

Therm-O-Flow Plus®

309180S

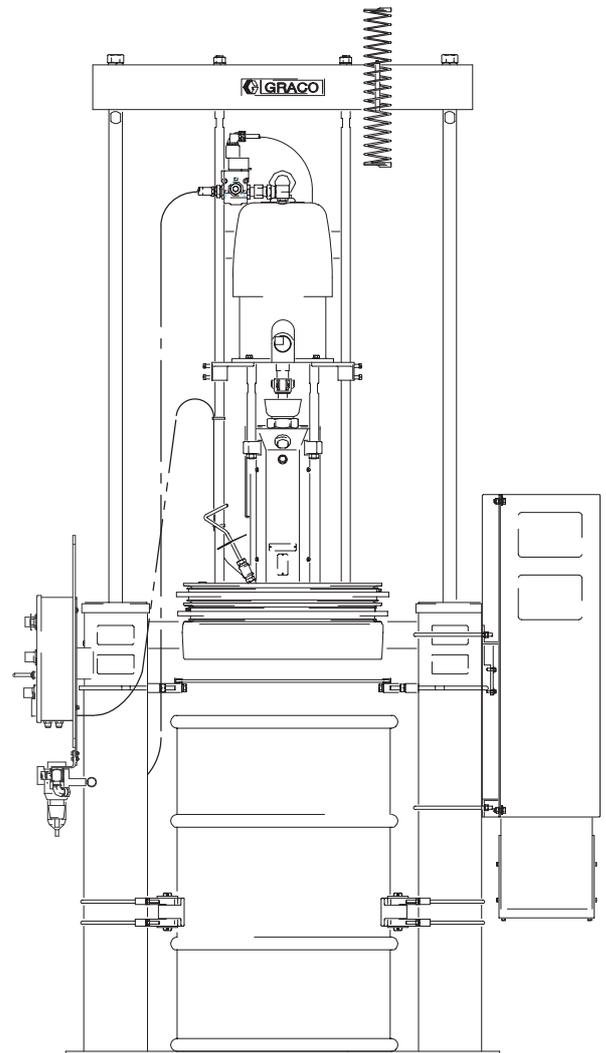
Para todos los descargadores de bidones

Rev. D

Consulte en el boletín Graco No. 309085 toda información adicional, incluyendo las piezas y el mantenimiento



Lea las advertencias e instrucciones.
Consulte en la página 21 las presiones máximas de trabajo.



T10411

CALIDAD PROBADA, TECNOLOGÍA LÍDER

GRACO N.V.; Industrieterrein — Oude Bunders;
Slakweidestraat 31, 3630 Maasmechelen, Belgium
Tel.: 32 89 770 700 – Fax: 32 89 770 777

©COPYRIGHT 2000, GRACO INC.



Índice

Símbolos	3	Purga de la bomba	16
Advertencias	3	Purga del sistema	17
Desembalaje y reembalaje	7	Cambio del bidón	18
Selección del emplazamiento para el “ram”	7	Parada del sistema	20
Puesta en marcha mecánica	8	Características técnicas	21
Puesta en marcha eléctrica	10	Publicaciones relacionadas	21
Cargado del material	12	Dimensiones	22
Calentamiento del sistema	14	Garantía estándar de Graco	24

Símbolos

Símbolo de advertencia



Este símbolo le alerta de la posibilidad de que se produzcan lesiones graves, e incluso la muerte, si no se siguen las instrucciones correspondientes.

Símbolo de precaución



Este símbolo le advierte sobre la posibilidad de serios daños o destrucción del equipo, en el caso de no seguir las instrucciones.

ADVERTENCIA



INSTRUCCIONES



PELIGROS DEBIDOS A LA UTILIZACIÓN INCORRECTA DEL EQUIPO

El uso incorrecto del equipo puede causar la ruptura del mismo, su funcionamiento incorrecto o su puesta en marcha accidental y causar heridas graves.

- Este equipo está destinado únicamente a un uso profesional.
- Lea todos los manuales de instrucciones, las etiquetas y los adhesivos antes de utilizar el equipo.
- Utilice el equipo únicamente para el fin para el que ha sido destinado. Si tiene alguna duda sobre su uso, póngase en contacto con su distribuidor Graco.
- No altere ni modifique este equipo. Utilice únicamente piezas y accesorios genuinos de Graco.
- Revise el equipo diariamente. Repare o cambie inmediatamente las piezas desgastadas o dañadas.
- No exceda la presión máxima de entrada de aire de 0,9 MPa (9 bar) a el 'ram'.
- No exceda nunca la presión de trabajo recomendada o la presión máxima de entrada de aire que figuran en la bomba o en las **Características técnicas**, en la página 21.
- Asegúrese de que todo el equipo de pulverización/dispensado y los accesorios están homologados para soportar la presión de funcionamiento máxima. No exceda la presión de funcionamiento máxima de ninguno de los componentes o accesorios utilizados en el sistema.
- Dirija las mangueras lejos de las zonas de tráfico, los bordes afilados, las piezas en movimiento y las superficies calientes. No exponga las mangueras Graco a temperaturas superiores a 82°C o inferiores a -40°C.
- No use las mangueras para tirar del equipo.
- Utilice líquidos y disolventes que sean compatibles químicamente con las piezas húmedas del equipo. Consulte las secciones **Características técnicas** de los manuales del equipo. Consulte siempre la información del fabricante del producto antes de utilizar algún líquido o disolvente con esta bomba.
- Use siempre gafas, guantes, vestimentas protectoras y un respiradero, tal como recomiendan los fabricantes del fluido y del disolvente.
- Utilice protección en los oídos cuando se trabaje con este equipo.
- Respete todas las normas locales, estatales y nacionales aplicables relativas a fuego, electricidad y la seguridad.

⚠ ADVERTENCIA



PELIGRO DE SUPERFICIES Y FLUIDOS CALIENTES

Los fluidos calientes pueden causar quemaduras graves y hacer que las superficies del equipo se calienten.

