

Boletín técnico

Pistola de pulverización de gravedad GTi Pro LITE
HVLP y High Efficiency



Contenido

Tema	Página
Declaración de Conformidad CE	3
Números de pieza	3
Descripción operativa	3
Contenido del kit	4
Características de construcción	4
Materiales de construcción	4
Especificaciones y datos técnicos	4
Advertencias de seguridad	5
Lista de piezas	6
Diagrama de piezas	7
Instalación, Funcionamiento, Mantenimiento preventivo y Limpieza	8
Sustitución de piezas/Mantenimiento	9
A. Mantenimiento de la válvula de aire	9
B. Empaquetadura de la aguja, Inserto de fluido, Conjunto de válvula dispersora	11
C. Sustitución de la junta del cabezal de pulverización	12
D. Tabla 1 – Cabezales de aire, Tabla 2 – Picos de fluido y Aguja de fluido	13
Solución de posibles problemas	14
Accesorios	16
Garantía	16

Declaración de Conformidad CE

ITW Finishing UK, de Ringwood Rd, Bournemouth, Dorset, BH11 9LH, Reino Unido, como fabricante de la Pistola pulverizadora modelo **GTi Pro LITE**, declara bajo su exclusiva responsabilidad que el equipo al que se refiere este documento cumple los siguientes estándares o normas:

BS EN 12100 PARTES 1 y 2: 2010, BS EN 1953: 1998+A1:2009; y que por tanto cumple los requisitos de protección de la Directiva del Consejo 98/37/EEC relativa a la Directiva sobre Seguridad de las Máquinas y;

EN 13463-1:2009, Directiva del Consejo 94/9/EC relativa a Equipos y Sistemas de protección diseñados para ser utilizados en atmósferas potencialmente explosivas, nivel de protección II 2 G X.

Este producto también cumple los requisitos de las directrices EPA, PG6/34. Los certificados de eficacia de transferencia están disponibles previa solicitud.



D Smith, Director General
1 de mayo de 2011

ITW Finishing Systems and Products se reserva el derecho a modificar las especificaciones de los productos sin previo aviso.

Números de pieza

El código para pedidos de la pistola pulverizadora **GTi Pro LITE** es:

por ejemplo, PROL-HV30-12, siendo:

HV30	=	Cabezal de aire HV30
12	=	Pico de fluido 12

Consulte en las tablas 1 y 2 de la página 13 los tamaños disponibles de cabezal de aire/pico de fluido

Descripción operativa

Esta pistola pulverizadora **GTi Pro LITE** es una pistola de calidad profesional diseñada con tecnología HVLP de alto volumen y baja presión, o tecnología High Efficiency compatible con la norma V.O.C. La tecnología HVLP reduce la sobrepulverización y limita la presión del cabezal de aire a 0,7 bar (10 psi). La tecnología High Efficiency cumple la norma EPA al obtener una eficacia de transferencia superior al 65%.

IMPORTANTE: Estas Pistolas pulverizadoras son apropiadas para materiales de recubrimiento a base de agua o de disolventes. Estas pistolas no están diseñadas para ser utilizadas con materiales altamente corrosivos y/o abrasivos, y si se utilizan con dichos materiales se debe tener en cuenta que habrá un aumento en la necesidad de limpieza y/o sustitución de piezas. Si tiene alguna duda respecto a la idoneidad de un material específico, póngase en contacto con su Distribuidor DeVilbiss o directamente con DeVilbiss.

NOTA: Esta pistola no debe utilizarse con disolventes de hidrocarburos halogenados o con productos de limpieza tales como 1,1,1,-tricloroetano o diclorometano. Estos disolventes pueden reaccionar con los componentes de aluminio usados en esta pistola y esta taza. La reacción puede ser violenta y dar lugar a una explosión del equipo.

Contenido del kit (todos los modelos)			
1	Pistola pulverizadora de gravedad GTi Pro LITE	1	Llave (10 mm y 14 mm A/F)
1	Taza de alimentación por gravedad GFC	1	Destornillador Torx/plano
1	Filtro para tazas	1	Cepillo de limpieza
1	Juego de 4 anillos identificativos de colores	1	Boletín de servicio

