

MANUAL DE INSTRUCCIONES LISTA DE PIEZAS DE REPUESTO



306-713 S

Oct. 90

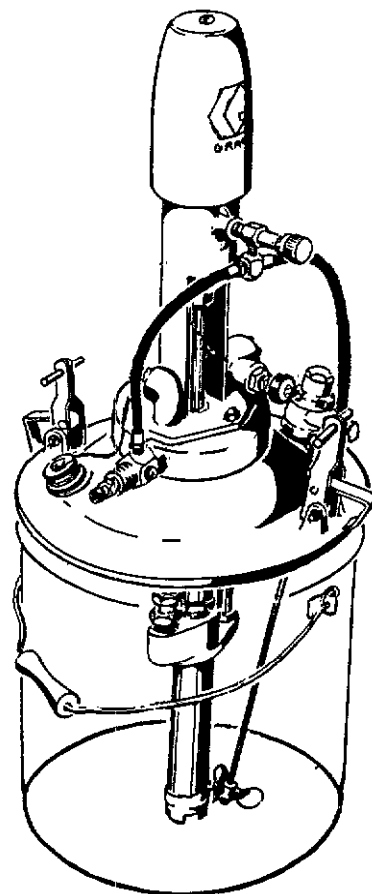
Este equipo es de uso exclusivamente PROFESIONAL.
Debe ser UTILIZADO y MANTENIDO únicamente por personal que haya LEIDO y ASIMILADO las
informaciones IMPORTANTES relativas a la SEGURIDAD DE LAS PERSONAS y del EQUIPO contenidas en
este Folleto y en los de los DIFERENTES CONSTITUTIVOS del Sistema.

CONJUNTO DUO-SPRAY

BOMBA 2:1 ESTANDAR SOBRE CUBO DE 19 LITROS

PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO: 24 bares (360 PSI)

MODELO 205 585 CON AGITADOR



ADVERTENCIA

Peligro de utilización de los Carburos Alógenos.
Nunca utilizar tricloroetano, cloruro de metileno ni otros
solventes carburos alógenos o fluidos que contengan tales
solventes en este equipo. El incumplimiento de esta
condición puede conllevar reacciones químicas peligrosas
con riesgo de explosión violenta, ocasionando heridas
graves o mortales y/o destrucciones materiales importantes.
Consultar con el proveedor del producto para cerciorarse
que la utilización de los productos elegidos sea compatible
con el aluminio y con las piezas galvanizadas.

ALTURA : 737 mm
ANCHO : 330 mm
PESO : 11 kgs

GRACO ESPANA Rep Oficina Calle Tuset 19, 3º, 5a - E 08006 BARCELONA
SEDE EUROPEA RUNGIS Tel. 33 1 46 87 22 38

© Copyright Graco 1990

ADVERTENCIA

Este equipo es de uso exclusivamente **PROFESIONAL**.

Debe ser **UTILIZADO** y **MANTENIDO** únicamente por personal que haya **LEIDO** y **ASIMILADO** las informaciones **IMPORTANTES** relativas a la **SEGURIDAD DE LAS PERSONAS** y del **EQUIPO** contenidas en este Folleto y en los de los **DIFERENTES CONSTITUTIVOS** del Sistema.

TERMINOS

Sírvase leer atentamente cada uno de los siguientes términos antes de continuar la lectura del manual.

ADVERTENCIA: Advierte al usuario que debe evitar o corregir una condición que pudiera ocasionar heridas corporales.

ATENCION: Advierte al usuario que debe evitar o corregir una

condición que pudiera ocasionar el deterioro o la destrucción del material.

OBSERVACION: Identifica los procedimientos esenciales o informaciones complementarias.

RIESGO DE HERIDA POR INYECCION

SEGURIDAD GENERAL

En este equipo, el producto es de muy alta presión. El chorro que proviene de la pistola, de fugas o de la ruptura de componentes puede ser la causa de inyección de producto bajo presión a través de la piel que, al penetrar en el cuerpo, provoca graves heridas que corren el riesgo de conllevar la amputación. Asimismo, una proyección o salpicaduras de productos en los ojos pueden causar serios daños. **NUNCA** dirigir la pistola hacia una persona o hacia sí mismo. **NUNCA** introducir la mano o los dedos en la tobera. **NUNCA** tratar de sacar la pintura durante el enjuague, este **NO** es un sistema neumático.

PROCEDIMIENTO DE DESCOMPRESION

Con el fin de disminuir los riesgos de heridas corporales graves, incluidas la inyección de producto o las heridas provocadas por las partes móviles o los choques eléctricos, seguir el siguiente procedimiento cuando se detenga el sistema, durante el montaje, la limpieza o el cambio de tobera y cuando se detenga la pulverización.

1. Introducir el cerrojo de pestillo.
2. Cortar las llegadas de aire de la bomba mediante la válvula de aire tipo para purga (obligatoria en el sistema), lo que despresuriza el motor.
3. Liberar el cerrojo de seguridad del pestillo.
4. Mantener una parte metálica de la pistola firmemente apoyada contra la pared metálica de un cubo de recogida del producto. Sólo utilice cubos metálicos puestos a tierra correctamente. Evitar los cartones o papeles de protección en el suelo ya que

Respetar **SIEMPRE** el procedimiento de descompresión que describimos a continuación antes de limpiar o de desmontar la tobera o de proceder al mantenimiento de una parte del equipo.

NUNCA tratar de detener el chorro o una fuga con la mano o con cualquier parte del cuerpo.

Cerciorarse que las seguridades del equipo funcionen correctamente antes de cada utilización.

Cerciorarse que las seguridades propias a la pistola funcionen correctamente antes de cualquier utilización. No retirar ni modificar pieza alguna del equipo, de ello podría derivar un mal funcionamiento y un riesgo de heridas corporales.

pueden interrumpir la continuidad de la puesta a tierra.

5. Activar la pistola para purgar el producto.
6. Volver a introducir el cerrojo de pestillo.
7. Abrir el grifo de purga de la bomba y colocar un cubo metálico, puesto a tierra, debajo de dicho grifo para recuperar el producto.
8. Dejar abierto el grifo de purga de la bomba hasta nueva utilización de la bomba.