- Utilice siempre guantes y ropa de protección adecuada cuando trabaje con este equipo en un sistema calentado.
- No toque el disipador térmico metálico cuando la superficie esté caliente.
- Antes de efectuar el mantenimiento, espere a que el equipo se enfríe.

Algunos sistemas calentados están diseñados para dispensar materiales de Poliuretano (PUR) calientes. Los sistemas PUR se suministran con campanas de ventilación, y requieren una ventilación adecuada y componentes especialmente diseñados.



PELIGRO DE INYECCIÓN

La pulverización desde la pistola, las fugas o la rotura de componentes puede inyectarle fluido en el cuerpo y provocar daños extremadamente graves, incluyendo la necesidad de amputación. El contacto del fluido con los ojos o la piel puede provocar también serios daños.

- La inyección del fluido en la piel puede tener la apariencia de un simple corte, pero se trata de una herida grave. **Consiga inmediatamente atención médica.**
- No apunte nunca la pistola/válvula hacia alguien o alguna parte del cuerpo.
- No coloque las manos ni los dedos en la boquilla de la pistola.
- No intente bloquear ni desviar posibles fugas con la mano, el cuerpo, los guantes o con un trapo.
- Mantenga siempre la protección del gatillo montada en la pistola cuando dispense.
- Compruebe una vez a la semana el adecuado funcionamiento del difusor de la pistola. Para ello, consulte el manual de la pistola.
- Verifique el funcionamiento del seguro del gatillo de la pistola/válvula antes de dispensar.
- Bloquee el gatillo de la pistola/válvula cuando deje de dispensar.
- Siga el **Procedimiento de descompresión** descrito en el manual 309085, en el caso de obstrucción de la boquilla de pulverización, o antes de limpiar, comprobar o efectuar cualquier revisión en el equipo.
- Apriete todas las conexiones antes de accionar el equipo.
- Compruebe diariamente las mangueras, los tubos y los acoplamientos. Cambie inmediatamente las piezas desgastadas o dañadas. Los acoplamientos de alta presión no pueden ser reparados, es necesario cambiar la manguera completa.
- Utilice únicamente mangueras aprobadas por Graco. No retire las protecciones de resorte utilizadas para proteger las mangueras de las rupturas causadas por retorcimientos o dobleces cerca de los enganches.

ADVERTENCIA



PELIGRO DE INCENDIO, EXPLOSIÓN Y DESCARGA ELÉCTRICA

La puesta a tierra inadecuada del equipo, o presencia de llamas desnudas o chispas, pueden representar un peligro de incendio o de explosión, o descarga eléctrica y otras heridas graves.

- Conecte a tierra el equipo y el objeto sobre el que se esté dispensando, así como todos los demás objetos conductores de la electricidad de la zona de dispensado. La conexión a tierra correcta disipa la electricidad estática generada por el equipo.
- No use este equipo con líquidos inflamables.
- No intente bloquear ni desviar posibles fugas con la mano, el cuerpo, los guantes o con un trapo.
- Mantenga limpia la zona de dispensado, sin disolventes, trapos o gasolina.
- Si se experimenta la formación de electricidad estática o si nota una descarga eléctrica durante el uso del equipo, **interrumpa la operación de dispensado inmediatamente**. No use el equipo hasta haber identificado y corregido el problema.
- Asegúrese de que todo el trabajo eléctrico lo realice únicamente un electricista cualificado.
- Asegúrese de que todo el equipo eléctrico esté instalado y funcione de acuerdo con los códigos pertinentes.
- Al revisar y reparar el equipo, asegúrese de que se ha desconectado el suministro eléctrico.
- Cualquier inspección, instalación o reparación del equipo eléctrico debe ser realizada, exclusivamente, por un electricista cualificado.
- No exceda nunca la potencia máxima de esta unidad. Para más información, vea los diagramas de cableado de este manual.
- Utilice únicamente mangueras que tengan un vatiaje máximo de 1250 vatios. El uso de mangueras con un vatiaje máximo mayor podría causar un sobrecalentamiento.

⚠ ADVERTENCIA



PELIGRO DE PIEZAS EN MOVIMIENTO

Las piezas en movimiento, como el plato seguidor y la entrada de la bomba pueden atrapar los dedos.

- No opere el equipo con la protección desmontada.
- Manténgase alejado de todas las piezas en movimiento cuando ponga en marcha o accione el equipo.
- Mantenga las manos y los dedos alejados del pistón de cebado durante el funcionamiento y siempre que la bomba esté cargada de aire.
- Al subir o bajar el “ram”, manténgase alejado del plato seguidor, de la entrada de fluido de la bomba, y del borde del recipiente de fluido.
- Antes de revisar o de efectuar el mantenimiento del “ram” o de la bomba, lleve a cabo el **Procedimiento de descompresión** del manual de instrucciones del equipo.



PELIGRO DE LÍQUIDOS TÓXICOS

Los líquidos peligrosos o los vapores tóxicos pueden provocar accidentes graves e incluso la muerte si entran en contacto con los ojos o la piel, se ingieren o se inhalan.

- Tenga presentes los peligros específicos del líquido que esté utilizando.
- Guarde los líquidos peligrosos en recipientes aprobados. Elimínelos de acuerdo con las normas locales, estatales y nacionales.
- Use siempre gafas, guantes, vestimentas protectoras y un respiradero, tal como recomiendan los fabricantes del fluido y del disolvente.
- Evite la exposición a los humos del material calentado.
- Prepare una ventilación adecuada.

