

INSTRUCCIONES

Este manual contiene INSTRUCCIONES y ADVERTENCIAS IMPORTANTES que deben leerse, COMPRENDERSE y ser RETENIDAS antes de cualquier utilización del equipo.



307-260 S
REV. B
01/90

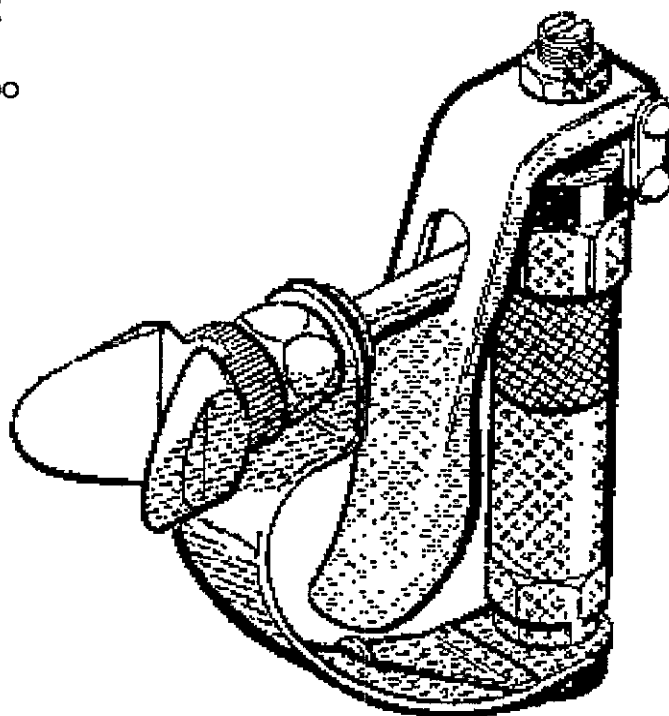
PISTOLA DE PULVERIZACION SIN AIRE

PRESION MAXIMA DE TRABAJO: 310 BAR

PARA SER UTILIZADA CON PRODUCTOS ANTIÓXIDO

LARGO : 114 MM
ALTURA : 178 MM
ESPESOR: 38 MM
PESO : 0,9 KG

**MODELO 210-890
SERIE «B»**



EN CONFORMIDAD CON LOS REGLAMENTOS DEL MINISTERIO DE TRABAJO

**GRACO ESPANA - Calle Tuset 19, 3º, 5a - E 08006 BARCELONA
SEDE EUROPEA RUNGIS Tel. 33 1 46 87 22 38**

ATENCION: IMPORTANTE.

Este aparato que debe ser montado en una instalación de tipo MUY ALTA PRESION, es reservado exclusivamente para el uso PROFESIONAL.

Las presiones empleadas son peligrosas y el material sólo debe ser utilizado por personal competente, que conozca las REGLAS DE UTILIZACION DE LA INSTALACION y de sus diferentes equipos, particularmente las que conciernen a la SEGURIDAD.

Deberá estar particularmente al tanto de las advertencias referentes a los PELIGROS DEBIDOS A LOS CHORROS DE ALTA PRESION, A LAS PIEZAS EN MOVIMIENTO, A LOS RIESGOS DE INCENDIO, y a las reglas de PUESTA A TIERRA que derivan de las anteriores, a las reglas de DESCOMPRESION y de ENJUAGUE y a las COMPATIBILIDADES DE LOS PRODUCTOS.

Estos diferentes PROCEDIMIENTOS y ADVERTENCIAS se describen en detalle en los MANUALES TECNICOS de los principales componentes y, principalmente, de las BOMBAS y de las PISTOLAS.

SEGURIDAD DE LA PISTOLA

Nunca modificar, alterar o suprimir piezas del equipo, principalmente de la Pistola.

Antes de su utilización, cerciorarse de que los seguros del sistema y de la pistola funcionen adecuadamente.

SEGURO DEL GATILLO

Cuando se detenga la pulverización, incluso durante un periodo muy corto, siempre armar el seguro del gatillo, para que la pistola quede inoperativo. El hecho de no armar el seguro puede provocar un movimiento accidental del gatillo, principalmente en caso de caída de la pistola.

Para retirar el seguro, presionar axialmente y hacerlo girar 90 grados.

DIFUSOR

El difusor de la pistola sirve para dividir el chorro y reducir el riesgo de inyección cuando la boquilla no está en su lugar. Para verificar el funcionamiento del difusor, seguir el Procedimiento de Descompresión y luego retirar la boquilla.

Regular la presión para la bomba en el valor más bajo posible.

Apuntar la pistola hacia un cubo metálico puesto a tierra.