Si usted supone que la tobera o el tubo está completamente obstruido, o que la presión no ha sido totalmente eliminada después de haber seguido el procedimiento anteriormente descrito, soltar **MUY SUAVEMENTE** el anillo de retención del casquete de aire o bien el empalme flexible para eliminar lentamente la presión. Luego, soltar completamente. Limpiar la tobera o el flexible.

SEGURIDAD DE PISTOLA

Nunca modificar, alterar o suprimir piezas del equipo, principalmente de la Pistola.

Antes de su utilización, cerciorarse de que las seguridades del sistema y de la pistola funcionen adecuadamente.

CERROJO DE PESTILLO

Cuando detenga la pulverización, aún si lo hace por un breve instante, introduzca siempre el cerrojo de pestillo, para que la pistola quede inoperante. El hecho de no accionar la seguridad puede provocar un movimiento accidental del pestillo, principalmente en caso de caída de la pistola.

Para retirar la seguridad, presionar el cerrojo axialmente y hacerlo girar 90 grados.

DIFUSOR

El difusor de la pistola interrumpe el chorro y reduce el riesgo de inyección cuando la tobera no está en su lugar. Para verificar el funcionamiento del difusor, seguir el Procedimiento de Descompre-

sión y luego retirar la tobera.

Regular la presión para la bomba en el valor más bajo posible.

Dirigir la pistola hacia un cubo metálico puesto a tierra.

Retirar el cerrojo de la pistola y accionar el pestillo. El chorro debe ser inestable y remolínante. Si el chorro sale regularmente, reemplazar el difusor inmediatamente.

SEGURIDAD DE TOBERA

Debe prestar mucha atención durante la limpieza o el cambio de la tobera. Si la tobera se obstruye durante el trabajo, accione inmediatamente el cerrojo de pestillo.

SIEMPRE respetar el procedimiento de descompresión y luego desmontar la tobera para limpiarla.

NUNCA secar el producto que se encontrara en la contera de la tobera antes de que la presión haya sido completamente eliminada y que se haya accionado la seguridad.

PELIGRO DEBIDO A LA UTILIZACION DEFICIENTE DEL MATERIAL

SEGURIDAD

Cualquier utilización defectuosa del equipo o de los accesorios, tal como: sobrepresión, modificación de piezas, incompatibilidad química, utilización de piezas gastadas o estropeadas, puede provocar la ruptura de un elemento y ser la causa de una inyección de producto, de otras heridas graves, de incendio o de deterioro del material circundante.

NUNCA modificar parte alguna del equipo; al realizar una modificación se provoca un funcionamiento defectuoso.

VERIFICAR regularmente los constituyentes del equipo de pulveriza-

ción, reparar o reemplazar las piezas deterioradas o gastadas.

PRESION. Remitirse a las características técnicas del equipo que se encuentran al final del Folleto.

VERIFICAR que **TODOS LOS COMPONENTES** del sistema muestren rendimientos de **PRESION CUANDO MENOS IGUALES A LAS DE LA BOMBA**.

JAMAS intentar, con el medio que fuere, hacer funcionar los constituyentes de su sistema a una presión superior a la indicada en su Folleto respectivo.

JAMAS utilizar los aparatos para otro objetivo que para aquél que ha sido concebido.

VERIFICAR con su proveedor que los **PRODUCTOS** utilizados sean **COMPATIBLES** con los **MATERIALES** constitutivos del equipo con

el que están en contacto. Ver la lista de **MATERIALES EN CONTACTO CON EL PRODUCTO** que se encuentra al final del folleto técnico de cada equipo.

RIESGOS DE INCENDIO

RIESGOS DE INCENDIO O DE EXPLOSION

El paso del producto a gran velocidad en la bomba y en los flexibles crea electricidad estática y puede provocar chispas. Estas chispas pueden producir fuego en los vapores de solvente y en el producto distribuido, en las partículas de polvo y en otras sustancias inflamables, ya sea que se efectúe la aplicación en el interior o en el exterior, y pueden causar un incendio o una explosión así como hezidas y daños materiales graves.

PUESTA A TIERRA

Par evitar los riesgos debidos a la electricidad estática, se deben poner a Tierra los constituyentes de la instalación, en conformidad con las instrucciones que siguen a continuación.

Estar siempre informado de la legislación en vigor para la puesta a tierra. Cerciorarse que el sistema esté conectado a una verdadera línea de tierra.

1. Bomba. Ponerla a tierra utilizando un cable adecuado y una pinza, tal como se explica en el manual referente a la bomba.
2. Compresor de aire y/o alimentación de energía hidráulica: poner a tierra según las recomendaciones del fabricante.
3. Pistola: la Pistola se pone a tierra por intermedio del tubo de Producto que debe ser conductor. Verificar la conductibilidad de su tubo con su proveedor o utilizar un tubo GRACO.
4. Objetos para pintar. Deben ser puestos a Tierra mediante un sistema, cable/pinza apropiado o, si están suspendidos, mediante ganchos de borde vivo (hoja o punta). Mantener permanente-

mente limpios los ganchos que soportan las piezas para garantizar la continuidad eléctrica.

5. Todos los objetos conductores en la zona de pulverización deben estar correctamente puestos a tierra.
6. El suelo del local de trabajo debe ser conductor y puesto a tierra. No se debe recubrir el suelo con cartón o cualquier otro material no conductor que podría interrumpir la conductividad.
7. Se deben conservar los líquidos inflamables que se encuentran en la zona de trabajo en recipientes homologados y puestos a tierra. No almacenar más de lo que sea necesario para un equipo de trabajo.
8. Cubo de solvente. Sólo utilizar cubos metálicos provistos de toma de tierra que sean conductores. No colocar el cubo en un soporte no conductor, tal como cartón o papel, lo que interrumpiría la conductividad.

SEGURIDAD DURANTE EL ENJUAGUE

Antes del enjuague, cerciórese que el sistema completo y el cubo de recogida del producto estén puestos a tierra correctamente. Remítase al párrafo «Puesta a tierra» y siga el procedimiento de «Descompresión». Retire la tobera de pulverización (solamente pistolas de pulverización). Siempre utilice la presión más débil posible y

mantenga firmemente el contacto metal-metal entre la pistola o la válvula distribuidora y el cubo durante todo el enjuague para limitar los riesgos de herida por inyección, las salpicaduras y las chispas debidas a la electricidad estática.

