

MANUAL DE INSTRUCCIONES - LISTA DE REPUESTOS



307-693 S

Rev. D
Reemplaza C
Abril 1990

ATENCION

Este manual contiene INSTRUCCIONES y ADVERTENCIAS IMPORTANTES que deben leerse, COMPRENDERSE y ser RETENIDAS antes de cualquier utilización del material.

AGITADORES

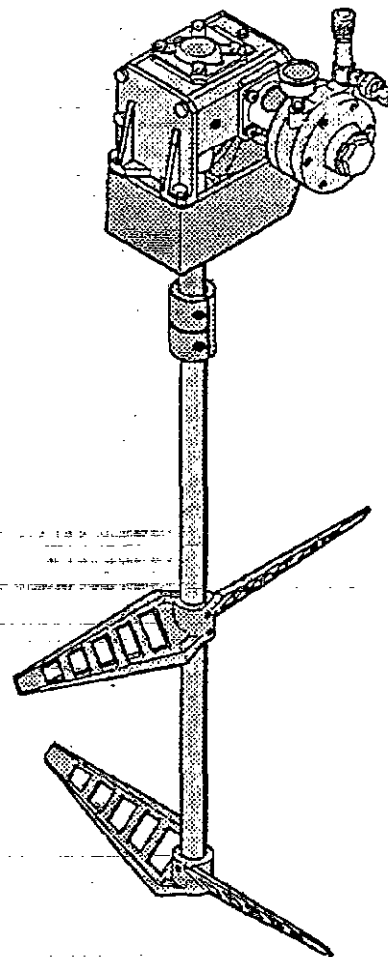
Modelo 218-644 Serie B

Agitador neumático con motorreductor

Modelo 218-649 Serie B

Motor de agitador neumático con motorreductor

Véase el manual 6.000.107 para la versión eléctrica



SUMARIO

Instalación	2
Funcionamiento	3
Intervenciones	3
Despiece y Lista de Piezas	
Modelos 218-644 & 218-649	4.5
Dimensiones	6

El motor neumático de velocidad variable de los Modelos 218-644, desarrolla una potencia de 0,25 HP (186 W) a 1.200 r.p.m., consumiendo 0,34 m³/min de aire. Desarrolla como máximo 0,5 HP (373 W) a 3.000 r.p.m. con un consumo de 0,56 m³/min de aire. El reductor de relación 15:1 suministra un régimen de rotación de salida (régimen de rotación del eje del agitador) igual a 1/15 del régimen de rotación de entrada (régimen del motor neumático).

ADVERTENCIA

Por ningún motivo utilizar tricloreto, cloruro de metileno ni otros disolventes halogenados ni fluidos que contengan dichos disolventes, en el equipo. Hacerlo puede generar reacciones químicas peligrosas con riesgo de explosión mortal, daños físicos graves y/o daños materiales importantes.
Consultar con el proveedor de productos para cerciorarse de que la utilización de los elegidos sea compatible con el aluminio y las piezas galvanizadas.

GRACO ESPANA Rep Oficina Calle Tuset 19, 3º, 5a - E 08006 - BARCELONA

SEDE EUROPEA RUNGIS Tel. 33 1 46 87 22 38

©COPYRIGHT GRACO 1990

INSTALACION

OBSERVACION : Las cifras y letras de identificación que aparecen entre paréntesis, corresponden a las indicaciones de las Figuras 1 y 2. Las cifras de marcación corresponden también al Despiece.

Introducir el eje del agitador (19 o 37) en el depósito de mezcla, a una profundidad suficiente que permita deslizar a su lugar las dos paletas (16 o 22) en el eje. Colocar la paleta inferior de modo que los tornillos de bloqueo (4) se alineen con los orificios del eje, acto seguido ajustar dichos tornillos. Véase el Diagrama de Piezas. Retirar los tornillos de montaje (6 o 9) de la montura (17 o 26) del motorreductor y bajar el agitador hasta que tome apoyo sobre la tapa (A).

OBSERVACION : El motorreductor requiere un aceite de síntesis especial alta temperatura. Utilizar únicamente el aceite Graco suministrado.

ATENCION

Asegurarse de retirar el tapón de expedición del orificio de llenado que se encuentra en la parte superior del reductor y cambiarlo por el tapón de rejilla (C) que va en la bolsa de expedición que acompaña al agitador. De no cumplirse esta premisa el equipo puede sufrir desperfectos.

Conectar una manguera de aire en el orificio 1/4 npf(f) del acoplador de línea de aire.

