

Pistolas de pulverización de aire con alimentación por gravedad

PARA OBTENER INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO, LLAME:
1 (800) SHARPE 1



Lea todas las advertencias, página 2, antes de utilizar el equipo. Siga las instrucciones.



Modelo	Ref. pieza	Tamaño de la aguja/boquilla	Presión máxima de funcionamiento del aire	Presión máxima de entrada de aire recomendada
FX100 Mini-HVLP	248752	1,0	100 psi (0,7 MPa, 7 bar)	29 psi (0,20 MPa, 2,0 bar) *
FX200 Convencional	248753	1,4	100 psi (0,7 MPa, 7 bar)	60 psi (0,41 MPa, 4,1 bar)
	248754	1,8		
FX300 HVLP	248755	1,3	100 psi (0,7 MPa, 7 bar)	29 psi (0,20 MPa, 2,0 bar) *
	248756	1,4		
	248757	1,5		
	248758	1,8		

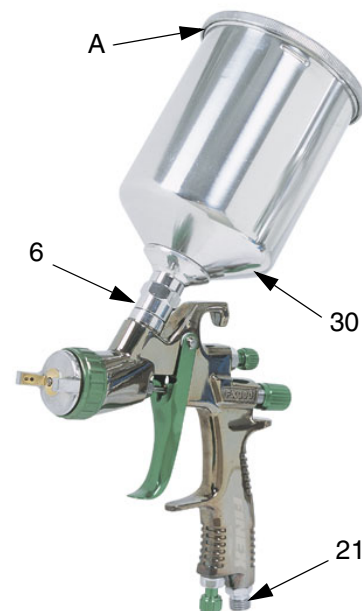


FIG. 1

* Presión máxima que cumpla las condiciones HVLP

Puesta en marcha

1. Instale un regulador de aire en la tubería de alimentación de aire de la pistola para controlar la presión de aire.
2. Instale una válvula de cierre corriente abajo del regulador de aire para cerrar el aire de la pistola.
3. Conecte un suministro de aire limpio, seco y filtrado.
4. Conecte la línea de suministro de aire en la entrada de aire de la pistola (21). FIG. 1. Conecte el otro extremo en la válvula de cierre.
5. Instale el filtro de fluido (29) en la entrada de fluido (6). Consulte la página 18.
6. Enrosque la copela de gravedad (30).
7. Retire la tapa de la copela de gravedad (A) y rellene la copela con disolvente para lavarla (página 1) si es la primera vez que utiliza el equipo.

Lave la pistola de pulverización antes de utilizarla. Utilice un disolvente compatible con las piezas húmedas de la pistola y el fluido que va a pulverizar. Utilice la presión más baja posible, y pulverice en un recipiente de desecho metálico conectado a tierra.

Después de lavar, siga **Procedimiento de descompresión**.

Procedimiento de descompresión



ADVERTENCIA



Siga el **Procedimiento de descompresión** cuando deje de pulverizar, y antes de limpiar, revisar, reparar o transportar el equipo. Lea las advertencias, página 2.

1. Apague el suministro de aire de la pistola.
2. Accione la pistola en un recipiente de vaciado metálico puesto a tierra.



ADVERTENCIA



Lea las advertencias, página 2.



