peligro de quemaduras, página 5.

- 1. Libere la presión, página 6.
- 2. Fig. 13. Retire los dos tornillos (108) y abra la tapa (62a).
- 3. Desconecte el hilo conductor del potenciómetro (62b) de la tarjeta de control (62e).
- 4. Afloje los tornillos de fijación del botón del potenciómetro (62c) y saque el botón, la tuerca del eje, la arandela de seguridad y el potenciómetro (62b).
- 5. Saque el espaciador del eje (62g) del potenciómetro.

#### Instalación

- Instale el espaciador del eje (62g) en el potenciómetro (62b).
- 2. Fig. 14. Instale el potenciómetro de ajuste de presión, la tuerca del eje, la contratuerca y el botón del potenciómetro (62c).
  - a. Gire el eje del potenciómetro en sentido horario hasta el tope interno. Monte el botón del potenciómetro (62c) en el percutor de la tapa (62a).
  - Tras realizar el ajuste del paso a., apriete los dos tornillos de fijación del botón hasta que hagan contacto con el eje y después apriete de 1/4 a 3/8 más de vuelta.
- 3. Conecte el hilo conductor del potenciómetro (62b) a la tarjeta de control (62e).
- 4. Suba la tapa (62d) y sujétela con dos tornillos (108).

# Base de bomba

### **Desmontaje**

1. Limpie la bomba.







Lea peligro de inyección, página 3; peligro de quemaduras, página 5.

- 2. Libere la presión, página 6.
- 3. Fig. 16. Pare la bomba con el eje del pistón (201) en su punto más bajo.
- 4. Fig. 15. Afloje los dos tornillos (32) y desmonte el la tapa del eje de la bomba (107).

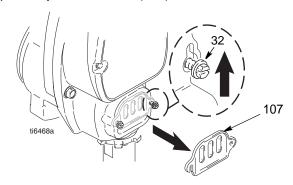


Fig. 15

5. Fig. 16. Retire la manguera (118) y la manguera de aspiración (57). Utilice un destornillador para extraer el muelle de retención y el pasador (31).

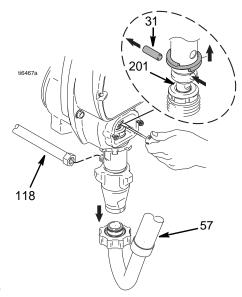


Fig. 16

6. Fig. 17. Afloje la contratuerca golpeándola firme mente con un martillo. Desenrosque la bomba.

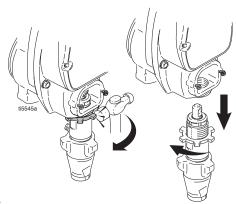


Fig. 17

# Reparación

Vea las instrucciones de reparación de la bomba en el manual 309250.

### Instalación

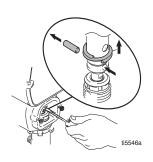


Si el pasador se aflojara, las piezas podrían romperse y salir disparadas por el aire y causar lesiones graves o daños materiales. Asegúrese de que el pasador está correctamente instalado.

#### **AVISO**

Si la contratuerca de la bomba se afloja durante el funcionamiento, las roscas del alojamiento del cojinete y el tren de accionamiento sufrirán daños. Apriete la contratuerca según las especificaciones.

 Fig. 18. Extraiga el eje del pistón la distancia mostrada. Enrosque la bomba hasta que los orifi cios de la biela y del eje del pistón queden alinea dos.



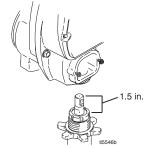


Fig. 18

- 2. Fig. 12. Introduzca el pasador (31) en el orificio e introduzca el muelle de retención en la ranura hasta que rodee completamente la biela.
- 3. Fig. 19. Enrosque la contratuerca en la bomba hasta que deje de moverse. Enrosque la bomba en el alojamiento impulsor hasta que las roscas supe riores de la bomba estén niveladas con la superfi cie del alojamiento impulsor (Fig. 20). Haga retroceder la bomba y la contratuerca para alinear la salida de la bomba con el lateral. Apriete a mano la contratuerca, después gire 1/8 a 1/4 de vuelta

con un martillo de 20 oz (máximo) apretando a un par aproximado de 75 ±5 ft-lb (102 N·m). Conecte la manguera (118) y la manguera de aspiración (57).