Quitar el seguro de la pistola y apretar el gatillo. El chorro debe de ser inestable y remolinante. Si el chorro sale regularmente, reemplazar el difusor inmediatamente.

SEGURIDAD DE LA BOQUILLA

Debe prestar mucha atención durante la limpieza o el cambio de la boquilla. Si la boquilla se obstruye durante el trabajo, accione inmediatamente el seguro de gatillo.

SIEMPRE respetar el procedimiento de descompresión y luego desmontar la boquilla para limpiarla.

NUNCA secar el producto que se encontrara en la contera de la boquilla antes de que la presión haya sido completamente eliminada y que se haya armado el seguro.

Prestar mucha atención durante el desmontaje de la boquilla o del flexible de la pistola. Un conducto encierra producto bajo presión. Si la boquilla o el conducto están obturados, abrir el grifo de purga y desajustar lentamente el protector de boquilla o el empalme del flexible y dejar caer la presión completamente antes del desmontaje.

Nunca sobrepasar la presión de aire o hidráulica de entrada de la bomba.

EVITAR LA ELECTRICIDAD ESTÁTICA

La gran velocidad del paso del producto a través de la boquilla puede desarrollar electricidad estática. Verificar que la pistola esté conectada a tierra. Utilizar flexibles de pintura de toma de masa y vigilar que la bomba de alimentación, así como el objeto que se debe pintar, estén correctamente conectados a tierra.

Utilizar siempre la presión más débil durante el enjuague y mantener un contacto firme metal/metal entre la pistola y el reservorio metálico de descarga.

INSTALACION

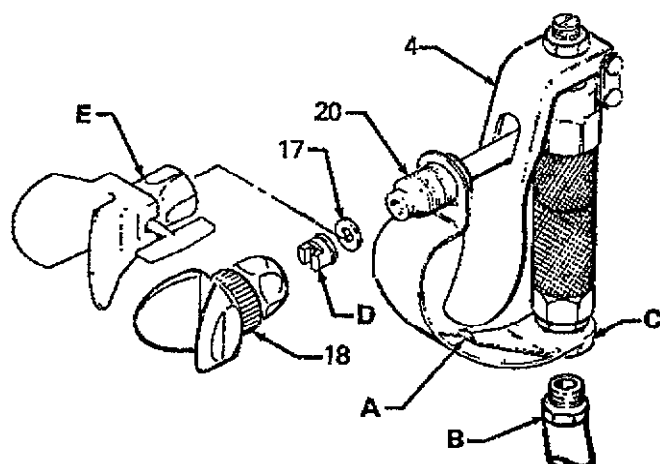


Fig 1

OBSERVACION

Los números y letras entre paréntesis remiten a las referencias indicadas en los esquemas.

Si se debe utilizar un filtro en línea o un empalme giratorio, montarlos en un flexible de producto de toma de masa (B). Conectar luego el flexible de producto en la entrada 1/4" NPTF de la pistola (C). Ver FIG. 1.

Encender la bomba y enjuagar el sistema con un solvente compatible, tal como se indica en el manual de instrucciones suministrado con la bomba. Detener luego y dejar caer las presiones.

Destornillar el protector de boquilla (18) e instalar la boquilla (D), luego ajustar el protector de boquilla. Cerciórese que la junta (17) esté instalada entre la boquilla y el empalme de salida (20) para evitar fugas. Ver FIG. 1. Si se utiliza una nariz de pulverización (8), instalar la boquilla apropiada en la nariz y atornillar esta última en la pistola. Ver ACCESORIOS.

La posición de la boquilla determina la dirección del chorro de pulverización. Para regular el chorro, coloque el seguro del gatillo y desmonte el protector de boquilla (18). Posicionar la boquilla de tal manera que la garganta quede horizontal o vertical según la forma del chorro deseado. Volver a montar y bloquear el protector.

Verificar la composición del producto para cerciorarse que no contenga partículas susceptibles de obstruir la boquilla. De ser necesario, filtrar el producto.