RIESGOS PROVOCADOS POR LAS PIEZAS EN MOVIMIENTO

El pistón del motor neumático, situado detrás de las placas de este, se desliza cuando se alimenta el motor con aire. Las piezas en movimiento son susceptibles de herir o amputar los dedos u otras partes del cuerpo. Es por ello que nunca debe utilizarse la bomba cuando las placas del motor neumático hayan sido desmontadas.

Mantenerse a distancia de las piezas en movimiento cuando se arranca o se utiliza la bomba. Antes de cualquier verificación o intervención en la bomba, seguir el procedimiento de compresión de la página 2 para evitar que la bomba arranque accidentalmente.

SEGURIDAD DEL FLEXIBLE

El fluido bajo presión contenido en el flexible puede ser muy peligroso. Si el flexible tiene una fuga, se raja o se rompe a causa de un desgaste o de una mala utilización, el chorro de producto bajo presión puede ocasionar heridas corporales, inyecciones de producto o daños en el material circundante.

Ajustar a fondo todos los empalmes de producto antes de cada utilización - la presión puede desprender un empalme flojo o provocar una fuga a través de este mismo empalme.

NUNCA utilizar un flexible deteriorado. Antes de cada utilización, verificar el flexible en toda su extensión para detectar los cortes, las fugas, la abrasión, un revestimiento arqueado, deterioros o empalmes mal unidos. Si se presentara una de estas condiciones, es necesario reemplazar inmediatamente el flexible. **NO** tratar de poner

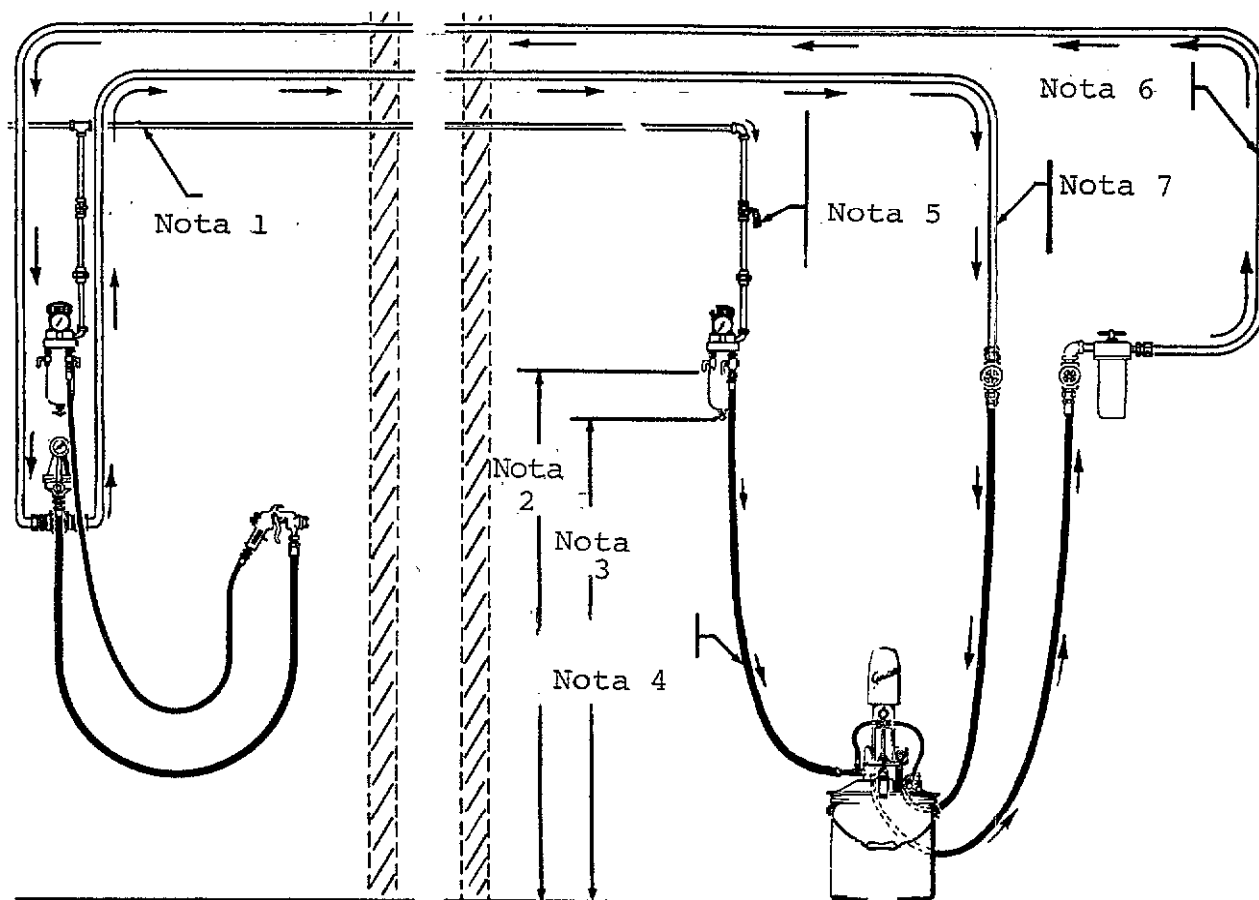
los empalmes en su lugar en flexibles de alta presión ni de repararlos mediante cinta adhesiva o mediante cualquier otro producto similar. Un flexible reparado no puede transportar productos bajo alta presión y se convierte en **PELIGROSO**.

MANIPULAR Y DISPONER LOS FLEXIBLES CON CUIDADO.

No jalar los flexibles para mover el equipo. No utilizar solventes o productos incompatibles con los revestimientos interiores o exteriores del flexible. **NO** exponer el flexible a temperaturas superiores a 82°C (180°F) o inferiores a -40°C (-40°F).

CONTINUIDAD ELECTRICA. Su tubo debe ser conductor para evitar la acumulación de cargas electrostáticas peligrosas. Cerciórese con su proveedor sobre la conformidad de la resistencia de su tubo con las reglamentaciones en vigor.