ADVERTENCIA

  	PELIGRO DE INCENDIOS Y EXPLOSIONES Vapores inflamables, como los vapores de disolvente o de pintura en la zona de trabajo pueden incendiarse o explotar. Para evitar un incendio o explosión: • Utilice el equipo únicamente en áreas bien ventiladas. • Elimine toda fuente de ignición, tales como las luces piloto, los cigarrillos, las linternas eléctricas y las cubiertas de plástico (arcos estáticos potenciales). • Mantenga limpia la zona de trabajo, sin disolventes, trapos o gasolina. • No enchufe ni desenchufe cables de alimentación ni apague ni encienda las luces en el área de pulverización. • Conecte a tierra el equipo y los objetos conductores eléctricamente de la zona de trabajo. • Si se aprecia la formación de electricidad estática durante el uso de este equipo, deje de trabajar inmediatamente. No utilice el sistema hasta haber identificado y corregido el problema.
	PELIGROS DEBIDOS A LA UTILIZACIÓN INCORRECTA DEL EQUIPO La utilización incorrecta de este equipo puede causar lesiones graves o incluso la muerte. • No exceda la presión máxima de trabajo o la temperatura del componente con menor valor nominal del sistema. Consulte la sección Características técnicas de todos los manuales del equipo. • Utilice líquidos y disolventes compatibles con las piezas húmedas del equipo. Consulte las Características técnicas en los manuales que acompañan al equipo. Lea las recomendaciones de los fabricantes de los líquidos. • Revise el equipo a diario. Repare o cambie inmediatamente las piezas desgastadas o dañadas. • No altere ni modifique el equipo. • Utilice el equipo únicamente para el fin para el que ha sido destinado. Si desea información, póngase en contacto con su distribuidor Sharpe. • Desvíe las mangueras de zonas de tráfico intenso, de curvas pronunciadas, de piezas movibles y superficies calientes. • No utilice las mangueras para tirar del equipo. • Mantenga a los niños y a los animales lejos de la zona de trabajo. • Respete todas las normas relativas a la seguridad.
	PELIGRO DE VAPORES O LÍQUIDOS TÓXICOS Los líquidos o los vapores tóxicos pueden provocar serios daños o incluso la muerte si entran en contacto con los ojos o la piel, se inhalan o se ingieren. • Lea la MSDS (Hoja de datos de seguridad del material) para conocer los peligros específicos de los líquidos que esté utilizando. • Guarde los fluidos peligrosos en un envase adecuado que haya sido aprobado. Proceda a su evacuación siguiendo las directrices pertinentes.
  	EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL Debe utilizar equipo de protección adecuado cuando trabaje, revise o esté en la zona de funcionamiento del equipo, con el fin de protegerse contra la posibilidad de lesionarse gravemente, incluyendo lesiones oculares, la inhalación de vapores tóxicos, quemaduras o la pérdida auditiva. Este equipo incluye, pero no está limitado a: • Gafas de protección • Ropas protectoras y un respirador, tal como recomiendan los fabricantes del líquido y del disolvente • Guantes • Protección auditiva
	PELIGROS DEL EQUIPO A PRESIÓN El fluido procedente de la pistola/válvula dispensadora, fugas de la manguera o de componentes rotos pueden salpicar fluido en la piel y provocar lesiones muy graves. • Siga el Procedimiento de descompresión de este manual, cuando deje de pulverizar y antes de limpiar, revisar o reparar el equipo. • Apriete todas las conexiones antes de accionar el equipo. • Revise diariamente las mangueras, los tubos y los acoplamientos. Reemplace inmediatamente las piezas desgastadas o dañadas.

Garantía limitada de 1 año

Sharpe garantiza al usuario original este producto contra defectos de material o de mano de obra durante un periodo de 1 año a partir de la fecha de compra.

Sharpe se reserva el derecho de determinar si el origen del fallo de la pieza o piezas ha sido por defecto de material, de mano de obra u otras causas. Los fallos causados por accidente, alteración o uso incorrecto del producto no están cubiertos por esta garantía.

Sharpe, a su discreción, reparará o sustituirá sin cargo alguno los productos cubiertos por esta garantía. Las reparaciones o cambios de productos bajo esta garantía quedan a su vez garantizados durante el resto del periodo de la garantía original.

Las reparaciones bajo garantía deben ser realizadas por Sharpe o sus representantes de servicio autorizados. Cualquier reparación del producto realizada por un servicio no autorizado invalidará esta garantía. Los derechos cubiertos por esta garantía se limitan al usuario original y no pueden ser transferidos a propietarios subsiguientes.

Esta garantía invalida a cualquier otra garantía, expresa o implícita, incluyendo las garantías de comercialización y adecuación para un fin en particular. En algunos estados no se permite la exclusión o limitación de daños incidentales o perjuicios, por lo que es posible que las limitaciones anteriores no le atañan.