FUNCIONAMIENTO

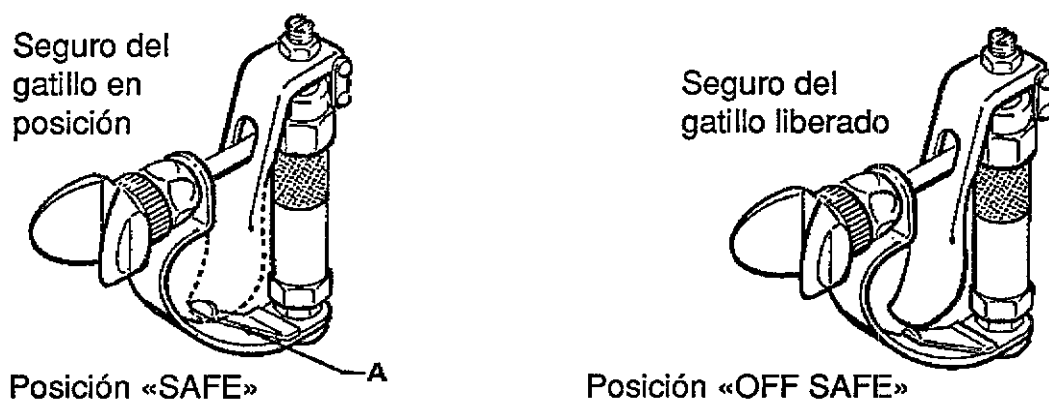


Fig. 2

Encender la bomba de alimentación, liberar el seguro del gatillo y regular la presión de producto hasta obtener la atomización completa del producto. Utilizar siempre la presión de producto más débil posible para el resultado deseado.

La dimensión del orificio de la boquilla de pulverización y el ángulo de pulverización determinan la cobertura y la huella del chorro. No tratar de obtener una cobertura más amplia aumentando la presión. Utilizar una boquilla más ancha.

Siempre que se detenga la pulverización, aun por un tiempo corto, colocar el seguro del gatillo (A). Ver FIG. 2.

El gatillo de la pistola debe estar siempre accionado de manera franca -completamente accionado o completamente suelto-.

Debe mantenerse la pistola a 35 cm de la superficie por tratar y perpendicularmente a ésta. No imprimir a la pistola un movimiento circular. Realizar varias pruebas para encontrar la mejor relación distancia/velocidad del recorrido de la bomba.

Limpiar la cara delantera de la boquilla al menos dos veces al día, o más si fuera necesario, con un cepillo suave empapado en solvente compatible para evitar que el orificio se obture.

NOTA: Si se obstruye la boquilla durante la pulverización, colocar el seguro del gatillo, liberar la presión de la bomba, colocar un reservorio de descarga debajo del grifo de purga del sistema y abrir dicho grifo de purga para dejar caer la presión. Dejar siempre el grifo de purga abierto durante el tiempo de la intervención.

Destornillar LENTAMENTE el protector de boquilla antes de retirarlo completamente.

Retirar la boquilla y extraer la suciedad con aire comprimido o bien dejarla remojar el tiempo necesario en el solvente compatible. Si la obstrucción no se disuelve, dar golpecitos suavemente en la parte posterior de la boquilla sobre una superficie lisa.

MANTENIMIENTO

Es necesario desmontar completamente la pistola de manera periódica para verificar su estado general y limpiarla íntegramente.

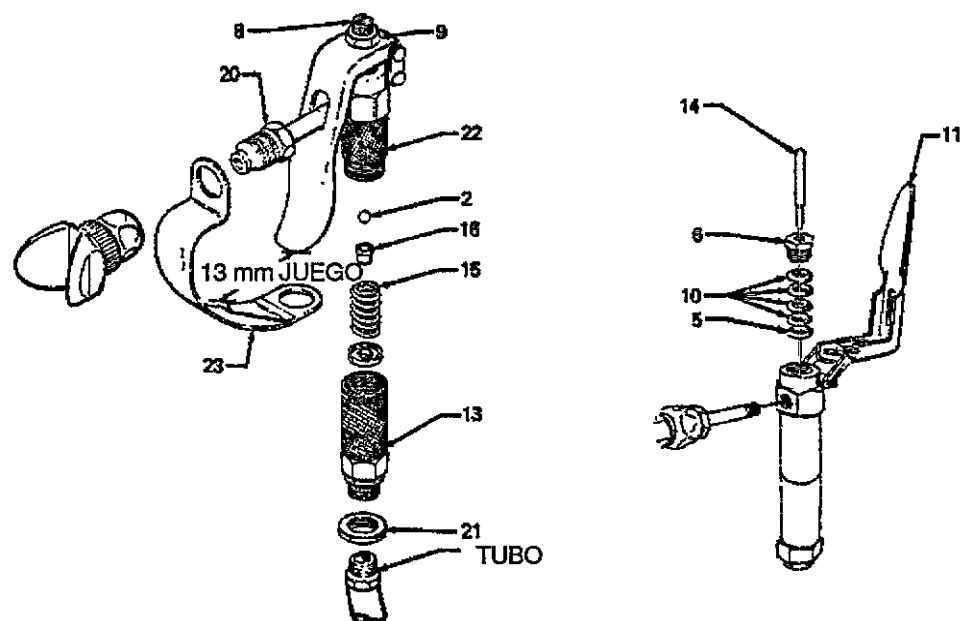


Fig. 3

LA PISTOLA NO SE DETIENE

VERIFICAR LA REGULACION DEL GATILLO: Si el seguro no está colocado y el gatillo está suelto, controlar que el juego entre el extremo del gatillo (11) y el pestillo de seguridad (A) sea de 3mm. Si no es el caso, realizar una nueva regulación desajustando la tuerca (9) del tornillo de regulación, ajustar el tornillo (8) tanto como sea necesario y volver a bloquear la tuerca.