Desembalaje y reembalaje

Desembalaje del producto

Su sistema de descarga en caliente de bidones Therm-O-Flow® fue embalado cuidadosamente para su envío por Graco. Cuando reciba el paquete, siga el procedimiento siguiente para desembalar las unidades:

1. Inspeccione cuidadosamente la caja del embalaje en busca de posibles daños durante el envío. Si se descubriesen, informe inmediatamente al transportista.
2. Abra la caja e inspeccione cuidadosamente su contenido. No debería haber piezas sueltas ni dañadas en la bolsa.
3. Compare la lista de piezas que está en el embalaje, con las piezas que haya en la caja. Si faltaran piezas o se detectaran otros problemas, comuníquelo inmediatamente.
4. Retire la unidad del calzo y colóquela en el emplazamiento deseado (Vea **Selección del emplazamiento para el “ram”**).
5. Guarde la caja y el material de embalaje en un lugar seguro para su posible uso en el futuro. Graco recomienda guardar todos los materiales de embalaje por si se da el caso de que sea necesario devolver la unidad.

Reparación y reembalaje del producto

Cuando el sistema de descarga en caliente de bidones Therm-O-Flow® necesite mantenimiento, será responsabilidad del comprador que la unidad sea reparada. Como opción, el comprador puede hacer que la unidad sea reparada por un concesionario autorizado Graco.

Servicio “in-situ”

Los componentes del sistema de descarga en caliente de bidones Therm-O-Flow® son revisados habitualmente por el comprador o un distribuidor autorizado de Graco. Cuando se requiera una revisión, siga los procedimientos de **Mantenimiento** del manual 309085.

Selección del emplazamiento para el “ram”

Cuando se seleccione una ubicación para el “ram”, tenga en cuenta estos datos:

1. Deje suficiente espacio para instalar y utilizar el equipo.
 - Compruebe que cuando el “ram” está completamente alzado [aproximadamente 280 cm], se dispone de suficiente espacio para la bomba y el “ram”.
 - Si va a instalar una campana de ventilación, asegúrese de que haya suficiente espacio horizontal para ella.
 - Compruebe que los reguladores de aire de la bomba y del “ram” son plenamente accesibles, con suficiente espacio para estar directamente delante de la caja de control del “ram” y de la caja de control eléctrico.
 - Compruebe que dispone de fácil acceso a una fuente de alimentación adecuada. El Código Nacional de Electricidad especifica 0,9 m de espacio abierto delante del panel.
2. Compruebe que podrá nivelar el “ram” usando calzos metálicos.
3. Cuando atornille el “ram” al suelo, los anclajes deberán ser lo suficientemente largos como para evitar que la unidad se incline. Consulte el Diagrama dimensional de la página 23 para obtener más información.
4. Si va a instalar una campana de ventilación, asegúrese de que el “ram” se instala cerca de una conexión del sistema de ventilación de la fábrica.
5. Atornille la unidad en su emplazamiento.
6. Verifique el número de serie del modelo que está instalando y lea minuciosamente el manual de servicio.
7. Si su máquina está equipada con controles de nivel opcionales, será preciso volver a colocar la luz de aviso y sujetarla en su posición apretando.

Puesta en marcha mecánica

Para la puesta en marcha mecánica, siga el procedimiento siguiente.

1. Compruebe, y si fuera necesario, apriete la conexión de la manguera calentada en la salida de la bomba.

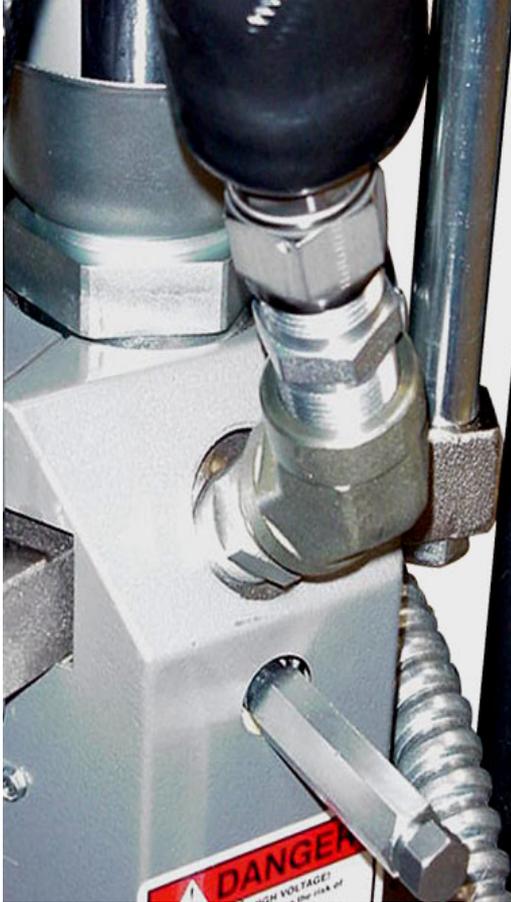


Fig. 1

2. Retire la tuerca (A – Fig. 2) para llenar el lubricador de la línea de aire con **ACEITE NO DETERGENTE SAE 10W** (no incluido con el equipo).



PH00032

Fig. 2

3. Envuelva los racores expuestos a la salida de la bomba con aislante Nomex y sujete éste usando cinta de fibra de vidrio (Fig. 3).



PH00012

Fig. 3

Puesta en marcha mecánica

4. Llene la copela (Fig. 4), situada en la parte superior de la base de bomba, hasta 2/3 de su capacidad con fluido Graco TSL.



Fig. 4

PH00013

6. Conecte una línea de aire de 13 mm desde la fuente de aire, capaz de suministrar un mínimo de 0,4 m³/m a 552 kPa (5,5 bar), al control de aire (Fig. 6). **NO UTILICE PIEZAS DE DESCONEJÓN RÁPIDA.**



Fig. 6

PH00032

5. Gire todos los reguladores de aire (Fig. 5 y Fig. 6) completamente en sentido antihorario.

NOTA: La palanca de control del elevador UP/DOWN (ARRIBA/ABAJO) se envía dentro de la caja de control del "ram" y deberá enroscarse en la cara anterior del control.



