

MANUAL DE INSTRUCCIONES LISTA DE PIEZAS DE REPUESTO



306 980 S
Rev. E
Reemplaza D
05.91

ADVERTENCIA

Este equipo es de uso exclusivamente **PROFESIONAL**.
El personal que **UTILICE** y **MANTENGA** estos equipos deberá necesariamente haber **LEIDO** y **ASIMILADO** las **IMPORTANTES RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD** relativas a **PERSONAS** y **EQUIPOS** contenidas en este Manual y en los de los **DIFERENTES COMPONENTES** del Sistema.

MOTORES HIDRAULICOS VISCOUNT PRESION MAXIMA DE ENTRADA HIDRAULICA: 69 bares

Modelo 208-270

Utilizado con la Bomba Hidráulica Viscount 3000*

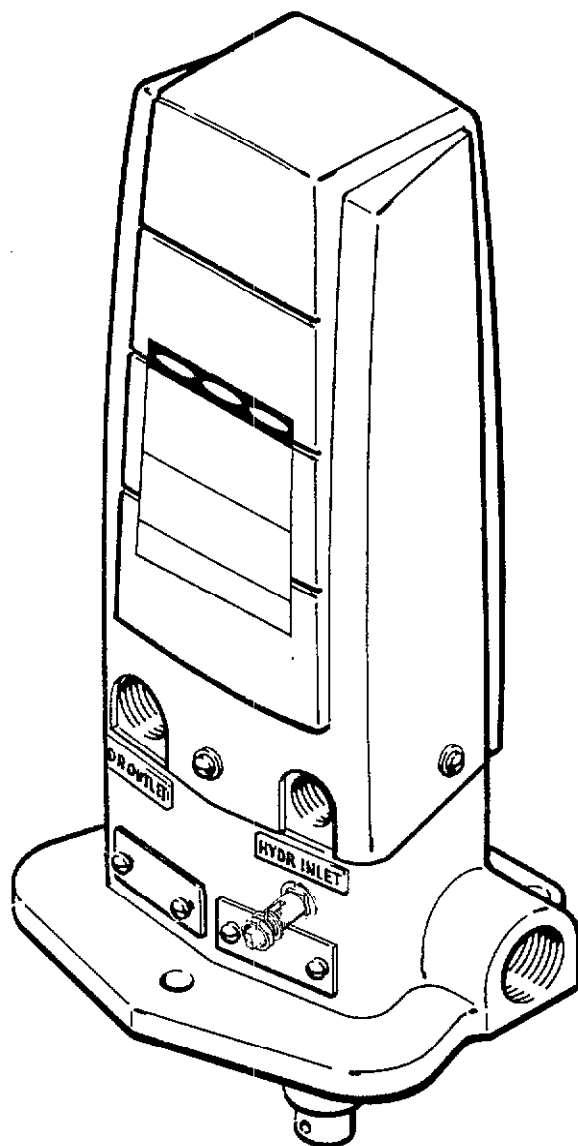
Modelo 207-393, Serie E

SIN ESCUDO NI BASE DE MOTOR
Utilizado con los Pulverizadores de Pintura Hydra
Spray EH-333

Modelo 208-918, Serie B

SIN ESCUDO NI BASE DE MOTOR
Utilizado con los Pulverizadores de Pintura Hydra
Spray EH-433

*El Modelo 208-270 puede adaptarse para reemplazar a los motores neumáticos existentes; ponerse en contacto con «Graco Fluid Systems Division»,
9451 West Belmont, Franklin Park, Illinois 60131.
Teléfono: (312) 678-7200.



GRACO ESPAÑA Rep Oficina Tuset 19,3°, 5a - E 08006 BARCELONA
SEDE EUROPEA RUNGIS Tel. 16 78 700 31
© Copyright 1982 Graco

ADVERTENCIA

Este equipo es de uso exclusivamente **PROFESIONAL**.

Debe ser **UTILIZADO y MANTENIDO** únicamente por personal que haya **LEIDO y ASIMILADO** las informaciones **IMPORTANTES** relativas a la **SEGURIDAD DE LAS PERSONAS y del EQUIPO** contenidas en este Folleto y en los de los **DIFERENTES CONSTITUTIVOS** del Sistema.

TERMINOS

Sírvase leer atentamente cada uno de los siguientes términos antes de continuar la lectura del manual.

ADVERTENCIA: Advierte al usuario que debe evitar o corregir una condición que pudiera ocasionar heridas corporales.