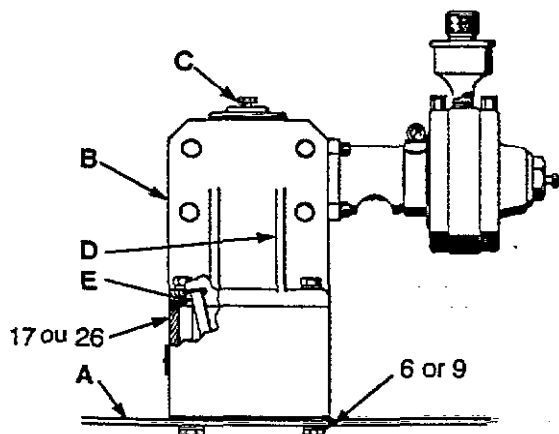


Fig 1

Retirar el tapón de nivel de aceite (B) y verificar dicho nivel en el cárter del reductor. Véase la Fig. 1. El nivel de aceite nunca debe desbordar la tapa.

ADVERTENCIA

Para reducir las posibilidades de daños físicos graves, incluyendo la amputación de los dedos por las paletas del agitador, debe siempre detenerse el agitador (desconectar la línea de aire) antes de levantar, controlar o reparar el aparato.

FUNCIONAMIENTO

Para arrancar el agitador, poner en marcha la alimentación neumática y conectar el acoplador de línea de aire (35). Utilizar el grifo de vástago (27) para graduar el régimen del agitador. Mantener siempre regímenes de agitación moderados : los regímenes excesivos producen vibraciones, la

formación de espuma en el producto y aumentan el desgaste de las piezas. Siempre debe agitarse mucho el producto antes de transferirlo al equipo de distribución y continuar agitándolo mientras se efectúa dicha transferencia.

INTERVENCIONES

Lubrificación

Motor neumático : instalar un lubricador de aire para la lubricación automática del motor neumático.

Reductor : retirar el tapón de vaciado (D) y enjuagar debidamente el cárter con un aceite de enjuague ligero a las 80 horas de funcionamiento. Retirar el tapón de nivel de aceite y rellenar con aceite de síntesis de alta temperatura para engranaje Graco hasta que el aceite fluya por el orificio de nivel. El siguiente cambio de aceite deberá efectuarse a las 250 horas de funcionamiento. Después, en condiciones normales de operación, el aceite deberá cambiarse cada mil horas de funcionamiento.

Eje del Agitador : inyectar diariamente de 7 a 10 gotas de aceite en la copela de engrase (E) del cojinete del eje. Véase la Fig. 1.

Intervenciones en el motor neumático

Si el motor neumático funciona lentamente o de modo irregular, enjuagarlo de la manera siguiente : retirar el silencioso (16), llenar la cavidad con keroseno, esperar 10 minutos y después hacer funcionar lentamente el agitador hasta que todo el keroseno haya sido expulsado.

ADVERTENCIA

Durante el enjuague manténgase alejado para reducir la posibilidad de proyección de keroseno al rostro.

Si el funcionamiento no mejora, repetir la operación.

No tratar de reparar personalmente el motor neumático : Ponerse en contacto con un Centro de Mantenimiento Homologado Graco. Cuando se cambia el motor neumático, asegurarse de que la parte (F) del acoplamiento de manguera (7) permanece unido al eje del motor y que los recortes del acoplamiento son de nivel. Véase la Fig. 3. Con la estrella de acoplamiento (G) del acoplamiento instalado, encastrar el cubo del motor neumático en el collar de montaje (36) hasta que éste tome contacto con la cara inferior del motor neumático. Ajustar el collar (10).

Reductor

No tratar de reparar personalmente el reductor. Ponerse en contacto con un Centro de Mantenimiento Homologado Graco.

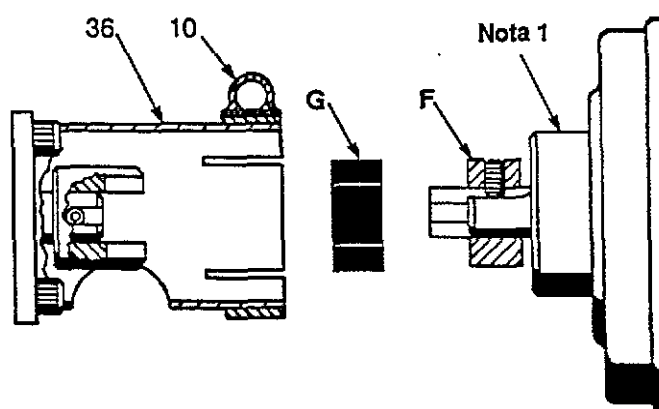


Fig 3

NOTA 1 : MOTOR NEUMATICO

Junta de Eje de Agitador

Si fuera preciso cambiar la junta inferior (7 u 11) que se encuentra encastrada en la prensa al fondo de la montura del reductor (25), impermeabilizar debidamente su diámetro exterior con pasta para obturación de juntas. Procurar no aplicar esta pasta en las superficies portantes de la junta ni del eje.