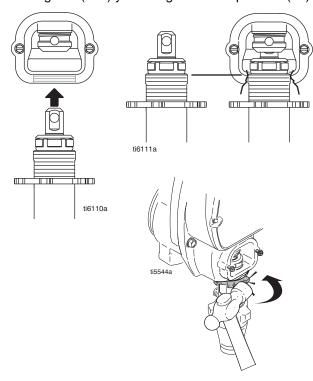
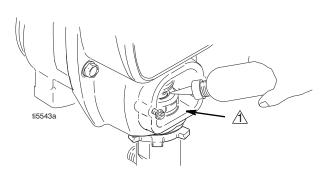


Fig. 19

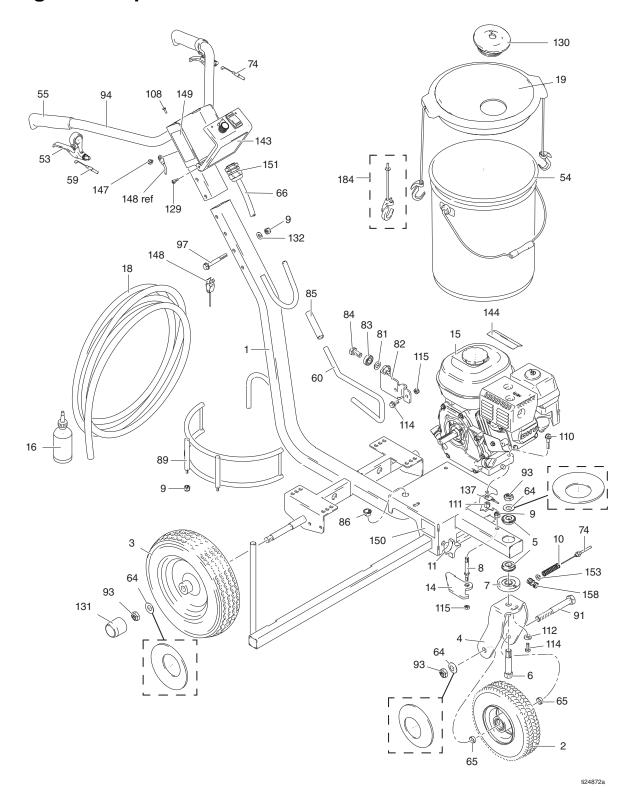
 Fig. 20. Llene la tuerca prensaestopas con líquido TSL de Graco, hasta que el líquido rebose por la parte superior de la junta. Instale la tapa del eje de la bomba (107).



Superficie del alojamiento impulsor.