PISTOLAS DE PULVERIZACIÓN FINEX HVLP Y CONVENCIONALES

Ajuste del chorro de pulverización

1. Gire el cabezal aire para cambiar la dirección del chorro de pulverización. FIG. 2.



FIG. 2

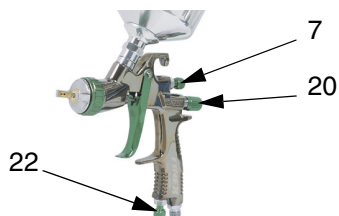


FIG. 3

2. FIG. 3. Para conseguir el caudal máximo de fluido y evitar el desgaste prematuro de la boquilla de fluido, gire la perilla de ajuste del fluido (20) hacia la izquierda hasta que no sienta resistencia en el gatillo; debería ser posible que el gatillo toque la empuñadura de la pistola. Después gire la perilla hacia afuera 1/2 vuelta más.

3. Si fuera necesario restringir más el caudal de fluido, utilice una combinación diferente de tamaño de aguja/boquilla/cabezal de aire.
Si fuera necesario, puede girar la perilla de ajuste de fluido (20) hacia la derecha para reducir el volumen de la salida de fluido. Sin embargo, la pulverización continua con la perilla de ajuste de fluido completamente cerrada provoca el desgaste abrasivo acelerado de la aguja de fluido y el interfaz del gatillo/eje de la válvula de aire.



Si el botón de ajuste del fluido (20) se gira completamente, la pistola sólo emite aire.

4. Ensaye el chorro de pulverización y la atomización mientras mantiene la pistola a una distancia aproximada de 150 - 200 mm (6-8 pulgadas) de la pieza de prueba.
 - a. Si el chorro es demasiado ancho, gire la perilla de ajuste del chorro (7) hacia la derecha para estrecharlo.
 - b. Para crear un chorro redondo, gire la perilla de ajuste (7) completamente hacia la derecha.
 - c. Si el chorro es demasiado estrecho, gire la perilla (7) hacia la izquierda.
 - d. Compruebe la atomización. Aumente la presión de suministro de aire a la pistola en incrementos de 5 psi (34 kPa, 0,3 bar) hasta que obtenga la atomización deseada.



ADVERTENCIA



No excede la presión máxima de trabajo de aire que se muestra en la cubierta delantera. Lea las advertencias, página 14.

Aplicación de la pintura

Para obtener los mejores resultados:

- Mantenga la pistola perpendicular a la superficie y a una distancia uniforme de aproximadamente 150-200 mm (6-8 pulgadas). No incline la pistola mientras pulveriza. FIG. 4.

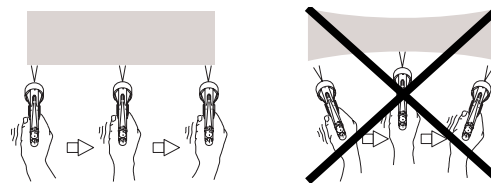


FIG. 4

- Utilice pasadas uniformes y suaves, con una superposición aproximada del 50%.
- Pistolas HVLP FX100 y FX300: Utilice un movimiento de las manos ligeramente más lento y dé menos pasadas para cubrir la pieza que cuando utilice una pistola de pulverización convencional. Tenga cuidado de evitar el ir demasiado deprisa o de bajar demasiado la pistola.

Limpieza y mantenimiento diarios



ADVERTENCIA



Siga el **Procedimiento de descompresión** cuando deje de pulverizar, y antes de limpiar, revisar, reparar o transportar el equipo. Lea las advertencias, página 14.

PRECAUCIÓN

- No sumerja la pistola en disolvente. El disolvente disuelve el lubricante, seca las empaquetaduras, y podría obstruir los conductos de aire. Puede sumergir el extremo delantero de la pistola en disolvente sólo hasta que haya cubierto la conexión de la copela.
- No utilizar herramientas de metal para limpiar los orificios del casquillo de aire y de la boquilla de pulverización ya que pueden rayarse y distorsionar la forma del chorro de pulverización.
- Utilice un disolvente compatible.