Características de construcción			
1	Cabezal de aire (latón niquelado para mayor durabilidad)	10	Ajuste del aire de abanico (regulación sin escalones desde abanico a patrón redondo)
2	Anillo de retención del cabezal de aire (permite la rotación libre del cabezal de aire)	11	Ajuste de fluido (regulación sin escalones del volumen de fluido)
3	Pico de fluido (ideal para la mayoría de los sistemas de pintura)	12	Sistema de identificación por colores intercambiables (se suministran 4 anillos de colores)
4	Aguja de fluido (vástago ranurado para facilitar la extracción)	13	Cuerpo de la pistola de aluminio forjado anodizado (ergonómico, elegante y duradero, fácil de limpiar)
5	Entrada de fluido (Rosca 3/8 BSP– acepta la taza DeVilbiss y la mayoría de las tazas de otros proveedores)	14	Taza de acetal de 500 cc (fácil de limpiar, antiestática)
6	Entrada de aire (Rosca universal, acepta G 1/4 y 1/4 NPS)	15	Tapa de la taza con orificio de ventilación antigoteo (evita el goteo)
7	Empaquetadura de la aguja de ajuste automático (funcionamiento sin problemas)	16	Válvula de aire (diseño de baja presión de gatillo y baja caída de presión)
8	Gatillo (ergonómico para mayor confort)	17	Pistola aceptable para aplicaciones a base de agua y disolventes
9	Espárrago y tornillo del gatillo (diseño de recambio fácil)		

Materiales de Construcción	
Cuerpo de la pistola	Aluminio anodizado
Cabezal de aire	Latón niquelado
Pico de fluido, aguja de fluido, entrada de fluido, espárrago del gatillo	Acero inoxidable
Mandos de ajuste	Aluminio anodizado
Muelles, clips, tornillos	Acero inoxidable
Juntas, retenes	Resistente a disolventes
Gatillo	Acero cromado
Entrada de aire, casquillo del cuerpo, cuerpo de la válvula dispersora, tuerca de la válvula de aire, anillo de retención del cabezal de aire	Latón cromado
Conjunto de la válvula de aire	Aluminio

Especificaciones y datos técnicos	
Conexión del suministro de aire	Universal 1/4" BSP y 1/4" NPS, macho
Presión máxima estática del aire de entrada	P1 = 12 bar (175 psi)
Presión de entrada de aire en las pistolas HVLP y High Efficiency ambos con el gatillo apretado.	1,75 bar (25,4 psi) 2,0 bar (29 psi)
Conexión del suministro de fluido	3/8" BSP
Temperatura de servicio	0° a 40°C (32° a 104°F)
Peso de la pistola (pistola sólo) (con taza)	446 g 629 g

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

Incendio y Explosión



Los disolventes y los materiales de recubrimiento pueden ser altamente inflamables o combustibles al pulverizarse. Consulte SIEMPRE las instrucciones del fabricante del material de recubrimiento y las hojas COSHH antes de utilizar este equipo.



Los usuarios deben cumplir la normativa nacional y local y los requisitos de las compañías de seguros respecto a ventilación, precauciones contraincendios, operación y mantenimiento de las zonas de trabajo.



Este equipo, tal y como se suministra, NO es adecuado para su uso con Hidrocarburos Halogenados.



La electricidad estática puede ser generada por el paso de fluido y/o aire por las mangueras, por el proceso de pulverización y por la limpieza de piezas no conductivas con paños. Para impedir que las descargas estáticas produzcan fuentes de ignición, debe mantenerse la continuidad de tierra a la pistola pulverizadora y a otros equipos metálicos utilizados. Es imprescindible utilizar mangueras de aire y/o fluido conductivas.



Equipo de Protección Personal



Vapores tóxicos – Al pulverizarse, ciertos materiales pueden ser tóxicos, crear irritación o ser dañinos para la salud de otra forma. Lea siempre todas las etiquetas y hojas de datos de seguridad, y siga todas las recomendaciones respecto al material antes de pulverizar. En caso de duda, póngase en contacto con el proveedor del material.



Se recomienda el uso de equipos de protección respiratoria en todo momento. El tipo de equipo debe ser compatible con el material que se está pulverizando.



Lleve siempre protección ocular al pulverizar o al limpiar la pistola.



Deben llevarse guantes al pulverizar o al limpiar el equipo.

Formación – El personal debe recibir una formación adecuada en el uso seguro de equipos de pulverización.

Mal Uso

No apunte nunca una pistola pulverizadora a ninguna parte del cuerpo.

No supere nunca la presión máxima de operación segura recomendada para el equipo.

El acoplamiento de piezas de repuesto no recomendadas o no originales puede crear riesgos.

Antes de realizar limpieza o mantenimiento, toda presión debe ser aislada y eliminada del equipo.

El producto debe ser limpiado usando una máquina para lavar pistolas, y retirándose y secándose inmediatamente después de la limpieza. La exposición prolongada a las soluciones de limpieza puede provocar daños en el producto.