Cuando se sustituye la parte del acoplamiento de manguera en el eje de tornillo del reductor, procurar que el extremo del eje tenga el nivel de los recortes del acoplamiento. Véase la Fig. 3.

OBSERVACION : Al cambiar el reductor (25), alinear el eje universal (35 o 20) con el eje de salida del reductor haciendo girar el eje de éste. Instalar los tornillos (4) y arandelas de seguridad (2) en el reductor sin ajustar los. Véase el diagrama de Piezas. Poner en marcha el motor del agitador y ajustar entonces los tornillos.

DESPIECE

Modelo 218-644 Serie B

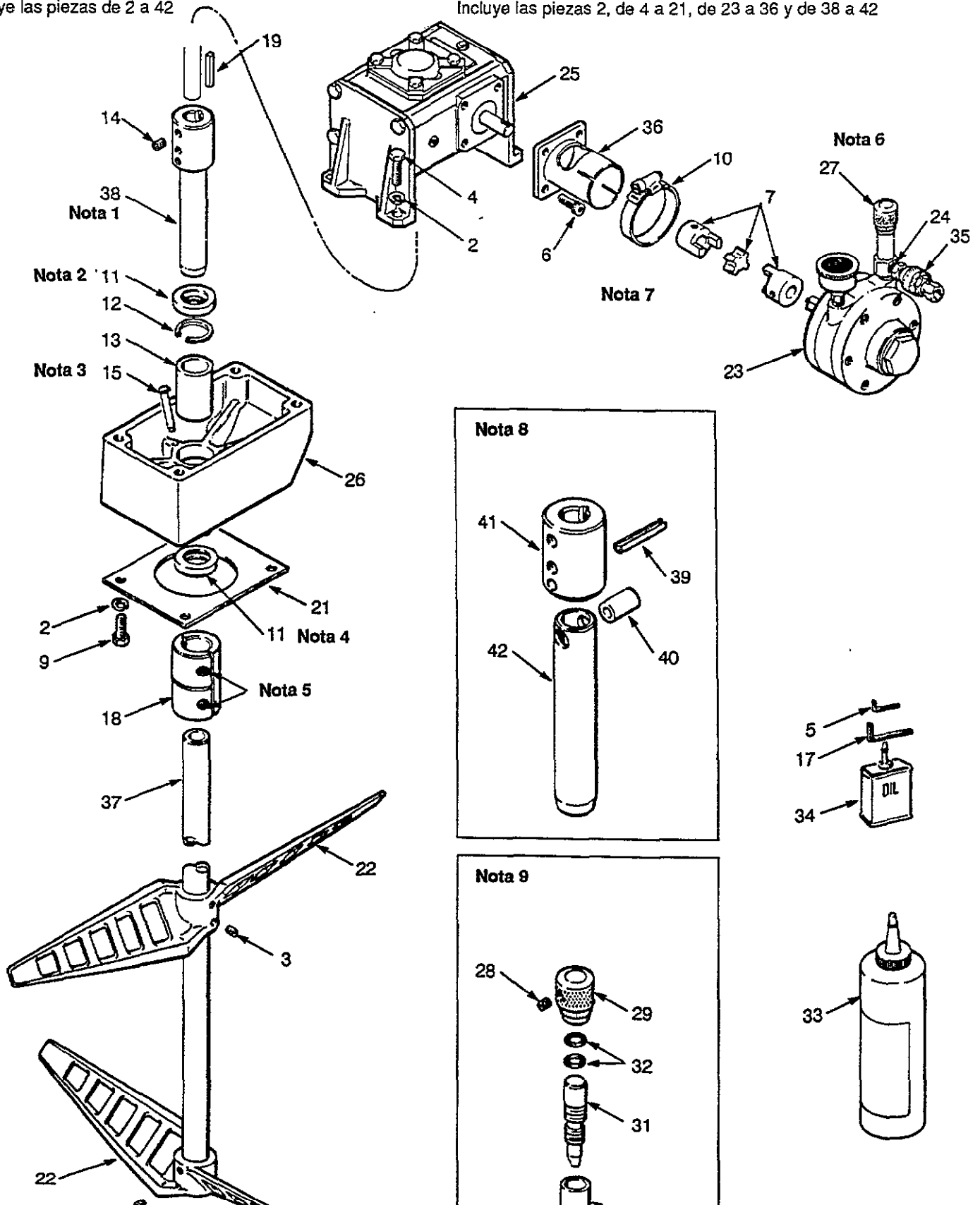
Agitador neumático

Incluye las piezas de 2 a 42

Modelo 218-649 Serie B

Motor de Agitador Neumático

Incluye las piezas 2, de 4 a 21, de 23 a 36 y de 38 a 42



NOTA 1 : VEASE DETALLE

NOTA 2 : ENCASTRAR EN LA PRENSA

NOTA 3 : ENCASTRAR EN LA PRENSA

NOTA 4 : ENCASTRAR EN LA PRENSA

NOTA 5 : AJUSTAR CON EL PAR DE 9 a 11,5 nM

4 306-916

NOTA 6 : VEASE DETALLE

NOTA 7 : APLICAR EL IMPERMEABILIZANTE DE ROSCADOR EN EL EMPALME 27 Y EN 24 Y 16

NOTA 8 : Marca N° 38 - Conjunto de Eje Universal

Incluye las piezas de 39 a 42

NOTA 9 : Marca N° 27 - Conjunto de Grifo de vástago

Incluye las piezas de 28 a 32

LISTA DE LAS PIEZAS

Modelo 218-644 Serie B

Agitador Neumático

Incluye las piezas de 2 a 42

Modelo 218-649 Serie B

Motor de Agitador Neumático

Incluye las piezas 2, de 4 a 21, de 23 a 36 y de 38 a 42.

N° Marca	N° Ref.	Descripción	Cant.	N° Marca	N° Ref.	Descripción	Cant.
2	100-214	ARANDELA DE SEGURIDAD de resorte, 0,31"	8	24	169-969	EMPALME de línea de aire	1
3	100-424	TORNILLO de bloqueo de cabeza hexagonal hueca, punta copela, 0,31-18 x 0,38	4	25	108-028	REDUCTOR relación 15:1	1