Fig. 5

PH00014

Puesta en marcha eléctrica

NOTA: El voltaje y amperaje requeridos estarán anotados en la placa de identificación de la máquina. Antes de suministrar potencia a la unidad asegúrese de que los requisitos eléctricos que aparecen en la placa de identificación son compatibles con el tendido eléctrico de la planta.

Siga el procedimiento siguiente para la puesta en marcha eléctrica.

1. Apriete firmemente los conectores de 16 patillas situados en los cables largos de la manguera calentada en los conectores de 16 patillas situados en la parte trasera del panel de control eléctrico (Fig. 7).



Fig. 7

PH00016

2. Apriete firmemente los conectores de 8 patillas de los cables cortos de la manguera calentada en el receptáculo de 8 patillas situado en la válvula dispensadora (Fig. 8).



Fig. 8

PH00017

Puesta en marcha eléctrica

⚠ ADVERTENCIA



PELIGRO DE INCENDIO, EXPLOSIÓN O DESCARGA ELÉCTRICA

Para reducir el riesgo de incendio, explosión o descarga eléctrica:



- La unidad ha de estar conectada bien a la tierra del edificio, bien a una tierra verdadera. El conducto de alimentación eléctrica no es una conexión a tierra adecuada para el sistema.
- Un electricista cualificado debe encargarse de realizar todas las and wiring conexiones a tierra y del cableado, y de comprobar la resistencia.
- Consulte en su código local los requisitos de una "tierra verdadera" en su zona.

3. Abra la puerta del recinto eléctrico y busque el interruptor principal de desconexión (Fig. 9).

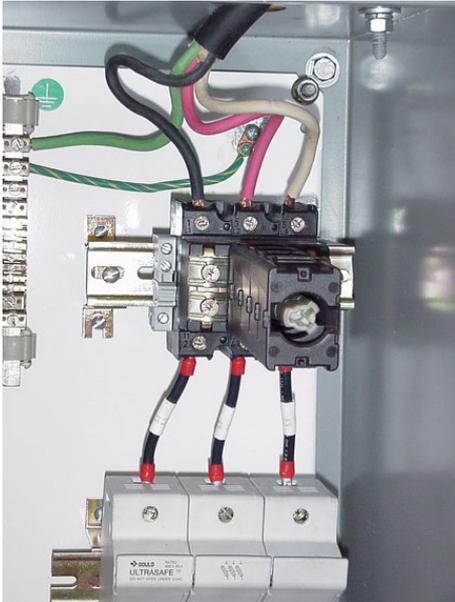


Fig. 9

PH00018

4. Haga que un electricista cualificado conecte el tendido eléctrico de su planta al interruptor de desconexión de la caja de control siguiendo los códigos locales. En la parte superior de la caja hay una abertura de 35 mm (1-3/8") de diámetro, encima de las conexiones. Esta abertura sirve para pasar un conducto de 1" npt o un racor de sujeción (Fig. 10).



PH00031

Fig. 10

NOTA: En el manual 309085 se ofrece información detallada sobre la comprobación de la conexión a tierra y de la resistencia del calentador.

Carga del material

NOTA: Antes de cargar el material, asegúrese de que dispone de un espacio libre vertical de un mínimo de 2,8 m (110") y que todos los reguladores de aire se han girado completamente en sentido anti-horario.

1. Encienda el suministro de aire (Fig. 11).



Fig. 11



Fig. 13

PH00022

⚠ PRECAUCIÓN

A medida que el "ram" sube, observe cuidadosamente los cables de la manguera calentada, asegurándose de que no quedan atrapados en ninguno de los componentes. Si el cable quedara atrapado, detenga inmediatamente el movimiento del "ram" colocando la palanca RAM UP – DOWN en posición baja o neutra y guíe los cables de la manguera para evitar los daños.

2. Coloque la palanca UP/DOWN (ARRIBA/ABAJO) del "ram" (Fig. 12) en posición UP (ARRIBA).



Fig. 12

PH00019

4. Cuando el "ram" esté completamente alzado, instale las guías de centrado del bidón, que se envían por separado para evitar daños.
5. Aplique una capa fina de aceite Graco TSL en las juntas selladoras del plato seguidor (Fig. 14).



Fig. 14

PH00020

3. Gire **LENTAMENTE** el regulador UP (ARRIBA) del "ram" en sentido horario hasta que éste comience a subir.

6. Abra el recipiente de material, retire el embalaje e inspeccione el material para localizar partículas o contaminantes

Carga del material

- Deslice el bidón de material hasta su emplazamiento, comprobando que el bidón encaja uniformemente entre las guías de centrado y echado completamente hacia atrás, hasta los topes situados cerca de la parte trasera de la placa soporte del "ram".
- Retire la manija de la válvula de purga del plato seguidor (Fig. 15).



Fig. 15

PH00021

- Coloque la palanca UP/DOWN (ARRIBA/ABAJO) del "ram" en posición DOWN (ABAJO).

⚠ PRECAUCIÓN

Si baja el "ram" sin que haya un bidón colocado, podrían dañarse las guías de centrado del "ram" (si las hubiera).

- Gire **LENTAMENTE** en sentido horario el regulador DOWN (ABAJO) del "ram" (Fig. 16) hasta aproximadamente 34–69 kPa (0,3–0,7 bar). El "ram" comenzará a bajar el plato seguidor hacia el interior del bidón de material.



Fig. 16

PH00022

⚠ ADVERTENCIA

Para reducir el riesgo de lesiones graves, cuando baje el "ram" mantenga las manos alejadas del plato seguidor y del bidón de material.

- Después de que las juntas del plato seguidor hayan entrado en el bidón de material, ajuste el regulador de aire DOWN (ABAJO) del "ram" (Fig. 16) a 207–345 kPa (2,1–3,4 bar).
- Cuando el "ram" se detenga, vuelva a introducir la manija de purga del plato (Fig. 15) y apriétela a mano.

Calentamiento del sistema

Siga el procedimiento siguiente para calentar el sistema.