ATENCION: Advierte al usuario que debe evitar o corregir una condición que pudiera ocasionar el deterioro o la destrucción del material.

OBSERVACION: Identifica los procedimientos esenciales o informaciones complementarias.

RIESGO DE HERIDA POR INYECCION SEGURIDAD GENERAL

En este equipo, el producto es de muy alta presión. El chorro que proviene de la pistola, de fugas o de la ruptura de componentes puede ser la causa de inyección de producto bajo presión a través de la piel que, al penetrar en el cuerpo, provoca graves heridas que corren el riesgo de conllevar la amputación. Asimismo, una proyección o salpicaduras de productos en los ojos pueden causar serios daños. **NUNCA** dirigir la pistola hacia una persona o hacia sí mismo.

NUNCA introducir la mano o los dedos en la tobera.

NUNCA tratar de sacar la pintura durante el enjuague, este **NO ES** un **SISTEMA NEUMATICO**.

Respetar **SIEMPRE** el procedimiento de descompresión que descri-

bimos a continuación antes de limpiar o de desmontar la tobera o de proceder al mantenimiento de una parte del equipo.

NUNCA tratar de detener el chorro o una fuga con la mano o con cualquier parte del cuerpo.

Cerciorarse que las seguridades del equipo funcionen correctamente antes de cada utilización.

Cerciorarse que las seguridades propias a la pistola funcionen correctamente antes de cualquier utilización. No retirar ni modificar pieza alguna del equipo, de ello podría derivar un mal funcionamiento y un riesgo de heridas corporales.

PROCEDIMIENTO DE DESCOMPRESION

Con el fin de disminuir los riesgos de heridas corporales graves, incluidas la inyección de producto o las heridas provocadas por las partes móviles o los choques eléctricos, seguir el siguiente procedimiento cuando se detenga el sistema, durante el montaje, la limpieza o el cambio de tobera y cuando se detenga la pulverización.

1. Introducir el cerrojo de pestillo.
2. Cortar la línea de llegada de presión de aceite seguida de la línea de retorno. Detener el grupo hidráulico de potencia.
3. Liberar el cerrojo de seguridad del pestillo.
4. Mantener una parte metálica de la pistola firmemente apoyada contra la pared metálica de un cubo de recogida del producto. Sólo utilice cubos metálicos puestos a tierra correctamente. Evitar los cartones o papeles de protección en el suelo ya que pueden interrumpir la continuidad de la puesta a tierra.

5. Activar la pistola para purgar el producto.
6. Volver a introducir el cerrojo de pestillo.
7. Abrir el grifo de purga de la bomba y colocar un cubo metálico, puesto a tierra, debajo de dicho grifo para recuperar el producto.
8. Dejar abierto el grifo de purga de la bomba hasta nueva utilización de la bomba.

Si usted supone que la tobera o el tubo está completamente obstruido, o que la presión no ha sido totalmente eliminada después de haber seguido el procedimiento anteriormente descrito, soltar **MUY SUAVEMENTE** el anillo de retención del casquete de aire o bien el empalme flexible para eliminar lentamente la presión. Luego, soltar completamente. Limpiar la tobera o el flexible.

IMPORTANTE: Si la bomba está montada en un Circulating, no tendrán lugar las operaciones 1, 4, 5 y 6.

SEGURIDAD DE PISTOLA

NUNCA modificar, alterar o suprimir piezas del equipo, principalmente de la Pistola.

Antes de su utilización, cerciorarse de que las seguridades del sistema y de la pistola funcionen adecuadamente.

CERROJO DE PESTILLO

Cuando detenga la pulverización, aún si lo hace por un breve instante, introduzca siempre el cerrojo de pestillo, para que la pistola quede inoperante. El hecho de no accionar la seguridad puede provocar un movimiento accidental del pestillo, principalmente en caso de caída de la pistola.

Para retirar la seguridad, presionar el cerrojo axialmente y hacerlo girar 90 grados.

DIFUSOR

El difusor de la pistola interrumpe el chorro y reduce el riesgo de inyección cuando la tobera no está en su lugar. Para verificar el

funcionamiento del difusor, seguir el Procedimiento de Descompresión y luego retirar la tobera.

Regular la presión para la bomba en el valor más bajo posible.

Dirigir la pistola hacia un cubo metálico puesto a tierra.

Retirar el cerrojo de la pistola y accionar el pestillo. El chorro debe ser inestable y remolínante. Si el chorro sale regularmente, reemplazar el difusor inmediatamente.