1. Siga el **Procedimiento de descompresión**, en la página 13.
2. Limpie los filtros de la tubería de aire del fluido.
3. Verifique que no existan fugas de producto en la pistola y mangueras de producto. Apriete las conexiones o cambie las piezas si fuera necesario.
4. Lave la pistola antes de cambiar de producto o de color y cuando haya acabado de pulverizar.
5. Retire la copela (30) y el filtro (29) y límpielos. FIG. 7.
6. Retire el cabezal de aire (1) y la boquilla (2) tal como se indica en la página 17 y sumérjalos en un disolvente compatible.

PRECAUCIÓN

Dispense la pistola y utilice la herramienta para pistolas (27) siempre que apriete o desmonte la boquilla (2) para evitar el dañar el asiento de la aguja (4) y la boquilla,

7. Utilice un trapo humedecido en disolvente para limpiar la parte exterior de la pistola.
8. Antes de volver a instalar el cabezal de aire y la boquilla, límpielos así como la parte delantera de la pistola con un cepillo de cerda suave mojado en un disolvente compatible. No utilice un cepillo de alambre ni herramientas metálicas. Para limpiar los orificios del cabezal de aire, utilice un accesorio suave, como un palillo de dientes.



PISTOLAS DE PULVERIZACIÓN FINEX HVLP Y CONVENCIONALES

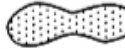
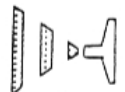
Localización de averías



ADVERTENCIA



Siga **Procedimiento de descompresión**, página 1, antes de realizar la localización de averías o revisar el equipo. Lea las advertencias, página 2.

Problema	Causa	Solución
	Un lado del cabezal de aire (1) está sucio o atascado	Limpie los orificios del cabezal de aire. Vea la página 3. Sopla aire por los orificios hasta que estén limpios. Si los orificios del cabezal de aire están dañados, reemplace el cabezal de aire.
	a. Afloje el cabezal de aire (1). b. Cabezal de aire (1) o boquilla de fluido (2) secos o dañados.	a. Apriete. b. Gire el cabezal de aire 180°. <i>Si el chorro sigue el cabezal de aire</i> , el problema está en el cabezal de aire. Límpiolo e inspecciónelo. Vea la página 3. Si el chorro no es correcto, reemplace el cabezal de aire. <i>Si el chorro no sigue el cabezal de aire</i> , el problema está en la boquilla de fluido. Límpiela e inspecciónela. Vea la página 3. Si el chorro no es correcto, reemplace la boquilla.
	a. Presión del aire de pulverización demasiado alto. b. Se pulveriza un material poco viscoso con un chorro demasiado ancho.	a. Reduzca la presión de aire. b. Aumente el control del material girando la perilla de ajuste del fluido (20) hacia la izquierda, mientras reduce la anchura del chorro girando la perilla de ajuste (7) hacia la derecha. O aumente la viscosidad del material.
 Salpicaduras	Entra aire en la corriente de pintura. a. La copela está casi vacía. b. Empaquetadura de la aguja seca (3). c. La boquilla de fluido (2) está demasiado floja. d. Material seco entre la boquilla (2) y el cuerpo de la pistola. e. Junta de la aguja dañada	a. Llene la copela. b. Afloje el asiento de la empaquetadura (4) y eche unas gotas de aceite de máquina en la empaquetadura (3). Vuelva a apretar el asiento (4). c. Apriete. d. Limpie la boquilla y la parte delantera de la pistola. Vea la página 3. e. Reemplace el sello. Vea la página 5.
Otros problemas del chorro de pulverización	a. La pistola no está bien ajustada. b. Aguja lenta (18).	a. Vea la página 3 b. Limpie y lubrique.
Incapaz conseguir un chorro redondo	La perilla de ajuste del chorro (7) no asienta correctamente.	Limpie o reemplace la perilla.
No pulveriza.	a. No llega presión de aire a la pistola b. Copela vacía. c. Se ha girado la perilla de ajuste del fluido (20) demasiado hacia la derecha. d. Fluido demasiado espeso para la alimentación por gravedad.	a. Inspeccione el suministro y las líneas de aire. b. Llene la copela. c. Perilla de ajuste (20) hacia la izquierda. d. Diluya el material.
Fugas de fluido por la tuerca prensaestopas (4).	a. Tuerca prensaestopas (4) floja. b. Empaquetadura (3) desgastada o seca.	a. Apriete, pero no tan fuerte como para agarrotar la aguja. b. Lubrique o reemplace.
Goteo por la boquilla de fluido (2).	a. Empaquetadura seca (3). b. Aguja lenta (18). c. Tuerca de la empaquetadura (4) demasiado apretada d. Boquilla o aguja de fluido desgastada.	a. Lubricar. b. Limpie y lubrique. c. Aflojar. d. Reemplace.
Acabado fino, rugoso.	a. La pistola se mantiene demasiado lejos de la superficie. b. El ajuste de la presión del aire de atomización es demasiado alto	a. Mantenga la pistola a aproximadamente 150-200 mm (6-8 pulgada) de la superficie. b. Reduzca la presión de aire.
Acabado espeso, con hoyuelos (parecido a la piel de naranja)	La pistola está demasiado cerca de la superficie.	Mantenga la pistola a aproximadamente 150-200 mm (6-8 pulgada) de la superficie.