⚠ ADVERTENCIA

Para reducir el riesgo de reventar una manguera, nunca presurice un sistema "hot melt" antes de encender el calentador. Deje siempre que los controladores mantengan apagado el motor neumático hasta que se alcance la temperatura de seguridad prefijada en fábrica. Para obtener información completa, vea el manual 309085.

⚠ PRECAUCIÓN

Mientras el sistema se está calentando, la válvula dispensadora debe estar abierta, y mantenerse abierta, sobre un recipiente de desecho. Así se evitará la acumulación de presión causada por la expansión de los fluidos o gases debido al calor.

1. Gire el interruptor principal de desconexión de la puerta de la caja de control (Fig. 17) hasta la posición ON.



Fig. 17

PH00023

2. Coloque el interruptor HEAT ON/OFF en posición ON.



Fig. 18

PH00024

3. Cada zona de control térmico individual con un dispositivo calentador conectado debe colocarse en posición RUN. Cualquier zona que no tenga conectado un dispositivo debe colocarse en la posición STOP. Para conmutar las zonas entre las posiciones RUN y STOP, pulse el botón <R/S>.
4. Determine la temperatura a la que debe calentarse el material. Consulte al suministrador del material en cuanto a las temperaturas recomendadas.

NOTA: Si se utiliza un control colgante accesorio con las cajas de control múltiple, encienda siempre los controles accesorios antes de la caja de control maestro. Vea el manual 309085 para obtener información sobre el funcionamiento del colgante.

Calentamiento del sistema

5. Ajuste los puntos de regulación de los controladores individuales a la temperatura deseada pulsando las teclas con flechas ARRIBA y ABAJO de los controladores de temperatura (Fig. 19).



Fig. 19

PH00025

El sistema comenzará a calentarse.

NOTA: El aire permanecerá fuera del motor neumático hasta que todas las zonas con temperatura estén dentro de los límites de los puntos de regulación de temperatura establecidos, permitiendo que el sistema se caliente por completo y finalice el período de calentamiento global del material.

Purga de la bomba

⚠ ADVERTENCIA

Para reducir el riesgo de quemaduras graves, utilice siempre protección ocular, guantes y ropas protectoras cuando trabaje en las proximidades de equipo y materiales "hot melt".

Para purgar la bomba, siga el procedimiento siguiente.

1. Asegúrese de que el sistema ha completado aproximadamente 40 minutos del ciclo de calentamiento global y haya alcanzado la temperatura deseada.
2. Compruebe que la válvula de esfera de aislamiento de aire del motor neumático, situada en la placa de control de aire (Fig. 20), está cerrada.



Fig. 20

PH00032

3. Ajuste el regulador de aire de la bomba (Fig. 21) a aproximadamente 69–103 kPa (0,7–1 bar).



Fig. 21

16 309180

4. Busque el vástago de purga justo debajo de la salida de la base de bomba (Fig. 22).



Fig. 22

PH00026

⚠ ADVERTENCIA

Para reducir el riesgo de quemaduras graves, utilice siempre protección ocular, guantes y ropas protectoras cuando trabaje en las proximidades de equipo y materiales "hot melt".

5. Coloque un recipiente de desecho debajo del vástago de purga. Utilice una llave ajustable, abra el vástago de purga en sentido antihorario 1/3 –1/2 vuelta.
6. Con el recipiente de desecho colocado, abra **LENTA-MENTE** la válvula de esfera de aislamiento de aire situada en la parte inferior derecha del control del "ram" (Fig. 20).
7. Asegúrese de que la bomba comienza un ciclo y de que, tras varios ciclos, el material calentado comienza a fluir por el vástago de purga.
8. Si la bomba no gira, cierre la válvula de esfera de aislamiento de aire, ajuste el regulador del motor neumático para que suba 34 kPa (0,3 bar), y repita el paso 6. Nunca ajuste el regulador en incrementos mayores que 34 kPa (0,3 bar)
9. Purgue la bomba (Fig. 22) hasta que se mueva suavemente en ambas direcciones, sin que haya reventones de aire o movimientos erráticos, y cierre la válvula de bola del motor neumático (Fig. 20).
10. Cierre el vástago de purga (Fig. 22).

Purga del sistema

ADVERTENCIA

Para reducir el riesgo de quemaduras graves, utilice siempre protección ocular, guantes y ropas protectoras cuando trabaje en las proximidades de equipo y materiales "hot melt".

Para purgar el sistema, siga el procedimiento siguiente.

1. Compruebe que la válvula de esfera de aislamiento del motor neumático está cerrada.
2. Bloquee el gatillo de la válvula dispensadora en posición abierta tirando del gatillo y sujetándolo usando la argolla (Fig. 23), o, en los sistemas automáticos, abra la válvula de salida.

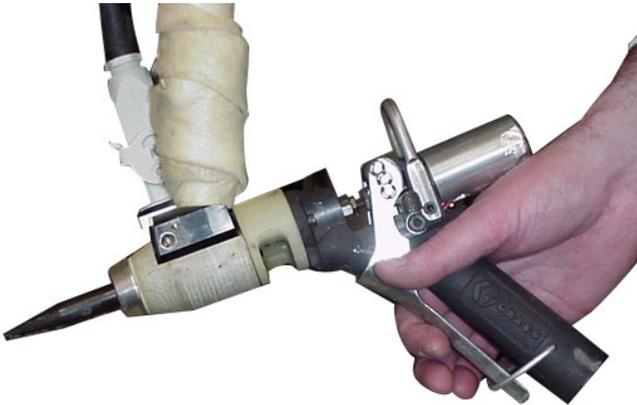


Fig. 23

PH00027

3. Coloque la válvula dispensadora sobre un recipiente de desecho.
4. Con el recipiente de desecho colocado, abra **LENTA-MENTE** la válvula de esfera de aislamiento de aire situada en la parte inferior derecha del control del "ram" (Fig. 20).
5. Purgue el sistema hasta que por la válvula salga un chorro uniforme de material.
6. Cierre la válvula de esfera del motor neumático y cierre la válvula dispensadora.