SEGURIDAD DE TOBERA

Debe prestar mucha atención durante la limpieza o el cambio de la tobera. Si la tobera se obstruye durante el trabajo, accione inmediatamente el cerrojo de seguridad.

SIEMPRE respetar el procedimiento de descompresión y luego desmontar la tobera para limpiarla.

NUNCA secar el producto que se encontrara en la contera de la tobera antes de que la presión haya sido completamente eliminada y que se haya accionado la seguridad.

SEGURIDAD

PELIGRO DEBIDO A LA UTILIZACION DEFICIENTE DEL MATERIAL

Cualquier utilización defectuosa del equipo o de los accesorios, tal como: sobrepresión, modificación de piezas, incompatibilidad química, utilización de piezas gastadas o estropeadas, puede provocar la ruptura de un elemento y ser la causa de una inyección de producto, de otras heridas graves, de incendio o de deterioro del material circundante.

NUNCA modificar parte alguna del equipo; al realizar una modificación se provoca un funcionamiento defectuoso.

VERIFICAR regularmente los constituyentes del equipo de pulverización, reparar o reemplazar las piezas deterioradas o gastadas.

PRESION. Remitir a las características técnicas del equipo que se encuentran al final del Folleto.

VERIFICAR que **TODOS LOS COMPONENTES** del sistema mues-

tren rendimientos de **PRESION CUANDO MENOS IGUALES A LAS DE LA BOMBA**

JAMAS intentar, con el medio que fuere, hacer funcionar los constituyentes de su sistema a una presión superior a la indicada en su Folleto respectivo.

JAMAS utilizar los aparatos para otro objetivo que para aquél que ha sido concebido.

VERIFICAR con su proveedor que los **PRODUCTOS** utilizados sean **COMPATIBLES** con los **MATERIALES** constitutivos del equipo con el que están en contacto. Ver la lista de **MATERIALES EN CONTACTO** con **EL PRODUCTO** que se encuentra al final del folleto técnico de cada equipo.

RIESGOS DE INCENDIO

RIESGOS DE INCENDIO O DE EXPLOSION

El paso del producto a gran velocidad en la bomba y en los flexibles crea electricidad estática y puede provocar chispas. Estas chispas pueden producir fuego en los vapores de solvente y en el producto distribuido, en las partículas de polvo y en otras sustancias inflamables, ya sea que se efectúe la aplicación en el interior o en el exterior, y pueden causar un incendio o una explosión así como hezidas y daños materiales graves.

PUESTA A TIERRA

Para evitar los riesgos debidos a la electricidad estática, se deben poner a Tierra los constituyentes de la instalación, en conformidad con las instrucciones que siguen a continuación.

Está siempre informado de la legislación en vigor para la puesta a tierra. Cerciorarse que el sistema esté conectado a una verdadera línea de tierra.

1. Bomba. Ponerla a tierra utilizando un cable adecuado y una pinza, tal como se explica en el manual referente a la bomba.
2. Compresor de aire y/o alimentación de energía hidráulica: poner a tierra según las recomendaciones del fabricante.
3. Pistola: la Pistola se pone a tierra por intermedio del tubo de Producto que debe ser conductor. Verificar la conductibilidad de su tubo con su proveedor o utilizar un tubo GRACO.
4. Objetos para pintar. Deben ser puestos a Tierra mediante un sistema, cable/pinza apropiado o, si están suspendidos, mediante ganchos de borde vivo (hoja o punta). Mantener permanentemente

Si se producen chispas de electricidad estática o si se siente la menor descarga, **detener inmediatamente la distribución**. Detener inmediatamente el sistema antes de haberse identificado y corregido el problema.

Para evitar los riesgos de electricidad estática, deben ponerse a tierra los equipos en conformidad con el párrafo «Puesta a Tierra»

limpios los ganchos que soportan las piezas para garantizar la continuidad eléctrica.

5. Todos los objetos conductores en la zona de pulverización deben estar correctamente puestos a tierra.

6. El suelo del local de trabajo debe ser conductor y puesto a tierra. No se debe recubrir el suelo con cartón o cualquier otro material no conductor que podría interrumpir la conductividad.

7. Se deben conservar los líquidos inflamables que se encuentran en la zona de trabajo en recipientes homologados y puestos a tierra. No almacenar más de lo que sea necesario para un equipo de trabajo.

8. Cubo de solvente. Sólo utilizar cubos metálicos provistos de toma de tierra que sean conductores. No colocar el cubo en un soporte no conductor, tal como cartón o papel, lo que interrumpiría la conductividad.