4	100-521	TORNILLO de cabeza hexagonal; 0,31-18 x 1,25"	4	26	170-703	MONTURA de reductor	1
5	100-633	LLAVE Allen para tornillo de bloqueo 0,31"	1	27	202-233	CONJUNTO DE GRIFO DE VASTAGO incluye las piezas de 28 a 32	1
6	100-655	TORNILLO hexagonal hueco; 0,31-18 x 0,75"	4	28	101-326	TORNILLO de bloqueo hexagonal hueco punta copela; N° 10-24 x 0,19"	1
7	*100-828	ACOPLAMIENTO manguera; 0,5" incluye la pieza 8	1	29	156-930	.MOLETA	1
8	101-320	AMORTIGUADOR de carga	1	30	159-448	.CUERPO	1
9	101-344	TORNILLO de cabeza hexagonal; 0,31-18 x 0,88"	1	31	159-449	.VASTAGO	1
10	101-368	COLLAR de manguera	1	32	*159-189	JUNTA TORICA caucho nitrilo	2
11	*101-524	JUNTA colector a fieltro	2	33	202-659	ACEITE para motor neumático; 0,47 l	1
12	101-525	ANILLO de retención	1	34	204-559	ACEITE para reductor; 0,47 l	1
13	101-526	COJINETE liso bronce oilite	1	35	208-536	ACOPLADOR de línea de aire	1
14	101-670	TORNILLO de cabeza hexagonal hueca de bloqueo; 0,31-18 x 0,5"	2	36	218-650	COLLAR de montaje del motor neumático	1
15	101-697	TAPA, orificio de nivel de aceite	2	37	215-466	EJE de agitador	1
16	101-709	SILENCIOSO de escape	1	38	217-272	CONJUNTO DE EJE UNIVERSAL incluye las piezas de 39 a 42	1
17	101-821	LLAVE Allen para tornillos de bloqueo 0,38"	1	39	102-039	.PASADOR de resorte; 0,25" x 1,50"	1
18	105-461	ACOPLAMIENTO de eje	1	40	105-257	.COJINETE hierro-bronce oilite	1
19	150-062	CLAVIJA, 4,8 mm x 19 mm	1	41	176-338	.ACOPLAMIENTO de eje	1
21	161-220	JUNTA de montaje de reductor	1	42	178-351	.EJE	1
22	161-221	PALETA de agitador, aluminio	2				
23	162-425	MOTOR neumático de agitador	1				

*Piezas de repuesto recomendadas «caja de herramientas». A tener en reserva para reducir los tiempos de parada.