INSTALACION TIPO



- NOTA 1: ALIMENTACIÓN DE AIRE
- NOTA 2: 1,40 M APROXIMADAMENTE
- NOTA 3: 1,30 M APROXIMADAMENTE
- NOTA 4: MANGUERA DE ALIMENTACIÓN DE AIRE
- NOTA 5: VÁLVULA DE AIRE DE TIPO GRIFO DE PURGA
- NOTA 6: LÍNEA DE ALIMENTACIÓN PRODUCTO
- NOTA 7: LÍNEA DE RETORNO PRODUCTO

INSTALACION

CONEXION DE LOS CONDUCTOS PRODUCTOS

Sistema de alimentación directa, para una pistola.

Se recomienda un regulador producto para el control de la presión producto en la pistola. (Ver accesorios en la página 9). Montar el regulador en la salida 3/8 NPSM (M) de la bomba. Conectar la manguera entre el regulador y la pistola.

Sistema de alimentación directo, para dos pistolas.

Montar el colector producto en la salida bomba y los orificios de

retorno tal como se ilustra en la figura 2. Montar los reguladores producto sobre el colector como se muestra en la página 3. Conectar las mangueras producto de las pistolas al colector de salida producto.

Sistema de recirculación, para una a cinco pistolas.

Montar el regulador producto en el conducto a la cabina pintura. Conectar el conducto de retorno al orificio 1/2 NPT (F) de la bomba y el conducto de alimentación en la salida 3/8 NPSM (M) de la bomba. Conectar la manguera producto entre el regulador y la pistola como ilustra el esquema en la página 2.

CONEXIONES DE LOS CONDUCTOS DE AIRE

El conducto principal de aire debe estar equipado con una válvula de parada de tipo grifo de purga para cortar el aire y descomprimir el aire en las bombas.

NOTA 1 : ORIFICIO RETORNO 1/2 NPT (F)
NOTA 2 : SALIDA PRODUCTO 3/8 NPSM (M)
NOTA 3 : ORIFICIO DE CONTROL PRODUCTO
NOTA 4 : ENTRADA DE AIRE 1/4 NPSM (M)
NOTA 5 : REGULADOR DE RETORNO PRODUCTO
NOTA 6 : AGITADOR

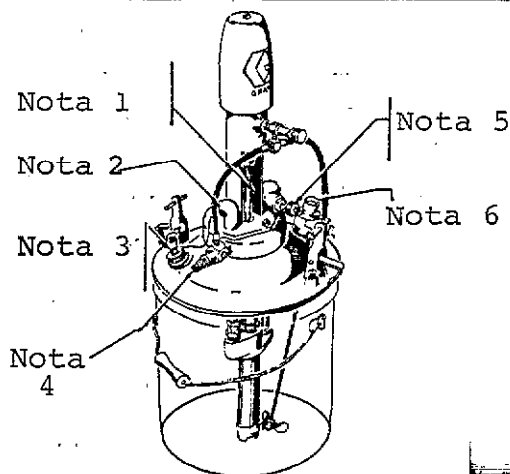


Fig.1

Conectar una manguera de aire en la entrada de aire 1/4 NPSM (M) de la bomba. Instalar un regulador de aire para afinar la regulación de atomización de la pistola, la manguera se encuentra entre el regulador y la pistola, remitirse a los diferentes esquemas.

NOTA 1 : RACOR (PIEZA DE COLECTOR)
NOTA 2 : TORNILLO DE BLOQUEO
NOTA 3 : REGULADOR DE RETORNO PRODUCTO
NOTA 4 : REGULADOR DE AIRE (ACCESORIOS)
NOTA 5 : RACOR (TIRAR PARA INSTALAR EL CORRECTOR DE SALIDA)
NOTA 6 : COLECTOR (ACCESORIOS)

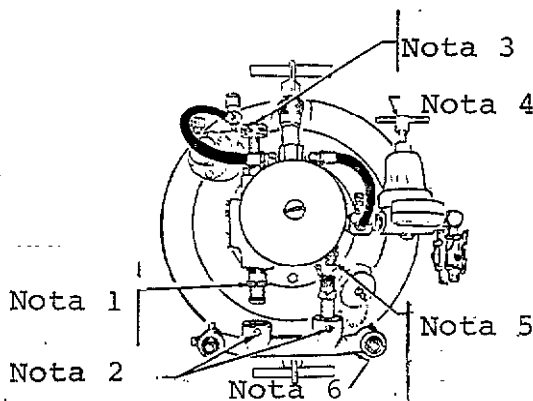


Fig.2

FUNCIONAMIENTO

Agitar perfectamente la pintura antes de la utilización. Remitirse a la instrucción referente al agitador.

Cuando se utiliza la bomba en alimentación directa, cuando la válvula de aire principal está abierta, basta con maniobrar la válvula de aire de la bomba para obtener la cadencia y la presión deseada. Utilizar siempre la presión más reducida posible para obtener los resultados deseados.

Cuando se utiliza la unidad en un sistema de recirculación, abrir la válvula (sentido contrario a la manecillas del reloj) al máximo. Abrir la válvula de la bomba hasta que la cadencia de la bomba sea aproximadamente 50 ciclos/min. Regular la válvula de aire de la bomba para mantener la cadencia de la bomba cerrando simultáneamente la válvula aguja hasta obtener la presión producto deseada en el conducto. Cuando la cadencia de la bomba y la presión están reguladas bloquear la válvula de aguja con la contratuerca.

CONSEJOS DE UTILIZACION

Remitirse a la instrucción técnica referente al agitador en lo que respecta a su mantenimiento.

Verificar regularmente el apriete del prensaestopas. Se debe apretar lo suficiente para detener los escapes, pero no más.

Si la bomba se pone a acelerar bruscamente o funciona demasiado rápido, es necesario detenerla inmediatamente y verificar el cubo de producto. No dejar nunca una bomba parada cuando el producto se haya evacuado y se haya bombeado aire. Cebear la bomba y los conductos con producto o enjuagar y limpiar las piezas. Parar siempre las bombas en el punto muerto inferior de su carrera para evitar

que le producto se seque sobre el pistón.

Para evitar la contaminación del producto por el aceite dejado en la bomba para protegerlas piezas, enjuagar completamente la bomba antes de la utilización.