SEGURIDAD DURANTE EL ENJUAGUE

Antes del enjuague, cerciórese que el sistema completo y el cubo de recogida del producto estén puestos a tierra correctamente. Remítase al párrafo «Puesta a tierra» y siga el procedimiento de «Descompresión». Retire la tobera de pulverización (solamente pistolas de pulverización). Siempre utilice la presión más débil posible y

mantenga firmemente el contacto metal-metal entre la pistola o la válvula distribuidora y el cubo durante todo el enjuague para limitar los riesgos de herida por inyección, las salpicaduras y las chispas debidas a la electricidad estática.

RIESGOS PROVOCADOS POR LAS PIEZAS EN MOVIMIENTO

El pistón del motor neumático, situado detrás de las placas de este, se desplaza cuando se alimenta el motor con aire. Las piezas en movimiento son susceptibles de herir o amputar los dedos u otras partes del cuerpo. Es por ello que nunca debe utilizarse la bomba cuando las placas del motor neumático hayan sido desmontadas.

Mantenerse a distancia de las piezas en movimiento cuando se arranca o se utiliza la bomba. Antes de cualquier verificación o intervención en la bomba, seguir el procedimiento de compresión de la página 2 para evitar que la bomba arranque accidentalmente.

SEGURIDAD DEL FLEXIBLE

El fluido bajo presión contenido en el flexible puede ser muy peligroso. Si el flexible tiene una fuga, se raja o se rompe a causa de un desgaste o de una mala utilización, el chorro de producto bajo presión puede ocasionar heridas corporales, inyecciones de producto o daños en el material circundante.

Ajustar a fondo todos los empalmes de producto antes de cada utilización - la presión puede desprender un empalme flojo o provocar una fuga a través de este mismo empalme.

NUNCA utilizar un flexible deteriorado. Antes de cada utilización, verificar el flexible en toda su extensión para detectar los cortes, las fugas, la abrasión, un revestimiento arqueado, deterioros o empalmes mal unidos. Si se presentara una de estas condiciones, es necesario reemplazar inmediatamente el flexible. **NO** tratar de poner

los empalmes en su lugar en flexibles de alta presión ni de repararlos mediante cinta adhesiva o mediante cualquier otro producto similar. Un flexible reparado no puede transportar productos bajo alta presión y se convierte en **PELIGROSO**.

MANIPULAR Y DISPONER LOS FLEXIBLES CON CUIDADO.

No jalar los flexibles para mover el equipo. No utilizar solventes o productos incompatibles con los revestimientos interiores o exteriores del flexible. **NO** exponer el flexible a temperaturas superiores a 82°C (180°F) o inferiores a -40°C (-40°F).

CONTINUIDAD ELECTRICA. Su tubo debe ser conductor para evitar la acumulación de cargas electrostáticas peligrosas. Cerciórese con su proveedor sobre la conformidad de la resistencia de su tubo con las reglamentaciones en vigor.

ADVERTENCIA

PROCEDIMIENTO DE DESCOMPRESION

Liberar siempre la presión de todo el sistema antes de instalar, extraer o limpiar cualquier pieza para evitar posibles heridas provocadas por la alta presión del producto en el sistema. Seguir siempre este procedimiento cuando se deje de pulverizar por un cierto tiempo.

Seguir siempre este procedimiento: cortar la alimentación hidráulica de producto, accionar la pistola de pulverización, poner el gatillo de seguridad y cualquier otro mecanismo de seguridad que posea el sistema y abrir las válvulas de vaciado o purga. Dejar abiertas las válvulas de vaciado o purga hasta que se presurice nuevamente el sistema.

PARA VERIFICAR LA PRESION HIDRAULICA DE ENTRADA DE PRODUCTO: liberar la presión, sacar el escudo (41) y tapón (3) e instalar un medidor de presión como se muestra en la sección ACCESORIOS. Abrir la caja de alimentación hidráulica y comparar la lectura de la caja de alimentación con la del medidor de prueba. Las lecturas deben coincidir o la lectura del medidor de prueba puede ser levemente inferior dependiendo de la longitud de la línea de suministro.

NOTA: Utilizar un medidor con por lo menos el doble de capacidad de presión de prueba. El medidor accesorio que se muestra en la contraportada tiene suficiente capacidad para probar un sistema de 69 bares.