CONTROLAR LA LIMPIEZA Y EL ESTADO DE LAS PIEZAS DE LA VALVULA ANTIRRETORNO: Desmontar la tuerca de retención (21) del protector del gatillo, liberar el protector (23) y destornillar luego el cuerpo inferior (13) del cuerpo superior (22). Ver FIG.3. Desmontar el resorte (15), el tope del resorte y de la bola (16) y la bola (2).

Limpiar y controlar el estado de todas las piezas y reemplazar las que lo requieran. Verificar el estado del asiento en su lugar en el cuerpo superior. Volver a montar de manera inversa al desmontaje.

FUGA DE PRODUCTO A NIVEL DEL PRENSAESTOPAS

Destornillar el empalme de salida (20). Hacer girar el protector del gatillo así como este último (11) por encima para exponer la varilla (14). Con un gancho metálico, sacar las guarniciones (10) y el capuchón (5) del cuerpo.

Limpiar y verificar el estado de las piezas, reemplazando las que lo requieran. Lubricar las guarniciones y volver a montar de manera inversa al desmontaje.

Enjuagar la pistola durante el enjuague del sistema. Desmontar siempre la boquilla antes de proceder al enjuague.

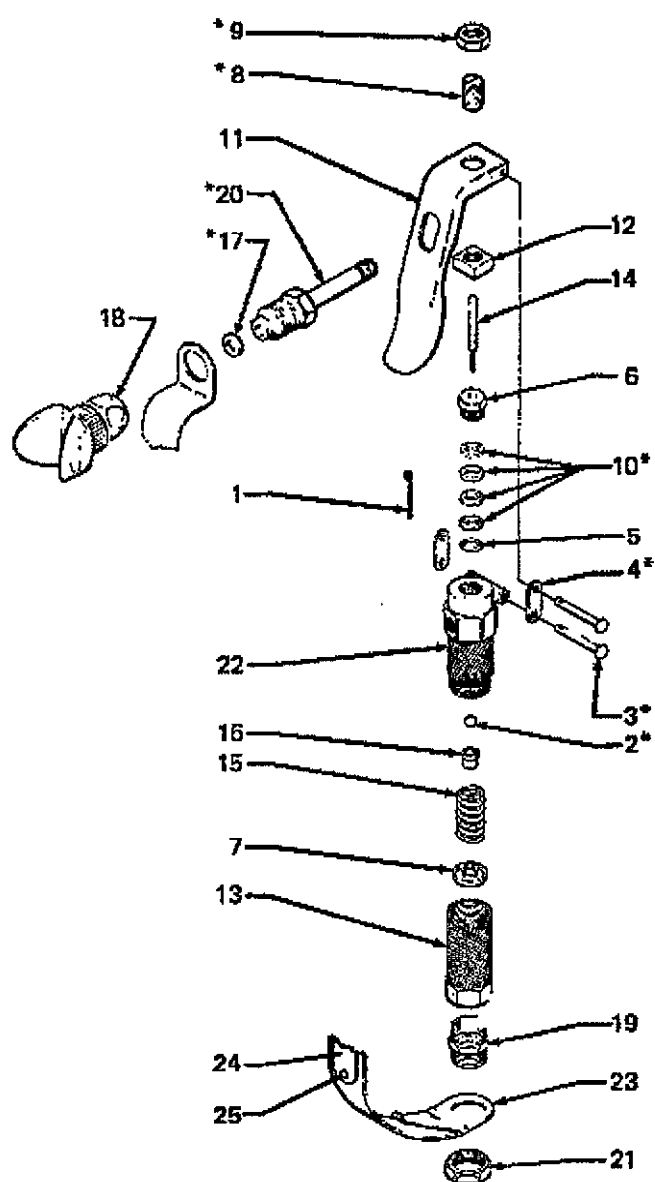
LISTA DE LAS PIEZAS

POS.	REFERENCIA	DESIGNACION	CANT.
1	101 514	Pasador, $\varnothing$ 1.6 mm, long. 32 mm	1
2	*101 701	Bola, carburo, $\varnothing$ 6.4 mm	1
3	*150 496	Eje	2
4	*150 497	Eslabón, unión	2
5	150 501	Capuchón, macho	1
6	150 503	Tuerca prensaestopas	1
7	150 507	Soporte, resorte	1
8	*150 512	Tornillo, regulación	1
9	*150 513	Tuerca, regulación	1
10	*150 514	Junta en «V», cuero	4
11	150 859	Gatillo	1
12	150 860	Tuerca	1
13	157 441	Cuerpo, inferior	1
14	158 080	Varilla, válvula	1
15	159 080	Resorte	1
16	*166 660	Tope, resorte y bola	1
17	*166 969	Junta, nylon	1
18	212 033	Protector de boquilla	1
19	172 525	Empalme 3/8 NPT x 3/4 - 16	1