Fig. 20

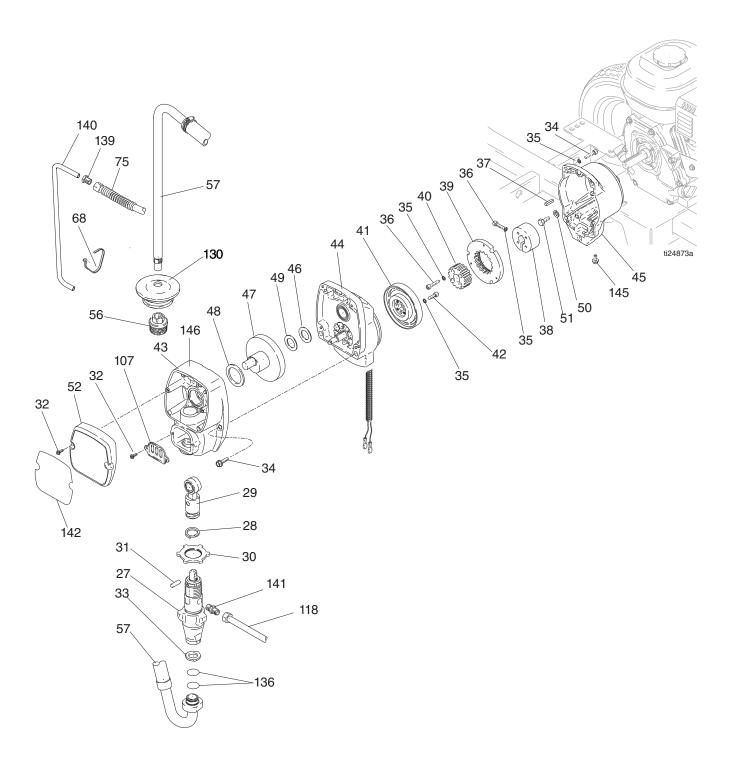
# Diagrama de piezas



# Lista de piezas

Ref. No. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 14 15 16 18	Part No. Description 287630 FRAME, LL 119542 WHEEL, sm 119543 WHEEL, lan 15F127 FORK, pain 119532 BEARING, f 15E780 PIN, fork 15E773 DISK, adjus 15E792 PIN, lever 101566 NUT, lock 114682 SPRING, co 108471 KNOB, pron 287682 LEVER, cas 108879 ENGINE, ga 206994 FLUID, TSL 249080 HOSE, coup	all ge ted langed ter empression ged ter, includes 26 asoline, 4.0 hp , 8 oz	Qty.  1 1 2 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1	Ref. No. 91 93 94 97 108 110 111 112 114 115 129 130 131 132 137 143	113665 119554 248912 116935 116719 112960 110838 122669 110963 111040 101550 278723 15C871 100731 119579	Description SCREW, cap, hex hd NUT, lock, nylon, thin pattern BAR, handle, LL SCREW, cap, flnghd SCREW, 8-32 hex washer head SCREW, flange, hex NUT, lock WASHER, flat, extra thick SCREW, cap, flng hd NUT, lock, insert, nylock, 5/16 in. SCREW, cap, sch GASKET, pail CAP, leg WASHER CONDUCTOR, ground LABEL, identification	Qty. 1 4 1 2 2 2 1 3 3 2 1 2 2 1 1
19 53 54 55 59 60 64 65 66 74 81 82 83 84 85 86 89	nickel 24U241 KIT, pail cov 194310 LEVER, act 115077 PAIL, plastic 116139 GRIP, hand 15E992 CABLE, gur 15E993 ROD, brake 119563 WASHER, k 15E996 SPACER, w 15E995 HARNESS, 241445 CABLE, cas 195134 SPACER, b 198891 BRACKET, 198931 BEARING 113961 SCREW, ca 114808 CAP, vinyl 119569 BUSHING, s 15E955 HOLDER, b	ver uator c le n selleville heel wiring, control ter all, guide mounting p, hex hd strain relief	2 1 2 1 1 4 2 1 1 1 1 1 1 1 1	144▲ 147 148 149▲ 150▲ 151 153 158 184 185▲ 186▲	194126 112798 237686 17K392 16P136 15F928 111025 114802 119771 17K394 16W503 encuentr	LABEL, warning SCREW, thread forming, hex hd WIRE, ground assembly w/ clamp LABEL, safety, warning, injection LABEL, safety, warning, multiple BUSHING, strain relief GASKET, polypropylene (Wag ner) STOP, wire STRAP, cover (Model 249007) LABEL, safety, warning, fire & explosion LABEL, safety, ground symbol can disponibles etiquetas de peligro y cia, adhesivos y tarjetas de recambil	1 1 1 1 1 1 1 1 1