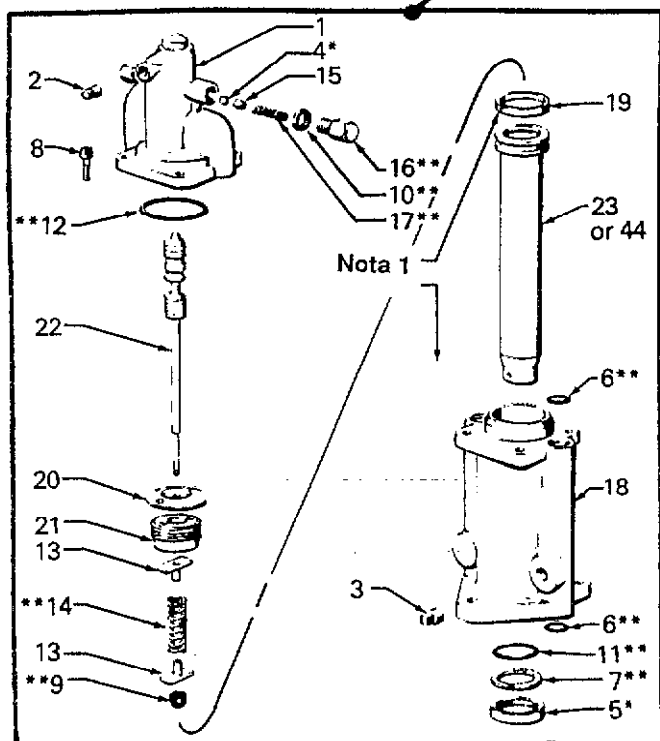
ESQUEMA DE PIEZAS

MODELO 207-393, Serie E

MOTOR HIDRAULICO VISCOUNT
solo con pistón corto, roscado 1/2-13
Incluye las piezas 1-23

MODELO 208-918, Serie B

MOTOR HIDRAULICO VISCOUNT
solo con pistón corto, roscado 5/8-11
Incluye las piezas 1-22, 44



Nota 1 La palabra "up" debe estar hacia abajo

PARA MANTENER O REPARAR EL MOTOR HIDRAULICO:

desatornillar dos tapones retén (16) del alojamiento (1) ó (26). Sacar los resortes (17), guías de bolas (15) y bolas (4). Sacar los tornillos (8) y levantar el alojamiento de la bobina (22). Tener cuidado de no inclinar el alojamiento o agarrar la bobina.

Extraer las juntas tóricas (6) del alojamiento. Con mucho cuidado levantar, sin inclinar, el pistón (23, 44 ó 27) con la bobina (22) del alojamiento (18 ó 29) y cubrir el alojamiento con un lienzo limpio y sin pelusilla. Desatornillar la tuerca retén (9) del eje de la bobina y extraer el resorte (14) y retenciones (13). Limpiar y examinar todas las piezas con esmero y cambiar las piezas desgastadas o deterioradas.

Volver a montar el motor utilizando juntas nuevas. Cerciorarse de que las superficies del alojamiento están completamente limpias antes de proceder al montaje. Aplicar «Loctite» Grado «C» en las roscas de los tornillos (8).

PARA CAMBIAR EL MOTOR HIDRAULICO SOLO (25):

liberar las presiones y sacar la bomba de su soporte. Desconectar el pistón hidráulico (27) de la varilla de conexión de la bomba completa, sacar los tres tornillos de sombrerete (30) que fijan el motor a la base y levantar el motor sin inclinarlo. Ver los esquemas de piezas de la página 3

PARA CAMBIAR LAS JUNTAS DE LA BASE (38):

liberar las presiones y sacar la bomba de su soporte. Desconectar el motor de la base como se explica aquí arriba. Extraer las juntas tóricas (34), retén de junta (36) y junta (33) de la cavidad de la base e instalar piezas nuevas si estuvieran desgastadas o deterioradas.

NOTA: La junta wiper de la varilla del pistón (33) está presionada en la base (38) o alojamiento (18). Examinarla en su sitio, a menos que se vea un daño definitivo.