Si se ha utilizado la bomba en un sistema de recirculación, dejar la pintura circular en el sistema durante al menos 30 min cada dos días para evitar la sedimentación del producto.

Para las paradas al final de la jornada o para el fin de semana, cortar el aire de la bomba y abrir la válvula de aguja.

MANTENIMIENTO

CUADRO DE LAS CAUSAS DE AVERIA

ATENCION

Desconectar SIEMPRE la fuente de alimentación y hacer bajar las presiones del sistema antes de proceder a todo tipo de operación. No hacer funcionar NUNCA la bomba con las placas de escape del motor desmontadas.

SINTOMA	CAUSA PROBABLE	SOLUCION
La bomba no quiere funcionar	presión de alimentación con aire inapropiada o líneas de aire obstruidas	aumentar la alimentación en aire o limpiar
	válvulas cerradas u obstruidas	abrir, limpiar
	líneas de producto, mangueras, válvulas, etc. obstruidas	desobstruirlas*
	motor neumático dañado	darle mantenimiento
	alimentación de producto terminada	llenarlo y cebar o enjuagar
Salida de aire continua	junta, guarnición, etc. del motor neumático desgastados o deteriorados	darle mantenimiento al motor neumático
Funcionamiento irregular de la bomba	alimentación de producto terminada	llenarlo y cebar o enjuagar
	válvula de pie de bomba o guarnición de pistón abiertas o gastadas	desobstruir, darle mantenimiento
La bomba funciona, pero con un caudal débil en recorrido ascendente	guarnición de pistón gastadas o válvula bloqueada abierta	desobstruir, darle mantenimiento
La bomba funciona, pero con un caudal débil en recorrido descendente	válvula de pie de bomba abierta o gastada	desobstruir, darle mantenimiento
La bomba funciona, pero con un caudal débil en los dos recorridos	presión de aire alimentación inapropiada o líneas de aire obstruidas	aumentar la alimentación de aire, desobstruir
	válvulas cerradas u obstruidas	abrir, limpiar
	alimentación de producto terminada	volver a cargar y volver a cebar o enjuagar
	líneas, mangueras, válvulas, etc. de productos obstruidas	desobstruir*
	tuerca de prensaestopa apretada demasiado fuerte	desapretarla
	tuerca de prensaestopa desapretada o guarnición gastada	volver a apretar, reemplazar

* seguir la consigna de procedimiento de descompresión (ver anteriormente) y desconectar la línea de producto. Si la bomba arranca cuando se introduce aire, la línea, etc... está obstruida.

VERIFICAR TODOS LOS PROBLEMAS Y SOLUCIONES POSIBLES ANTES DE DESMONTAR LA BOMBA

MANTENIMIENTO DE LA BOMBA

Cortar el aire de la bomba y hacer caer las presiones de aire y producto antes de proceder a las operaciones de mantenimiento de la bomba.

MOTOR NEUMATICO

Desenroscar el tornillo del capó motor, al retirar el capó y desenroscar el cilindro de la base. Sujetar el pistón del aire con una llave tomada sobre las partes planas del vástago y desenroscar el conjunto pistón; desmontarlo y limpiarlo enteramente con un solvente no inflamable, a continuación secar las piezas con aire comprimido y verificar su estado. Si una de las placas está dañada, reemplazar las tres para garantizar un juego correcto entre éstas y los asientos.

Al efectuarse el nuevo montaje, aplicar pasta de estanqueidad sobre los roscados de los tornillos y bloquearlos a un par de 13 a 17 in. lbs. Aplicar pasta de estanqueidad a los roscados del vástago pistón y volver a montar el conjunto pistón. Para el apriete definitivo, utilizar las llaves sobre las partes planas del vástago y del pistón.