# Diagrama de piezas



### Lista de piezas

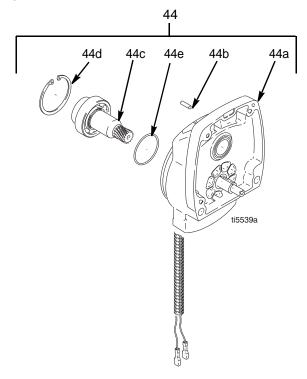
Ref				Ref No.	Part No	Description	Otv
No.	Part No.	Description	Qty			Description	Qty
27	246428	PUMP, displacement, st	1	50	100214	WASHER, lock	4
28	196750	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1	51		SCREW, cap, hex hd	4
29		ROD, connecting	1	52	287487	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1
30	195150	NUT, jam, pump	1	56		STRAINER, 7/8-14 unf	1
31		PIN, straight	1	57	287683	HOSE, suction, includes 33, 56,	1
32		SCREW, mach, hex washer head	4			130, 136	_
33†	115099	WASHER	1	68	114958	STRAP, tie	5
34		SCREW, mach, hex washer hd	8	75	249232	HOSE, cpld, 1/4 in. X 3 ft	1
35*		WASHER, lock, spring (hi-collar)	10	107		COVER, pump rod	1
36*		SCREW, hex, socket head	6	118	249149		1
37	183401	KEY, parallel	1	136†	117559	O-RING	2
38	193680		i 1	139	196180	BUSHING	1
39*	100000	ARMATURE, clutch, 4 in.	1	140		TUBE, drain	1
40*		HUB, armature	1	141		FITTING, nipple	2
41*		ROTOR, clutch, 4 in.	i 1	142		LABEL, identification	1
42*	101682	SCREW, cap, sch	À			LABEL, PUMP (Model 24M609)	1
43		HOUSING, drive, includes 32, 34	1	145	112395	SCREW, cap, flnghd	1
44		HOUSING, pinion	1	146▲	290228	LABEL, caution	1
45		HOUSING, clutch, machine	1				
46		WASHER, thrust	1	▲ Se	e encuentr	ran disponibles etiquetas de peligro y	,
47	287484		1	de	adverten	cia, adhesivos y tarjetas de recambio	)
7,	207-10-1	48, 49	•	sir	n cargo al	guno.	
48	180131	BEARING, thrust	1			el kit de reemplazo del embrague 241	109.
49	107434		i			el kit de la manguera de aspiración 249	

### Diagrama y lista de piezas - Alojamiento del piñón

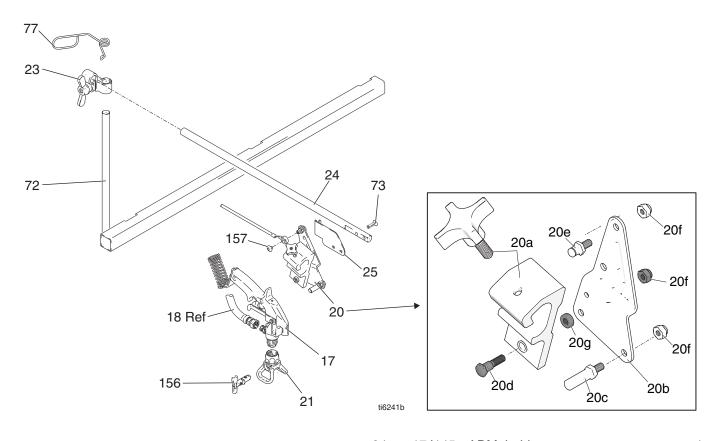
### Pos. 44: Alojamiento del piñón

No.	Part No.	Description	Qty
44	287376	PINION HOUSING	1
44a	287482	KIT, repair, coil	1
44b	105489	PIN	2
44c*	287485	PINION SHAFT	1
44d*	113094	RETAINING RING, large	1