LISTA DE PIEZAS

N° REF.	N° PIEZA	DENOMINACION	CANT.
1	214-040	ALOJAMIENTO, motor hidráulico	1
2	100-139	TAPON, caño sin cabeza, 1/8 npt	1
3	100-509	TAPON, caño, 1/4 npt	1
4	101-701*	BOLA, acero; diámetro 1/4"	2
5	102-591*	JUNTA ESTANCA, placa incluida	1
6	104-130**	GUARNICION, junta tórica; caucho nitrilo	4
7	102-640**	CONTRAFUERZA, junta tórica	1
8	102-962	TORNILLO, sombrero hueco; 5/6-18 x 1-1/4"	4
9	103-336**	TUERCA, hexagonal, autobloqueante; 1/4-28 tamaño rosca	1
10	150-111**	JUNTA, cobre	2
11	156-698**	JUNTA TORICA, caucho nitrilo	1
12	162-841**	JUNTA TORICA, caucho nitrilo	1
13	167-104	GUIA, eje propulsor	2
14	167-105**	RESORTE, compresión helicoidal	1
15	167-210	GUIA, bola	2
16	167-431**	TAPON, retén resorte	2
17	167-432**	RESORTE, compresión helicoidal	2
18	167-726	ALOJAMIENTO	1
19	167-742	ANILLO, pistón	1
20	169-809	TOPE, bobina	1
21	169-810	RETEEN	1
22	169-812	BOBINA, válvula	1
23	170-254	PISTON, rosca 1/2-13	1
44	170-955	PISTON, rosca 5/8-11	1

*Incluida en el kit de reparación 208-365.

KIT DE REPARACION 208-365

(Se compra por separado) Incluye:

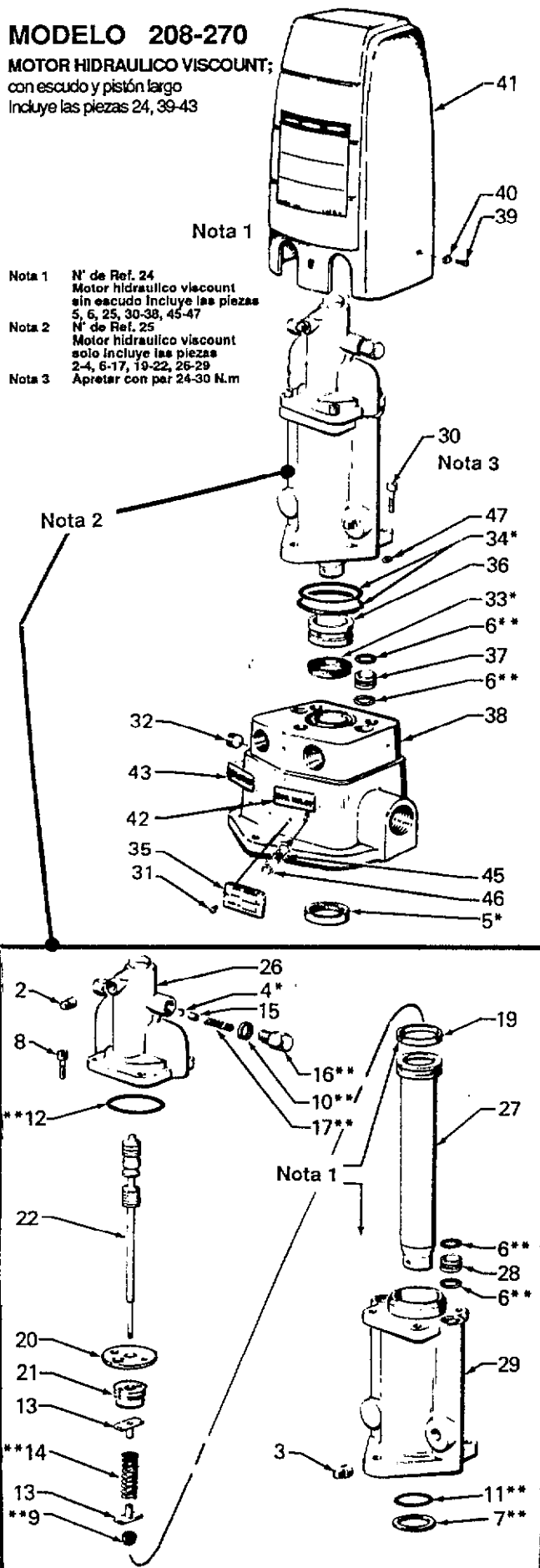
N° Ref.	Cant.
6	2
7	1
9	1
10	2
11	1
12	1
14	1
16	1
17	2

También incluye la junta tórica 161-572 para tapón en la parte superior del alojamiento (1 ó 26) y Anillos Retén 102-385 y 102-386 y la Tuerca Obturadora 102-920 para la reparación de la Serie C, versión del modelo 207-393.