NOTA 1 : TIRANTE
NOTA 2 : PLACA ESCAPE
NOTA 3 : PLACA ADMISIÓN

NOTA 4 : LLAVE
NOTA 5 : VÁSTAGO PISTÓN
NOTA 6 : CONJUNTO PISTÓN
NOTA 7 : LLAVE

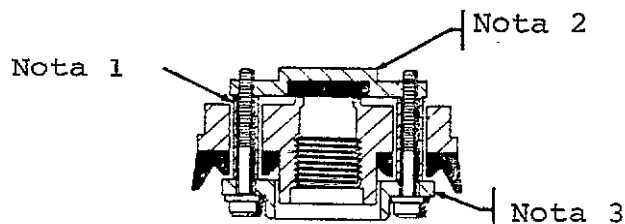


Fig 3

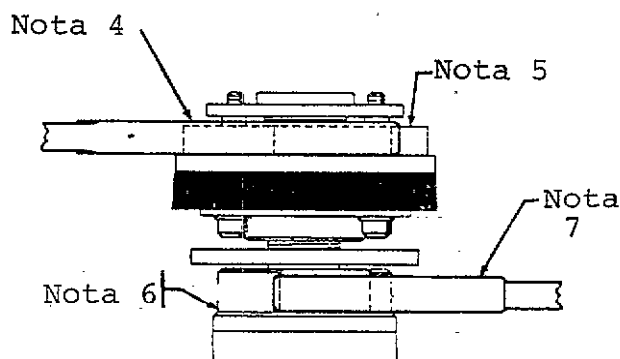
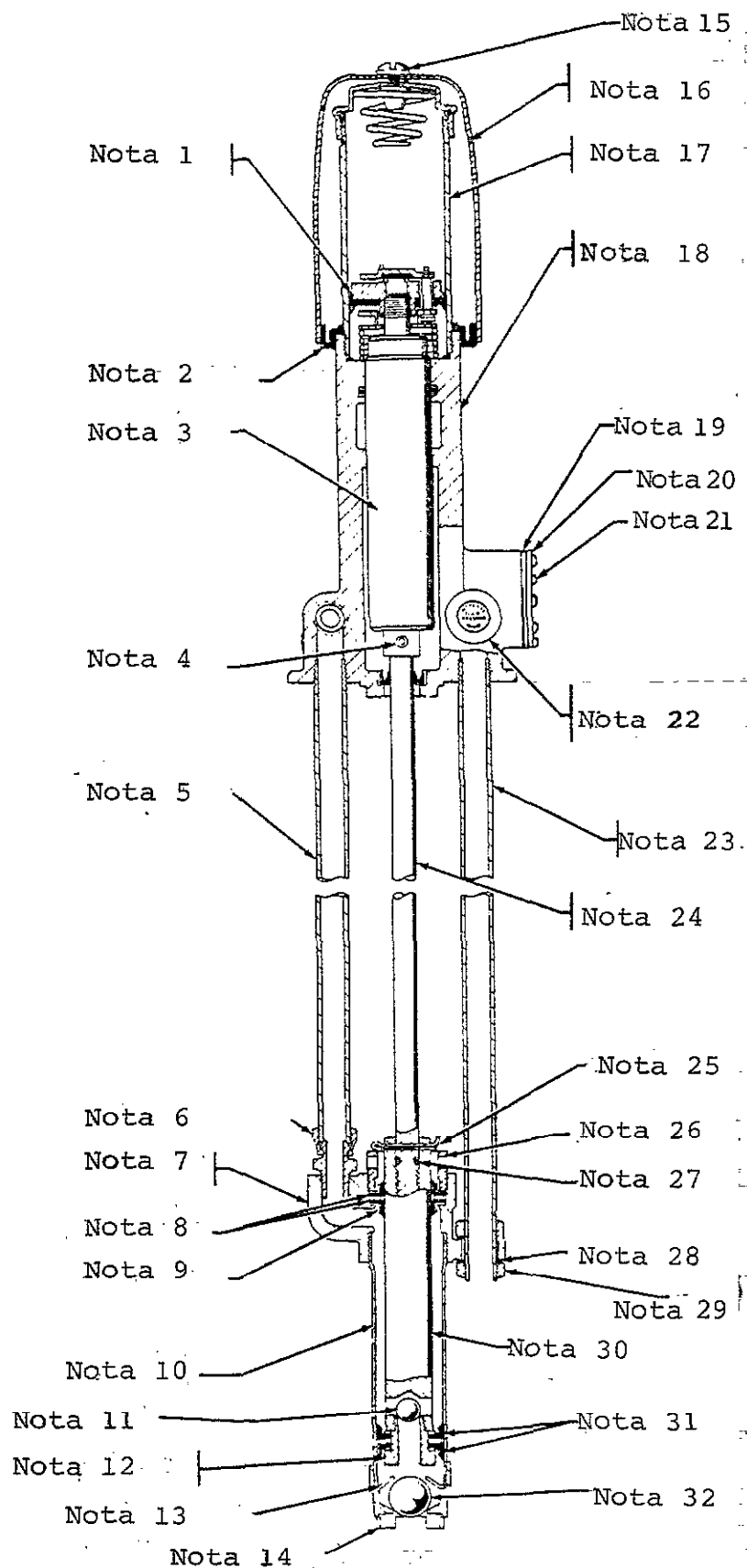


Fig 4



- NOTA 1 : CONJUNTO PISTÓN
- NOTA 2 : ANILLO
- NOTA 3 : VÁSTAGO PISTÓN
- NOTA 4 : CLAVIJA
- NOTA 5 : TUBO DE ALIMENTACIÓN
- NOTA 6 : RACOR GIRATORIO
- NOTA 7 : CUERPO
- NOTA 8 : GUARNICIÓN
- NOTA 9 : SEPARADOR
- NOTA 10 : CILINDRO
- NOTA 11 : BOLA
- NOTA 12 : PISTÓN
- NOTA 13 : TOPE DE BOLA
- NOTA 14 : MARIPOSA DE PIE
- NOTA 15 : TORNILLO
- NOTA 16 : CAPÓ MOTOR
- NOTA 17 : CILINDRO MOTOR
- NOTA 18 : BASE MOTOR
- NOTA 19 : JUNTA
- NOTA 20 : PLACA
- NOTA 21 : TORNILLO
- NOTA 22 : REGULADOR DE RETORNO
- NOTA 23 : TUBO DE SUBIDA
- NOTA 24 : VÁSTAGO DE UNIÓN
- NOTA 25 : CLAVIJA
- NOTA 26 : PRENSAESTOPAS
- NOTA 27 : JUNTA TÓRICA
- NOTA 28 : ARANDELA
- NOTA 29 : TUERCA
- NOTA 30 : VÁSTAGO PISTÓN
- NOTA 31 : JUNTA
- NOTA 32 : BOLA

PARTE INFERIOR DE LA BOMBA

Desmontar la bomba del conjunto.

Mariposa de pie

Desenroscar la mariposa de pie del cilindro y desmontarla. Limpiar y controlar las piezas. Volver a montar el conjunto. Para posicionar la bola, mantenerla contra el asiento con un botador de bronce y golpear con una maza. Si no hay que volver a desmontar la mariposa, aplicar pasta de estanqueidad sobre el roscado y a continuación enroscarla sobre el cilindro y bloquearla firmemente.

Pistón

Desenroscar el cilindro del cuerpo de bomba y empujarlo para liberar el pistón. Desenroscar el cuerpo del pistón y retirar las juntas de cuero, la bola y las arandelas. Limpiar y verificar todas las piezas reemplazando aquellas que lo requieren. Para posicionar la bola mantener contra el asiento con un botador de bronce y golpear suavemente con una maza. Volver a montar en sentido contrario al desmontaje y bloquear el pistón en el vástago.

Guarniciones del prensaestopas

Para desmontar la parte inferior de la bomba, desbloquear la puerta de apriete del tubo de retorno, desenroscar el racor tubo de alimentación, retirar la clavija para liberar la parte superior del vástago de unión, quitar la clavija de parte inferior del vástago y desenroscar el vástago de la parte inferior de la bomba.

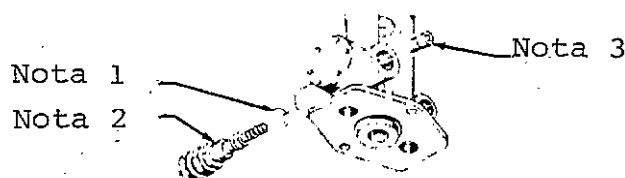
Desenroscar el cilindro del cuerpo. Si el vástago está pegado con un producto que se haya secado, sumergir el conjunto en solvente antes de proceder a desmontarlo. No tratar de bloquear el vástago efectuando movimientos bruscos. Desenroscar la tuerca prensaestopas y a continuación las guarniciones. Limpiar y verificar el estado de las piezas reemplazando aquellas que la requieran.