PISTOLAS DE PULVERIZACIÓN FINEX HVLP Y CONVENCIONALES

Servicio

ADVERTENCIA



Siga el **Procedimiento de descompresión** cuando deje de pulverizar, y antes de limpiar, revisar, reparar o transportar el equipo. Lea las advertencias, página 2.

Preparación

1. Lave y limpie la pistola antes de revisarla. Vea la página 15.
2. Siga el **Procedimiento de descompresión**, en la página 13.

Cabezal de aire, boquilla y aguja

1. Desenrosque el cabezal de aire (1). FIG. 6.
2. Dispare la pistola mientras desmonta la boquilla (2) con la herramienta para pistolas (27). Vea FIG. 5.

PRECAUCIÓN

Dispare la pistola utilice la herramienta para pistolas (27) siempre que apriete o desmonte la boquilla (2) para evitar daños.

3. Retire la perilla de ajuste de fluido (20) y el muelle (19). FIG. 6.
4. Saque la aguja de fluido (18) por la parte trasera de la pistola.

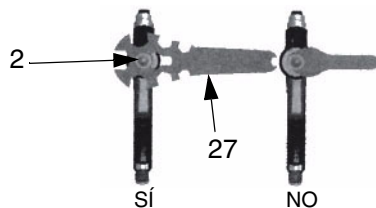


FIG. 5

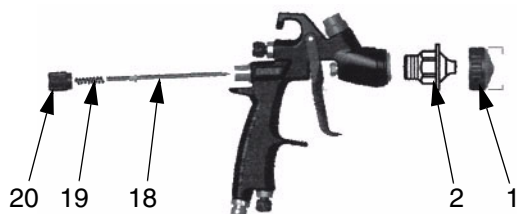


FIG. 6

Empaquetaduras de la válvula de aire y de la aguja

1. Retire el anillo de retención (26), las juntas (24), el pasador (25) y el gatillo (23). FIG. 7.
2. Retire la tuerca prensaestopas (4) y la empaquetadura (3).
3. Retire el eje de la válvula de aire (8).
4. Retire el racor (17) con una llave Allen (FX100: 8 mm, FX200/300 9 mm).
5. Retire la junta tórica (13, 10) y el soporte (9) de el racor (17).
6. Retire el muelle (16), el pistón (14), y la junta tórica (10).

7. Retire el asiento de la válvula de aire (12) con la junta tórica (13) y la junta (11).
8. Retire la junta tórica (10) y el soporte (9).
9. Reemplace las piezas según sea necesario.
10. Vuelva a instalarlas en el orden inverso. Lubrique la aguja y las juntas tóricas. Asegúrese de disparar la pistola cuando instale la boquilla (2).