<sup>\*</sup> Puede pedirse por separado

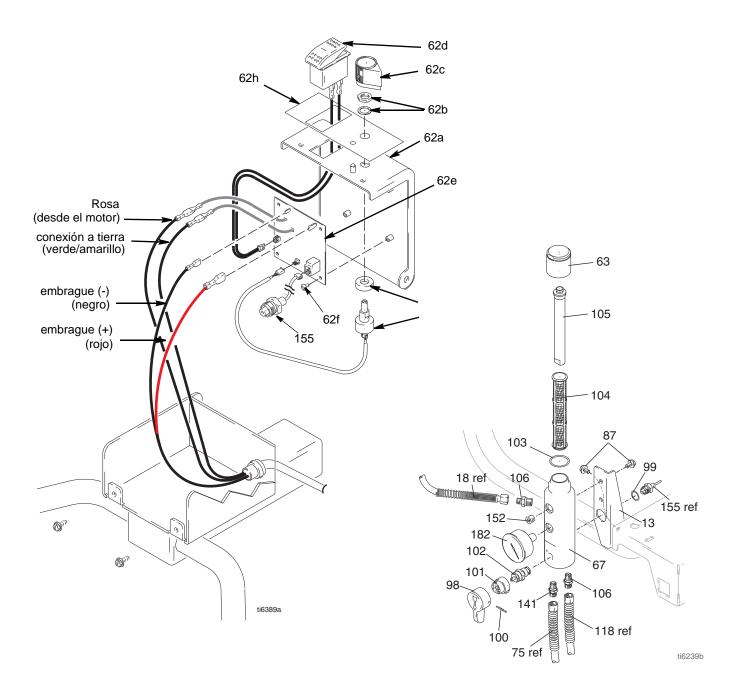


# Piezas del brazo de la pistola



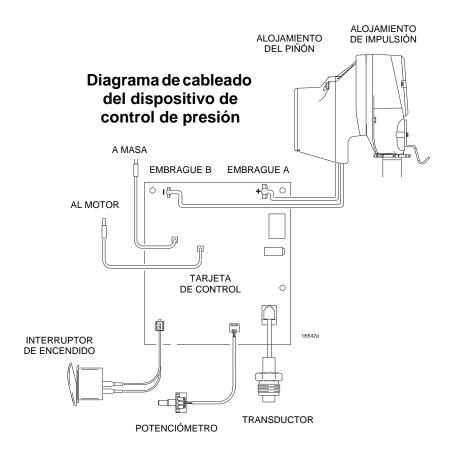
17	248157	GUN, Flex, basic	1	24		ARM, holder, gun	1
20		HOLDER, gun	1	25	15F213	BRACKET, cable	1
20a*		HOLDER, gun	1	59	15E992	CABLE, gun	1
		LEVER, actuator	1	70	119648	SCREW, mach, trusshd, cross recess	1
		STUD, pull trigger	1	72	224052	BRACKET, support gun	1
		KIT, pivot	1	73	119647	SCREW, cap, socket, flthd	2
		STUD, cable	1	77	188135	GUIDE, cable	1
20f*		NUT, lock	4	156	LL5319	TIP, spray, striping	1
20g*		KIT, pivot	1	157	*119648	SCREW, 10-24x.25	1
21		GUARD, RAC 5	1		*404989	STRAP, tie	3
23		KIT, clamp	1	* Incl	uido en el	kit de reparación titular de arma 25A5	528

# Conjunto de dispositivo de control de presión/Filtro



### Conjunto de dispositivo de control de presión/Filtro

Ref.	Part	Description	Qty	Ref.	Part	Description	Qty
13	15E748	BRACKET, manifold	1	100*	15C972	PIN, grooved	1
62		CONTROL, assy		101*	224807	BASE, valve	1
62a	15E991	COVER, control box	1	102*	239914	VALVE, drain	1
62b	256219	POTENTIOMETER	1	103*	117285	O-RING	1
62c	116167	KNOB, potentiometer	1	104*		FILTER, fluid	1
62d	116752	SWITCH, rocker	1	105*	15C766	TUBE, diffusion	1
62e	287486	BOARD, control,	1	106	196177	ADAPTER, nipple	2
62f	113045	SCREW, sems, mach, phillips, truss	4	141		FITTING, nipple	1
62g	198650	SPACER, shaft	1	152*	101748	PIPE, plug, sst	1
62h	15F540	LABEL, instructions	1	155*		HARNESS, transducer, line striper	1
63*	287285	CAP, manifold, includes 103, 105	1	181	196178	NIPPLE, 3/8 x 3/8 in.	1
67*	17K166	MANIFOLD, filter	1	182	868015	GAUGE, pressure fluid	1
87	111801	SCREW, cap, hex hd	4				
98*	15C780	HANDLE	1	* Inclu	uido en el	kit de reparación del filtro 287685.	
99*	111457	O-RING	1				



### Garantía estándar de Graco

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

#### PARA LOS CLIENTES DE GRACO QUE HABLAN ESPAÑOL

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Las partes reconocen haber convenido que el presente documento, así como todos los documentos, notificaciones y procedimientos judiciales emprendidos, presentados o establecidos que tengan que ver con estas garantías directa o indirectamente, estarán redactados en inglés.

#### **ADDITIONAL WARRANTY COVERAGE**

Graco does provide extended warranty and wear warranty for products described in the Graco Contractor Equipment Warranty Program.

### **Graco Information**

For the latest information about Graco products, visit www.graco.com.

For patent information, see www.graco.com/patents.

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call 1-800-690-2894 to identify the nearest distributor.

All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.

Graco reserves the right to make changes at any time without notice.

Para información sobre patentes, vea www.graco.com/patents.

Traducción de las instrucciones originales. This manual contains Spanish. MM 311019

Graco Headquarters: Minneapolis International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2005, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.