Velar porque todas las piezas estén limpias y a continuación aplicar una capa de grasa en la cavidad del vástago y proceder al nuevo montaje en sentido contrario al del desmontaje. Al efectuarse el nuevo montaje de la parte inferior de la bomba sobre el motor, apretar el primer racor sobre el tubo de alimentación y a continuación apretar la tuerca superior del tubo de retorno (hacia abajo) y bloquear la tuerca inferior.

VALVULA DE AGUJA

Desmontar la válvula y la junta tórica de la base. Para retirar el asiento desenroscar el racor del orificio de retorno producto y utilizar un destornillador para evacuar el asiento. Limpiar y verificar todas las piezas reemplazando aquellas que lo requieren.

NOTA 1: JUNTA TÓRICA
NOTA 2: VÁLVULA DE AGUJA
NOTA 3: RACOR



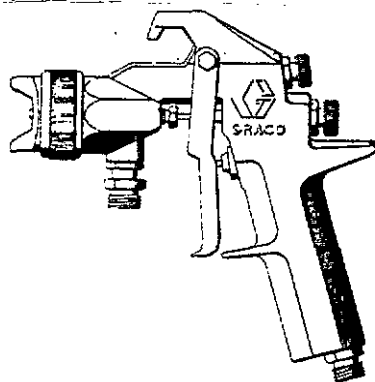
ACCESORIOS

(se deben pedir por separado)

PISTOLAS

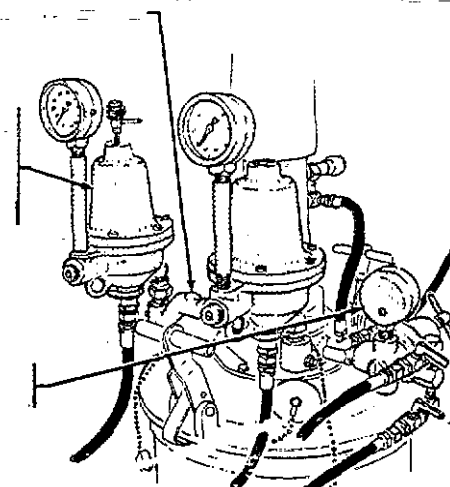
«Finishers Graco»

Remitirse al catálogo concernido.



COLECTOR DE SALIDA: 203 171

(para dos pistolas únicamente)



Nota 1

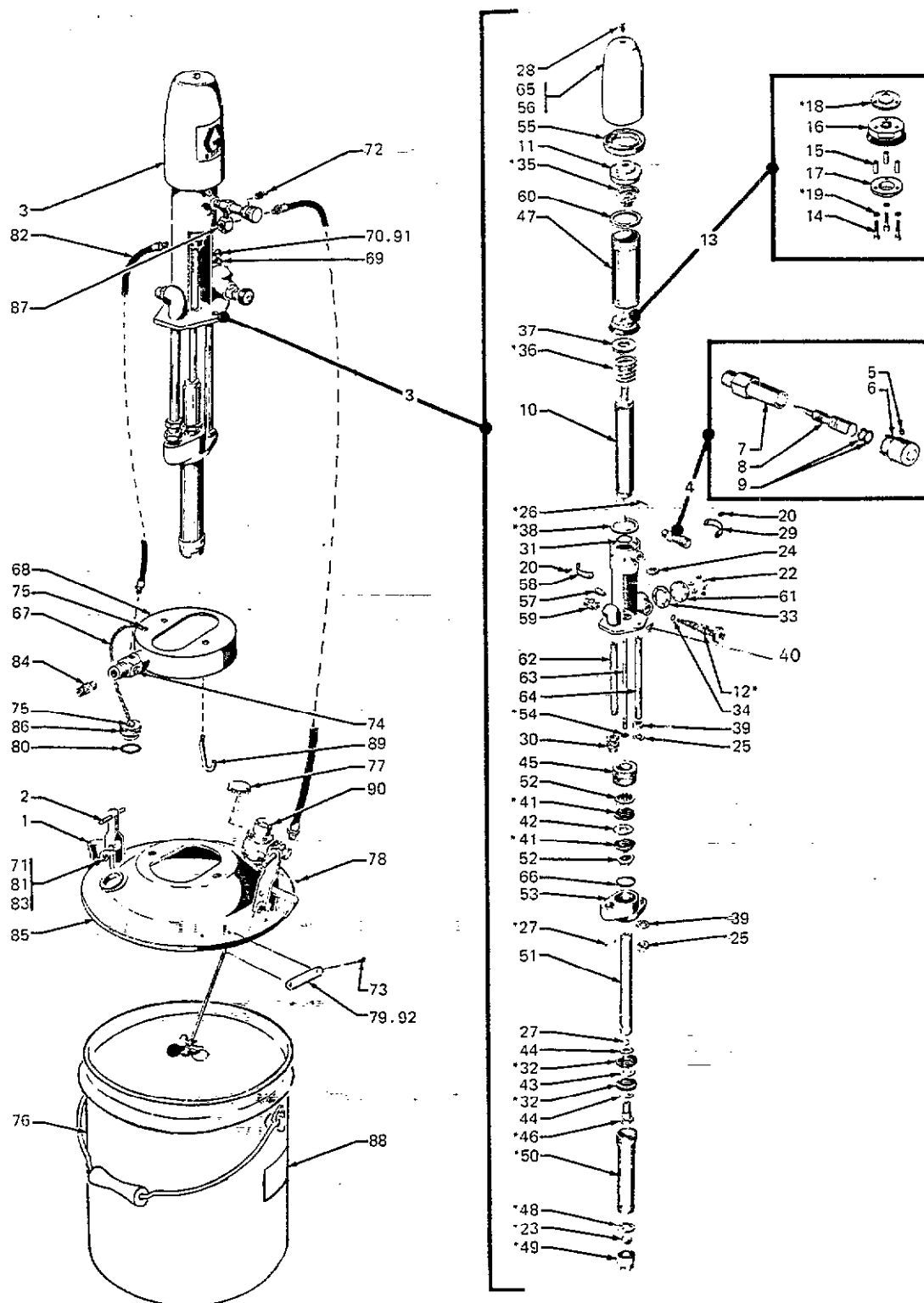
Nota 2

NOTA 1: REGULADOR PRODUCTO: 203 831 - 204 500
NOTA 2: REGULADOR DE AIRE: 205 590

LISTA FRAGMENTADA DEL APARATO

205 585: Conjunto duo-spray

Serie «C» comprende las piezas 1 a 69, 71, 73 a 76, 78, 80 a 92.