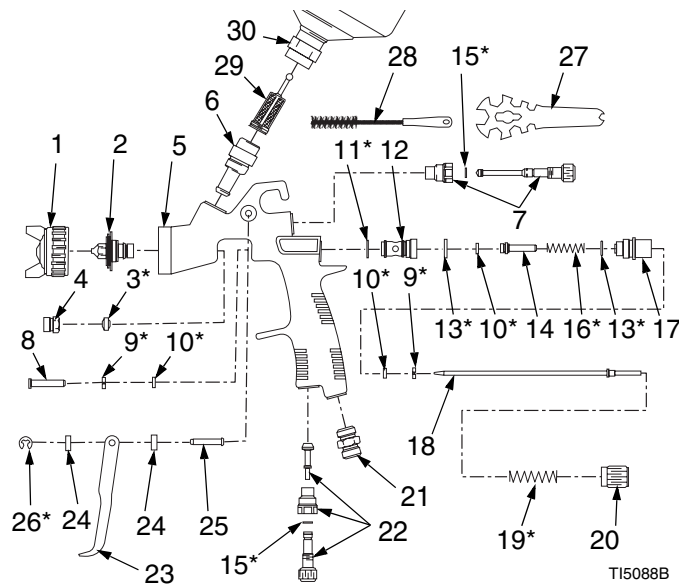


FIG. 7

Características técnicas

Presión máxima de funcionamiento 100 psi
del aire (0,7 MPa, 7 bar)

Presión máxima de aire de entrada 29 psi
del sistema HVLP (0,2 MPa, 2 bar)

Gama de temperaturas de funcionamiento del fluido y de aire 32–109° F (0–43° C)

Peso

FX100	14 oz. (40 g)
FX200	24 oz. (68 g)
FX300	24 oz. (68 g)

Entrada de aire 1/4–18 npsm (R1/4-19)

Piezas húmedas Aluminio, acero inoxidable, latón, PTFE

Datos de ruido

FX100 Presión de sonido	64,08 dB(A)
Potencia de sonido	73,97 dB(A)
FX200 Presión de sonido	79,01 dB(A)
Potencia de sonido	88,91 dB(A)
FX300 Presión de sonido	72,98 dB(A)
Potencia de sonido	82,88 dB(A)

Consumo de aire

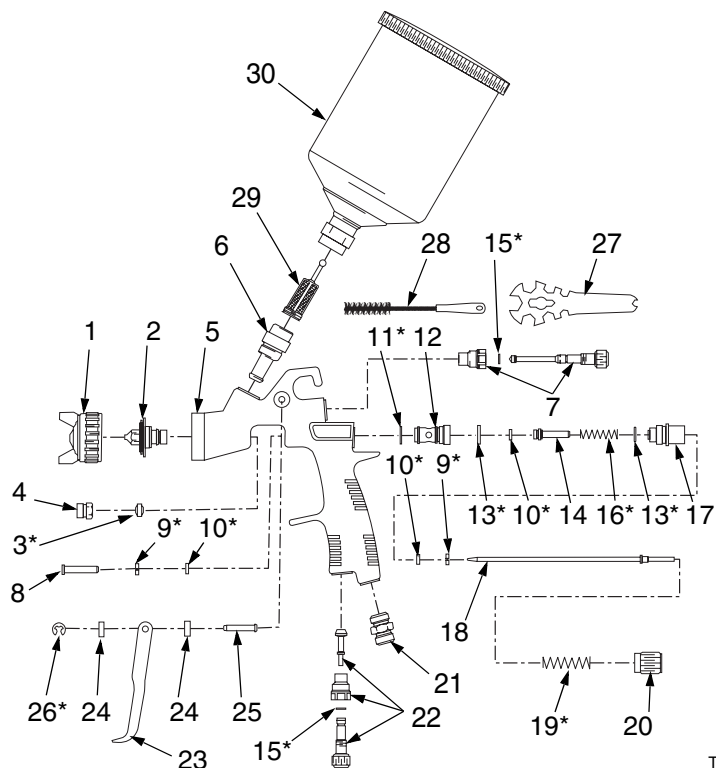
FX100	4,9 cfm a 200 kPa, 2 bar
FX200	11,9 cfm a 283 kPa, 2,8 bar
FX300	11,4 cfm a 200 kPa, 2 bar