ESQUEMA DE PIEZAS

MODELO 208-270

MOTOR HIDRAULICO VISCOUNT;
con escudo y pistón largo
Incluye las piezas 24, 39-43



- Nota 1 N° de Ref. 24
Motor hidráulico viscount
sin escudo Incluye las piezas
5, 6, 25, 30-38, 45-47
- Nota 2 N° de Ref. 25
Motor hidráulico viscount
solo incluye las piezas
2-4, 6-17, 19-22, 26-29
- Nota 3 Apretar con par 24-30 N.m

LISTA DE PIEZAS

N° REF.	N° PIEZA	DENOMINACION	CANT.
24	208-666	MOTOR HIDRAULICO VISCOUNT; sin escudo; Incluye las piezas 5, 6, 25, 30-38,	1
5	102-591*	45-47	4
6	104-130*	JUNTA, placa incluida	1
25	217-508	..GUARNICION, junta tórica; caucho nitrilo	1
2	100-139	..MOTOR HIDRAULICO VISCOUNT; solo	1
3	100-509	Serie A, Incluye las piezas 2-4, 6-17, 19-22,	1
4	101-701*	26-29	2
6	104-130**	..TAPON, caño sin cabeza, 1/8 npt	4
7	102-640**	..TAPON, caño, 1/4 npt	1
8	102-962	..BOLA, acero; diámetro 1/4"	4
		..GUARNICION, junta tórica; caucho nitrilo	1
		..CONTRAFUERZA, junta tórica	4
9	103-336**	..TORNILLO, somperete hueco;	1
10	150-111**	5/6-18 x 1-1/4"	2
11	156-698**	..TUERCA, hexagonal, autobloqueante; 1/4-28	1
12	162-841**	tamaño rosca	1
13	167-104	..JUNTA, cobre	1
14	167-105**	..JUNTA TORICA, caucho nitrilo	2
15	167-210	..JUNTA TORICA, caucho nitrilo	1
16	167-431**	..GUIA, eje propulsor	2
17	167-432**	..RESORTE, compresión helicoidal	2
19	167-742	..GUIA, bola	1
20	169-809	..TAPON, retén resorte	1
21	169-810	..RESORTE, compresión helicoidal	1
22	169-812	..ANILLO, pistón	1
26	214-041	..TOPE, bobina	1
27	169-811	..REten	1
28	170-388	..BOBINA, válvula	1
29	178-869	..ALOJAMIENTO, motor hidráulico	2
30	107-019	..PISTON, rosca 5/8-11; long. 9-3/8"	1
31	101-330	..RETEN, junta tórica	3
32	103-147	..ALOJAMIENTO	2
33	103-194*	..TORNILLO, sombrerete hueco; 3/8-16 x 1-1/4"	1
34	157-195*	..TORNILLO, perforador tipo U; N° 2 x 1/4	1
35	169-456	..TAPON, caño	2
36	170-388	..JUNTA ESTANCA, simple	1
37	170-388	..JUNTA TORICA, caucho nitrilo	1
38	178-870	..PLACA, denominación	2
39	100-078	..RETEN, junta	1
40	102-360	..RETEN, junta tórica	3
41	218-098	..BASE, motor hidráulico	1
42	169-933	TORNILLO, cabeza redonda; N° 8-32 x 1"	3
43	169-934	..ARANDELA, plana	1
45	104-029	..ESCUDO, (incluye Etiqueta de Advertencia)	1
46	104-582	ETIQUETA, entrada hidráulica	1
47	176-240	ETIQUETA, salida hidráulica	1
		..BRIDA, cable de tierra	3

*Piezas de repuesto «caja de herramientas» (tool box) recomendadas. Tener a mano para reducir el tiempo de reparación/inmovilización.

**Incluidas en el kit de repuesto 208-365 (ver página 2).

Hacer el pedido de las piezas indicando la denominación y la letra de serie del equipo para el que se hace el pedido.

INFORMACION DE SERVICIO

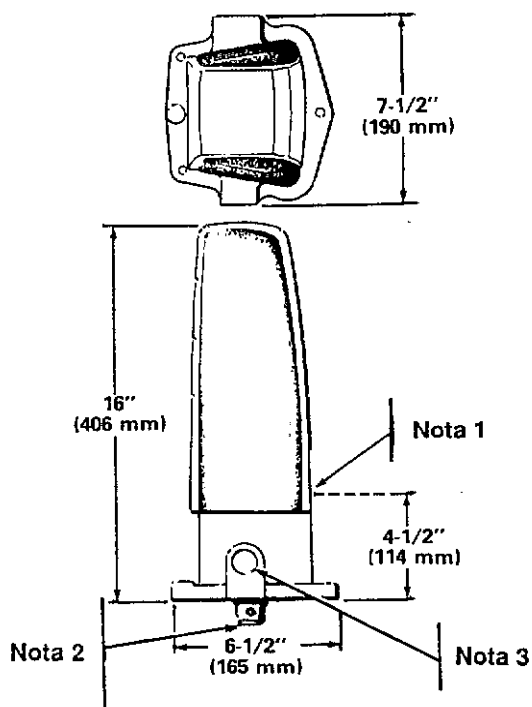
A continuación se listan, por conjunto cambiado, las piezas VIEJAS, NUEVAS y SUPRIMIDAS.