20	*172 526	Empalme 7/8 - 14 x 1/8 NPT	1
21	172 524	Tuerca, 3/4 - 16	1
22	206 809	Cuerpo y asiento	1
23	212 007	Protector, gatillo	1
24	170 239	Placa	1
25	102 556	Remache	2

* Piezas que se aconseja conservar en stock para reducir las pérdidas de tiempo en caso de avería.

Pedir siempre las piezas por referencia y designación. Indicar igualmente la referencia y la letra de serie del conjunto al cual están destinadas.

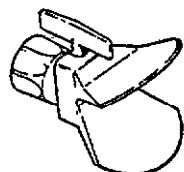
DESPIECE DE LA PISTOLA



ACESORIOS (se piden separadamente)

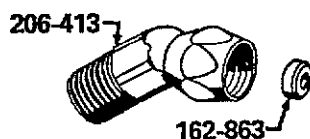
216-101 - REVERSE-A-QUICK

Presión máxima de trabajo: 350 bar
Limpieza de la boquilla por presión de pintura invirtiendo la empuñadura.
Ver folleto 6 000 086 para los modelos de boquillas disponibles



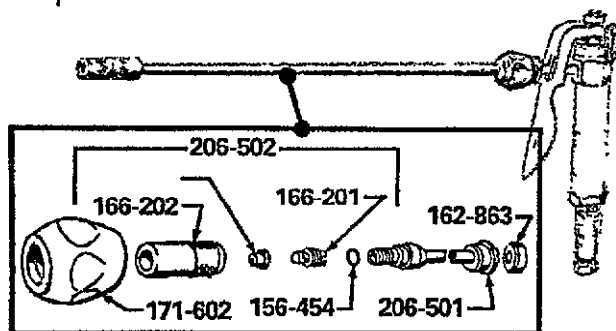
206-406 - ADAPTADOR 45°

Presión máxima de trabajo: 210 bar
Para pulverización en los ángulos y en los lugares de difícil acceso



206-496 - TUBO ALARGADO

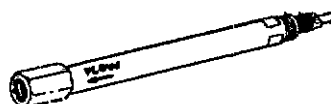
Presión máxima de trabajo: 210 bar
Para pulverización dentro de los paneles y puertas. Tubo de 760mm, equipado con un adaptador cónico



213-069 - FILTRO EN LINEA

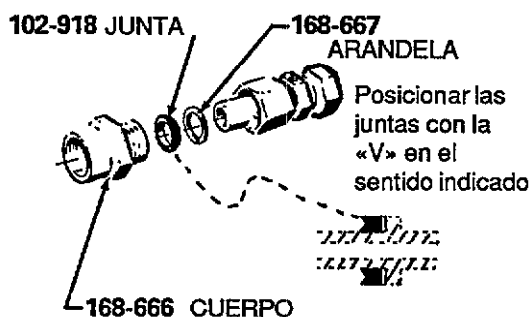
Presión máxima de trabajo: 350 bar
Elemento 60 mallas, reemplazo estándar para 210 742

210-731 - Contiene 3 elementos 60 mallas
210-732 - Contiene 3 elementos 100 mallas
210-733 - Contiene 3 elementos 200 mallas



207-946 - EMPALME GIRATORIO

Presión máxima de trabajo: 350 bar
1/2 NPSM F x 3/8 NPT F



FLEXIBLES DE PRODUCTO

Presión máxima de trabajo: 350 bar

Ø int. 3/4"

Empalmes

3/4 NPT M

Neopreno

215-238 lg 3,1 m

215-239 lg 4,6 m

215-240 lg 7,6 m

Ø int. 1/2"

Empalmes

1/2 NPT M

Buna N

215-441 lg 3,1 m

215-442 lg 4,6 m

215-443 lg 7,6 m

215-444 lg 13,3 m

Enero 90