NOTA: El sistema está listo para funcionar.

Cambio del bidón

⚠ ADVERTENCIA

Para reducir el riesgo de quemaduras graves, utilice siempre protección ocular, guantes y ropas protectoras cuando trabaje en las proximidades de equipo y materiales "hot melt".

Cuando el plato seguidor parezca estar completamente en el fondo del bidón de material, y la bomba comience a cavitarse, será necesario cambiar el bidón. Siga el procedimiento siguiente para cambiar el bidón en una máquina **caliente**.

1. Cierre la válvula de bola de aislamiento del motor neumático (Fig. 20).
2. Coloque la palanca UP/DOWN (ARRIBA/ABAJO) del "ram" (Fig. 24) en posición UP (ARRIBA).



Fig. 24

PH00019

3. Ajuste regulador de aire de separación del plato del "ram"/bidón (Fig. 25) a 138–207 kPa (1,4–2,1 bar).



Fig. 25

PH00022

⚠ ADVERTENCIA

Una presión de aire excesiva en el bidón de material podría provocar su ruptura, causando heridas graves. El plato del "ram" debe poder moverse libremente fuera del bidón. Nunca utilice el aire de separación con adhesivo frío o con un bidón en mal estado.

⚠ ADVERTENCIA

Se liberará presión positiva del bidón cuando el sello de la placa del "ram" salga libremente. Al retirar el bidón utilice siempre ropas protectoras y colóquese directamente delante de la caja de control del "ram".

Cambio del bidón

4. Apriete y mantenga apretado el botón neumático de separación del bidón (Fig. 26). El plato comenzará a elevarse.



Fig. 26

PH00030

5. A medida que sube el plato seguidor, ajuste el regulador UP del "ram" (Fig. 27) a aproximadamente 69–103 kPa (0,7–1 bar).



Fig. 27

PH00022

6. Siga apretando el botón neumático de separación del bidón (Fig. 26) sólo lo suficiente como para impedir que el bidón suba con el plato seguidor.

! ADVERTENCIA

Una presión de aire excesiva en el bidón de material podría provocar su ruptura, causando heridas graves. El plato del "ram" debe poder moverse libremente fuera del bidón. Nunca utilice el aire de separación con adhesivo frío o con un bidón en mal estado.

! ADVERTENCIA

Se liberará presión positiva del bidón cuando el sello de la placa del "ram" salga libremente. Al retirar el bidón utilice siempre ropas protectoras y colóquese directamente delante de la caja de control del "ram".

7. Una vez que el plato seguidor haya salido del bidón, coloque la bandeja de goteo en las ménsulas destinadas a tal fin.

! ADVERTENCIA

Nunca meta la mano debajo del plato seguidor calentado después de salir del bidón. Podría sufrir quemaduras graves debido al goteo del material.

8. Siga los pasos de los apartados CARGA DE MATERIAL (página 12) y PURGA DE LA BOMBA (página 16).

NOTA: Sólo es necesario lubricar los sellos del plato seguidor al cargar por primera vez el material.

Parada del sistema

Siga el procedimiento siguiente para la parada normal del sistema, como por ejemplo al final de una jornada de trabajo.

1. Compruebe que el eje del pistón de la bomba está en posición baja.
2. Cierre la válvula de esfera de aislamiento del motor neumático.
3. Si no se utiliza un temporizador de 7 días, coloque el interruptor HEAT OFF/ON (SS125) (Fig. 28) en posición OFF.



Fig. 28

PH00024

5. Si no se utiliza el temporizador opcional de 7 días, coloque el interruptor principal de desconexión principal (Fig. 29) en posición OFF.



Fig. 29

PH00023

4. Bloquee el gatillo de la válvula dispensadora en posición abierta tirando del gatillo y sujetándolo usando la argolla.

PRECAUCIÓN

Muchos materiales "hot melt" tienden a expandirse cuando se calientan y pueden hacer que la manguera calentada se rompa. Evítelo abriendo la válvula dispensadora durante el calentamiento del sistema y bloquee el gatillo de la válvula dispensadora en posición abierta cada vez que para el sistema.

Características técnicas

Descripción	Especificaciones
Voltaje	Opcional; compruebe la placa de identificación y el manual 309085
Zona de bombeo	8 cm ²
Carrera de la bomba	11,8 cm ²
Presión máxima de entrada de aire <i>Verificar en la placa de identificación</i>	
Motor Senator	0,7 MPa (7 bar)
Motor Bulldog	0,7 MPa (7 bar)
Motor King	414 kPa (4,1 bar)
Presión máxima de funcionamiento del fluido (sólo la bomba) <i>Verificar en la placa de identificación</i>	Placa de identificación
Motor Senator	13 MPa (131 bar)
Motor Bulldog	21 MPa (214 bar)
Motor King	23 MPa (228 bar)
Temperatura máxima funcionamiento	204 °C
Piezas húmedas: Desde el plato del "ram" hasta la bomba	Aluminio revestido de PTFE, acero al carbono chapado en zinc o cadmio, acero inoxidable, carburo de tungsteno, caucho de silicona, Viton®, bronce
Peso .	Aproximadamente 800 kg
Entrada de aire principal	Pieza de unión giratoria de 1/2" npsm
Salida de fluido (bomba)	1" npt(f)

Viton® es una marca registrada de DuPont Company.