CONJUNTO CAMBIADO	SITUACION PIEZA	N° REF.	N° PIEZA	DENOMINACION
208-666	VIEJA	25	208-665	Motor (Serie B)
Series hasta C	NUEVA		217-508	Motor (Serie A)
	VIEJA		170-390	Alojamiento
	VIEJA		100-659	Tornillos
	VIEJA		170-391	Base
	NUEVA	29	178-869	Alojamiento
	NUEVA	30	107-019	Tornillos
	NUEVA	38	178-870	Base
	SUPRIMIDA	49	100-732	Arandela retén
	SUPRIMIDA	50	104-147	Tuerca
208-270	VIEJA		169-453	Escudo
	NUEVA	41	218-098	Escudo
	SUPRIMIDA	51	172-532	Etiqueta
				(Incluida en el modelo 218-098)

NOTA DE INTERCAMBIO: las piezas NUEVAS reemplazan a las VIEJAS listadas en el renglón inmediatamente superior.

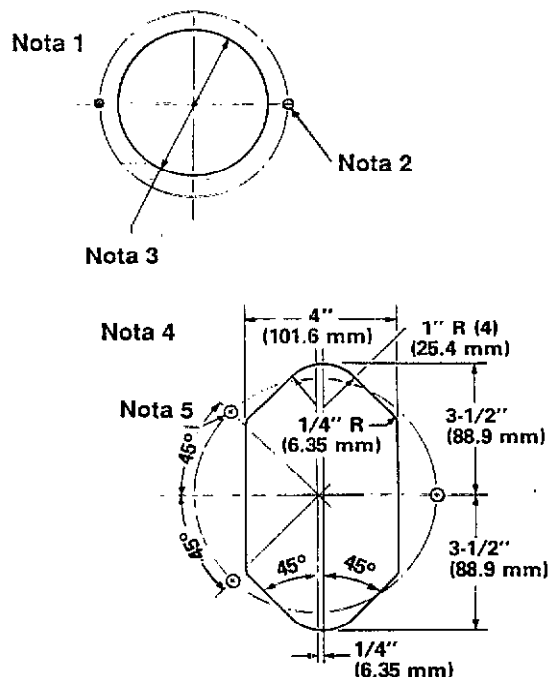
Nota 1 «UP» debe estar hacia abajo

ESQUEMA DIMENSIONAL PARA MODELO 208-270



- Nota 1 Producto hidraulico
Entrada 1/2 npt(h)
Salida 3/4 npt (h)
- Nota 2 Rociado 1/2-13 (207-393)
5/8-11 (208-270 208-918)
- Nota 3 Circulo linea
Suministro 1" npt(h)
Retorno 3/4 npt(h)

DIAGRAMAS DE ORIFICIOS DE MONTAJE PARA EL MODELO 208-270



- Nota 1 Montaje 3 varillas de conexi3n
- Nota 2 Dos orificios de 8 mm en c3rculo de perno de 127 mm; la base tiene orificios 1/2-20
- Nota 3 Corte diametro 108 mm
- Nota 4 Montaje 2 varillas de conexi3n
- Nota 5 Tres orificios de 3/8" de di3metro en c3rculo de perno de 6-3/8" de di3metro.

ACCESORIOS

(Se compran por separado)

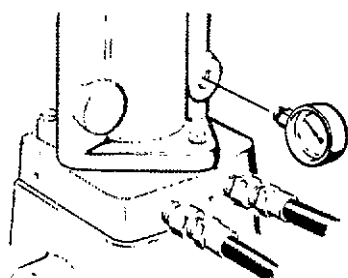
MEDIDOR DE PRUEBA PRODUCTO 102-814

PRESION MAXIMA DE SERVICIO: 350 bares

Instalar para medir la presi3n del producto en el sistema hidr3ulico.

NOTA: MANTENER EL SISTEMA LIMPIO DE IMPUREZAS.

Sacar el medidor y volver a conectar una vez que se ha terminado la lectura y colocar el escudo.



Nota 1



- Nota 1 Junta de montaje 169-474
Para Modelo 208-270