PISTOLAS DE PULVERIZACIÓN FINEX HVLP Y CONVENCIONALES

Piezas

FX100 – Ref. pieza 248752

Ref. No.	Part No.	Description	Qty.
1	15E392	Air Cap	1
2	15E393	Fluid Nozzle, 1.0	1
3*		Needle Packing	1
4	15E395	Needle Packing Seat	1
5	15E396	Gun Body	1
6	15E397	Fluid Inlet Fitting	1
7	15E398	Pattern Adjustment Knob	1
8	15E399	Air Valve Shaft	1
9*		Packing Holder	2
10*		O-ring	3
11*		Gasket	1
12	15E403	Air Valve Seat	1
13*		O-ring	2
14	15E405	Air Valve Piston	1
15*		O-ring	2
16*		Air Valve Spring	1
17	15E408	Air Valve Fitting	1
18	15E409	Fluid Needle	1
19*		Needle Spring	1
20	15E412	Fluid Adjustment Knob	1
21	15E413	Air Inlet Fitting	1
22	15E414	Air Adjustment Valve	1
23	15E415	Trigger	1
24	15E416	Gasket	2
25	15E417	Trigger Pin	1
26*		Retaining Ring	1
27	15E419	Gun Wrench	1
28	15E420	Brush	1
29	15E421	Fluid Filter	1
30	15E422	Cup	1



* Piezas incluidas en el kit de reparación

Modelo de pistola	Kit de reparación
FX100	248761
FX200/300	248762

FX200 y FX300

Modelo N°	Ref. pieza	Descripción	Cabezal de aire (1)	Boquilla (2)	Incluye: Cuerpo de la pistola (5)	Aguja (18)	Kit de reparación
FX200	248753	Conventional Air Spray, 1.4	15E423	15E424	15E428	15E441	248762
FX200	248754	Conventional Air Spray, 1.8	15E423	15E425	15E428	15E442	248762
FX300	248755	HVLP, 1.3	15E450	15E451	15E453	15E454	248762
FX300	248756	HVLP, 1.4	15E450	15E424	15E453	15E441	248762
FX300	248757	HVLP, 1.5	15E450	15E452	15E453	15E455	248762
FX300	248758	HVLP, 1.8	15E450	15E425	15E453	15E442	248762

Ref. No.	Part No.	Description	Qty.	Ref. No.	Part No.	Description	Qty.
1	see above	Air Cap	1	16*		Air Valve Spring	1
2	see above	Fluid Nozzle	1	17	15E440	Air Valve Fitting	1
3*		Needle Packing	1	18	see above	Fluid Needle	1
4	15E427	Needle Packing Seat	1	19*		Needle Spring	1
5	see above	Gun Body	1	20	15E444	Fluid Adjustment Knob	1
6	15E429	Fluid Inlet Fitting	1	21	15E445	Air Inlet Fitting	1
7	15E430	Pattern Adjustment Knob	1	22	15E446	Air Adjustment Valve	1
8	15E431	Air Valve Shaft	1	23	15E447	Trigger	1
9*		Packing Holder	2	24	15E448	Gasket	2
10*		O-ring	3	25	15E417	Trigger Pin	1
11*		Gasket	1	26*		Retaining Ring	1
12	15E435	Air Valve Seat	1	27	15E419	Gun Wrench	1
13*		O-ring	2	28	15E420	Brush	1
14	15E437	Air Valve Piston	1	29	15E421	Fluid Filter	1
15*		O-ring	2	30	15E449	Cup	1

SHARPE: P.O. Box 1441 Minneapolis, MN 55440-1441
1 (800) SHARPE1, www.sharpe1.com