Publicaciones relacionadas

Nombre del manual	Manual no.
Manual Therm-O-Flow Plus	309085

Dimensiones

Montaje del panel eléctrico de control y cotas libres necesarias

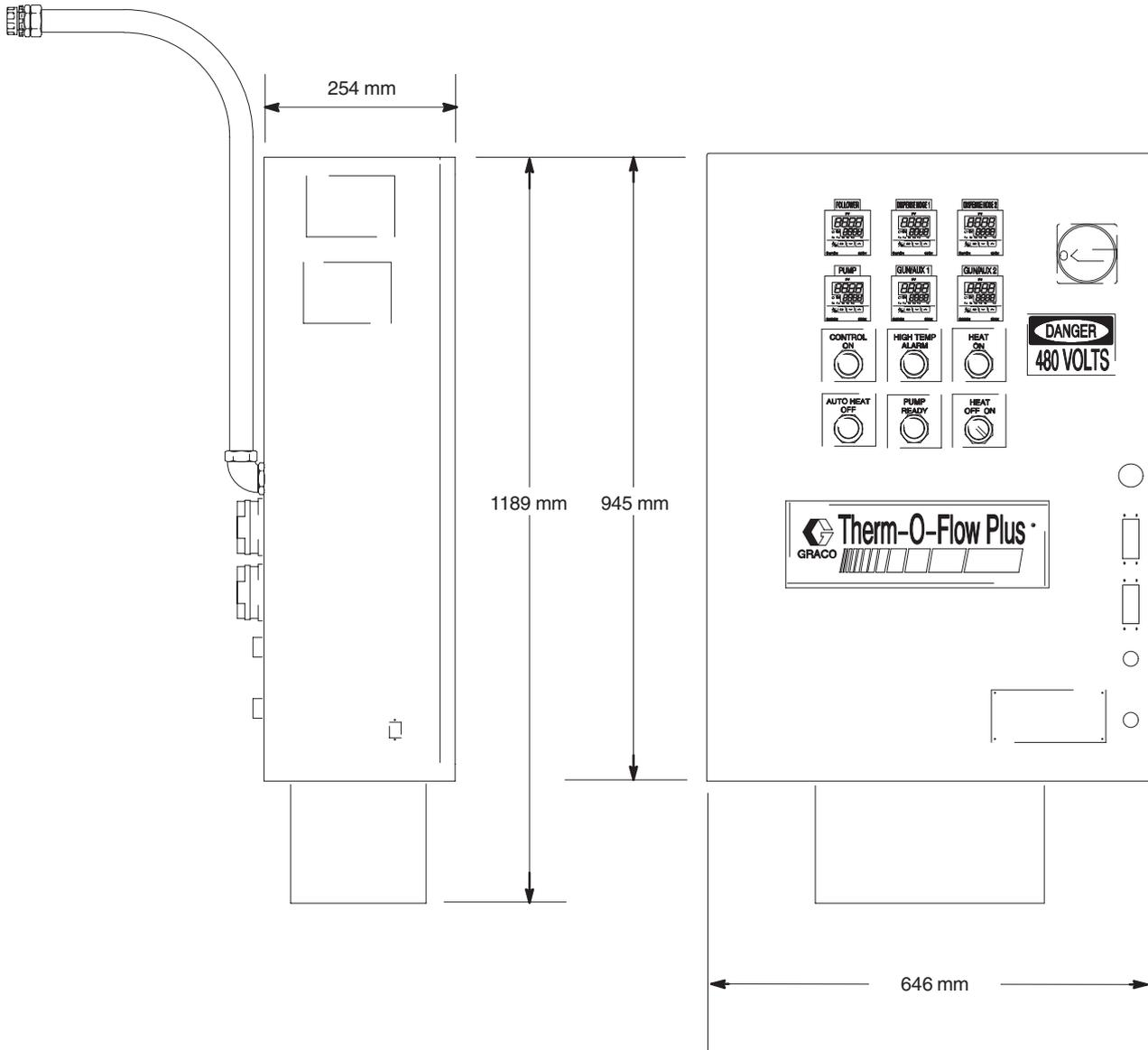


Fig. 30

9513A

Dimensiones

Montaje del ram y espacio libre necesario.