LISTADOS DE PIEZAS

REF. N°	PIEZA N°	DESCRIPCION	CANT.	REF. N°	PIEZA N°	DESCRIPCION	CANT.
1	204 534	Gancho, tapa	1	46	* 158 891	Pistón	1
2	204 535	Empuñadura, fijación	1	47	158 896	Cilindro motor de aire	1
3	205 595	Bomba estándar 2:1	1	48	* 159 100	Tope bola	1
		Serie «A» incluye las piezas 4-66	1	49	* 159 101	Cuerpo, mariposa de pie	1
4	202 233	Válvula aire incluye las piezas 5 a 9	1	50	* 159 469	Cilindro	1
5	101 326	Tornillo, n°10-24 x 3/16	1	51	* 159 470	Vástago pistón	1
6	156 930	Botón	1	52	159 471	Separador	2
7	159 448	Cuerpo	1	53	159 472	Cuerpo de salida	1
8	159 449	Aguja	1	54	* 160 015	Junta tórica caucho nitrurado	1
9	159 589	Junta tórica, caucho nitrurado	2	55	161 253	Anillo soporte	1
10	203 090	Vástago, pistón	1	56	161 255	Protector motor de aire	1
11	204 465	Tapa, cilindro de motor de aire	1	57	161 306	Asiento válvula	1
12	* 204 496	Válvula de aguja	1	58	162 417	Placa	1
13	205 101	Pistón de aire y válvula incluye las piezas 14 a 19	1	59	162 485	Racor tubo 3/8npt (M) x 3/8npsm (M)	1
			1	60	162 989	Junta de estanqueidad caucho nitrurado	1
14	101 245	Tornillo, n° 6-32 x 1"	3				
15	157 634	Tirante, placa de válvula	3	61	164 806	Placa tapa, montaje para manómetro	1
16	157 645	Pistón, motor de aire	1	62	164 807	Tubo de alimentación 6 5/8" lg	1
17	162 728	Placa, válvula de admisión	1	63	164 808	Vástago de unión, lg 8 1/2"	1
18	* 162 729	Placa, válvula de escape	1	64	164 809	Tubo de retorno 9 3/4" lg	1
19	* 162 731	Junta de estanqueidad, plana; cobre	3	65	169 417	Insignia «Graco»	1
20	100 055	Tornillo, n° 6 x 1/4"	4	66	170 101	Junta de estanqueidad celulosa	1
21	* 100 084	Bola de acero, 1/2" dia.	1	67	206 755	Cordón alambre metálico, n°8 espira con dimensión de tornillo 5 1/2" lg	1
22	100 258	Tornillo n° 8-32 x 3/8	6				
23	* 100 279	Bola de acero, 7/8" dia.	1	68	207 351	Base montaje para bomba	1
24	101 389	Junta	1	69	100 016	Arandela de bloqueo resorte 1/4 dim. tornillo	2
25	101 390	Arandela de bloqueo 3/8	2				
26	* 101 391	Clavija, resorte, 1/4 dia. 1"lg	1	71	100 063	Clavija 1/16 dia. 1/21g	2
27	* 101 545	Clavija, 1/8 dia. 1" lg	1	73	100 508	Tornillo n° 4 x 3/16	2
28	101 870	Tornillo, 1/4-20 x 3/8	1	74	100 721	Tapón 1/4 npt	1
29	150 707	Placa serie	1	75	100 933	Tornillo n°8-32 x 3/8	2
30	155 665	Racor 3/8 npt	1	76	101 108	Cubo 5 gal. US	1
31	* 156 698	Junta tórica caucho nitrurado	1	78	101 962	Tornillo 1/4-20 x 3/8	2
32	* 156 811	Guarnición cuero	1	80	156 593	Junta tórica caucho nitrurado	1
33	157 127	Junta de estanqueidad plana velumoides?	1	81	158 223	Arandela plana	2
			1	82	158 895	Manguera de aire 1/4 DI, 8"lg, racor 1/8 npt (M)	1
34	* 157 250	Junta tórica caucho nitrurado	1				
35	* 157 630	Resorte cónico de compresión	1	83	161 395	Clavija	2
36	* 157 633	Resorte helicoidal de compresión	1	84	162 453	Racor tubo 1/4 npt (M) x 1/4 npsm (M)	1
37	157 872	Arandela	1	85	164 725	Tapa cubo	1
38	* 158 109	Junta de estanqueidad caucho nitrurado	1	86	164 726	Tapón de llenado	1
			1	87	164 815	Te tubo 1/8 (M) x 1/8 (F) x 1/8 npt (F)	1
39	158 874	Tuerca hexagonal 11/16-18 trs dimensión	2	88	165 188	Insignia «Graco»	1
			2	89	167 709	Perno gancho	2
40	158 879	Base motor de aire	1	90	205 588	Agitador 5 gal. ver 305 565 para piezas	1
41	* 158 882	Guarnición cuero	2	91	100 015	Tuerca hexagonal 1/4-20	2
42	158 884	Arandela	1	92	162 806	Placa serie	1
43	158 886	Arandela	1				
44	158 887	Arandela de sostén	2				
45	158 888	Tuerca prensaestopas	1				

* : piezas de repuesto aconsejadas
Para pedir las piezas, mencionar el número y el aparato.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Necesidades de aire	:	3 a 12 bares (40 a 180 PSI)
Consumo de aire de la bomba	:	aproximadamente .063 m3 para 3,81 a 4,8 bares.
Consumo de aire del agitador	:	0,084 a 0,11 m3/min en continuo.
Cantidad de ciclos para 3,8 l	:	66.
Piezas en contacto	:	acero, aluminio, cuero, caucho nitrurado.