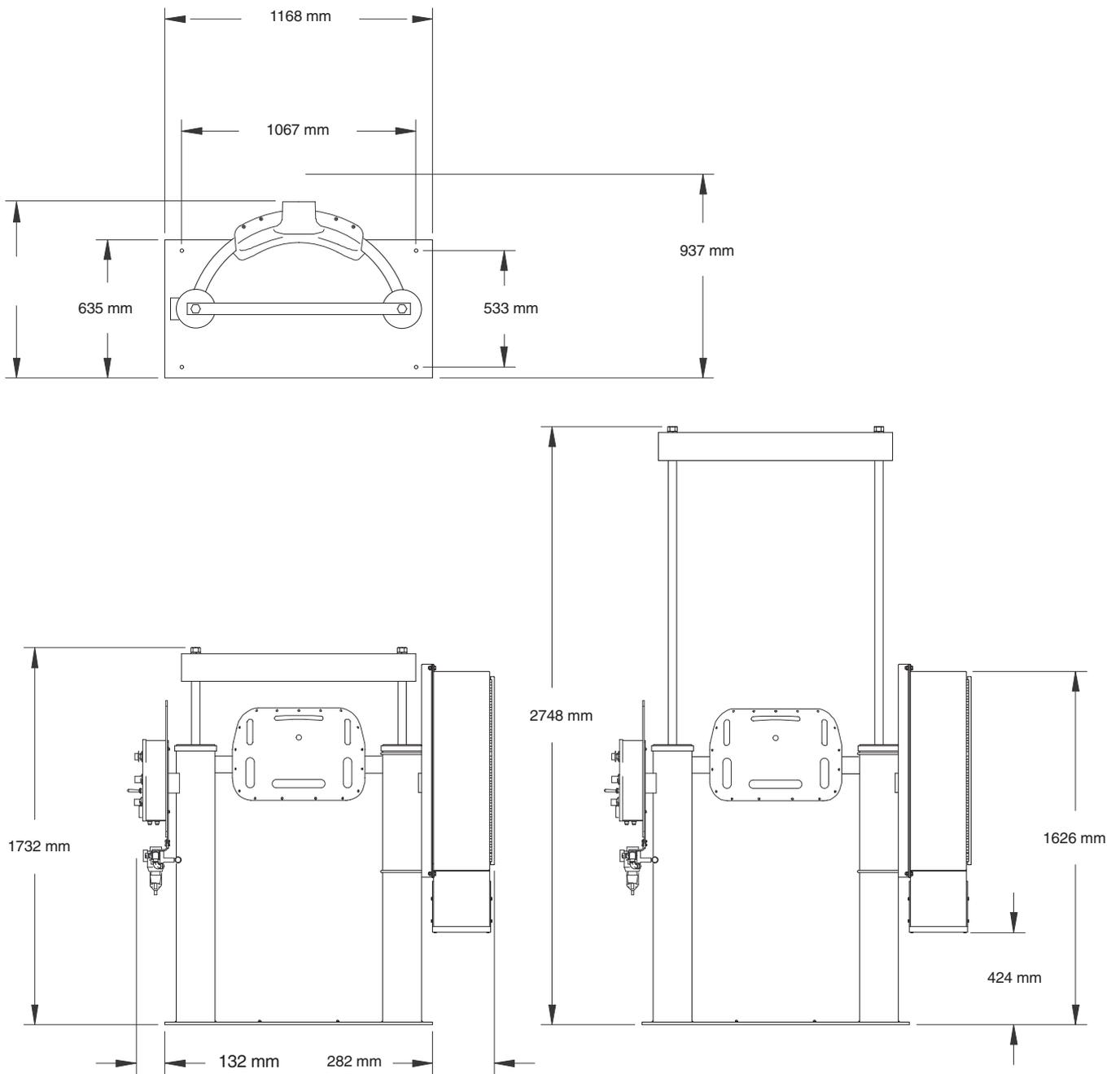


Fig. 31

7994b

Garantía de Graco

Graco garantiza que todo equipo fabricado por Graco y que lleva su nombre, está exento de defectos de material y manual de obra en la fecha de venta por parte de un distribuidor autorizado Graco al cliente original. Por un período de doce meses desde la fecha de venta, Graco reparará o reemplazará cualquier pieza o equipo que Graco determine que está defectuoso. Esta garantía es válida solamente cuando el equipo ha sido instalado, operado y mantenido de acuerdo con las instrucciones por escrito de Graco.

Esta garantía no cubre, y Graco no será responsable, del desgaste o rotura general, o cualquier fallo de funcionamiento, daño o desgaste causado por una instalación defectuosa, una aplicación incorrecta, abrasión, corrosión, mantenimiento incorrecto o inadecuado, negligencia, accidente, manipulación o sustitución con piezas que no sean de Graco. Graco tampoco será responsable del fallo de funcionamiento, daño o desgaste causado por la incompatibilidad del equipo Graco con estructuras, accesorios, equipo o materiales no suministrados por Graco, o por el diseño, fabricación, instalación, operación o mantenimiento incorrectos o por las estructuras, accesorios, equipo o materiales no suministrados por Graco.

Esta garantía está condicionada a la devolución, a portes pagados, del equipo que se reclama está defectuoso a un distribuidor autorizado Graco, para la verificación del defecto que se reclama. Si se verifica dicho defecto, Graco reparará o reemplazará, libre de cargo, cualquier pieza defectuosa. El equipo será devuelto al comprador original, con los costes de transporte pagados. Si la inspección del equipo no revela ningún defecto de material o de mano de obra, se efectuarán las reparaciones a un precio razonable, que incluirá el coste de las piezas, la mano de obra y el transporte.

ESTA GARANTÍA ES EXCLUSIVA, Y SUSTITUIRÁ A CUALQUIER OTRA, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO, PERO SIN LIMITARSE A ELLO, LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O LA GARANTÍA DE APTITUD PARA UN FIN DETERMINADO.

La única obligación de Graco y el único recurso del comprador para el incumplimiento de la garantía será según los términos mencionados anteriormente. El comprador acepta que no hará uso de ningún otro recurso (incluyendo, pero no limitado a, daños incidentales o consiguientes de pérdidas de beneficios, pérdidas de ventas, lesión personal o daños materiales, o cualquier otra pérdida incidental o consiguiente). Cualquier acción por el incumplimiento de la garantía debe realizarse antes de transcurridos dos (2) años de la fecha de venta.

GRACO NO GARANTIZA Y RECHAZA TODA SUPUESTA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, EN LO QUE REFIERE A ACCESORIOS, EQUIPO, MATERIALES O COMPONENTES VENDIDOS, PERO NO FABRICADOS, POR GRACO. Estos artículos vendidos, pero no fabricados por Graco (como por ejemplo los motores neumáticos, los interruptores, la manguera, etc.) están sometidos a la garantía, si la hubiera, del respectivo fabricante. Graco ofrecerá al cliente la asistencia razonable para realizar reclamaciones derivadas del incumplimiento de dichas garantías.

Bajo ninguna circunstancia, Graco será responsable de los daños indirectos, fortuitos, especiales o indirectos resultantes del suministro por parte de Graco del equipo mencionado más adelante, o del equipamiento, rendimiento o uso de ningún producto u otros bienes vendidos al mismo tiempo, tanto en lo que se refiere a un incumplimiento de contrato como a un incumplimiento de garantía, negligencia de Graco o de cualquier otra forma.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Todos los datos, escritos y visuales, contenidos en este documento reflejan la información más reciente sobre el producto disponible en el momento de su publicación, Graco se reserva el derecho de realizar cambios en cualquier momento, sin previo aviso.

Oficinas de ventas: Minneapolis, MN; Plymouth
Oficinas en el extranjero: Bélgica, China, Japón, Corea

**GRACO N.V.; Industrieterrein — Oude Bunders;
Slakweidestraat 31, 3630 Maasmechelen, Belgium
Tel.: 32 89 770 700 – Fax: 32 89 770 777**

IMPRESO EN BELGICA 309180 11/2003