Niveles Sonoros



El nivel sonoro con ponderación A de las pistolas de pulverización puede superar los 85 dB(A) dependiendo de la configuración utilizada. Los detalles de niveles sonoros reales están disponibles previa petición. Se recomienda llevar protección acústica en todo momento durante la pulverización.

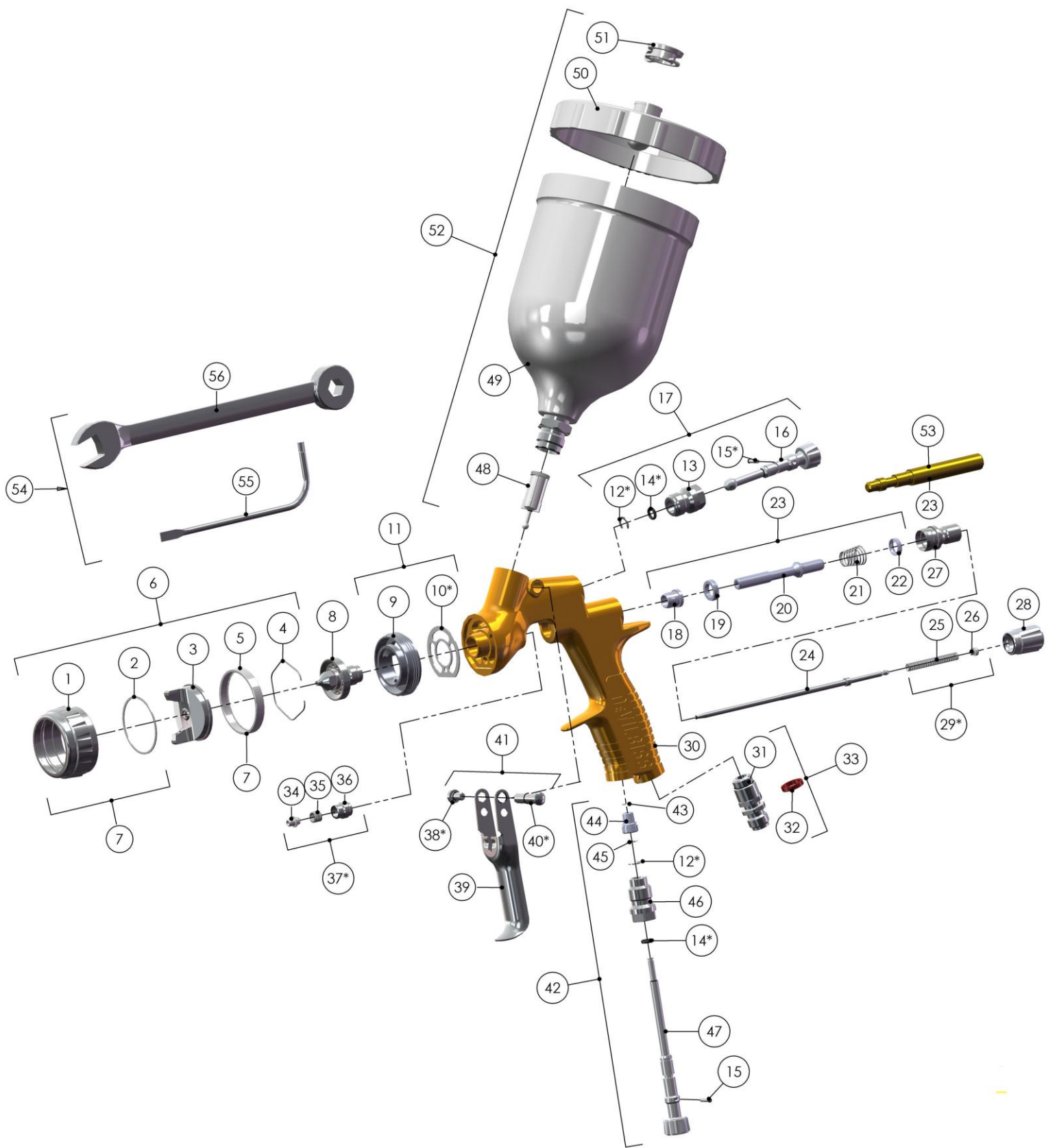
Operación

Los equipos de pulverización que funcionan a alta presión pueden verse sometidos a fuerzas de retroceso. Bajo determinadas circunstancias, dichas fuerzas podrían provocar al operador lesiones por esfuerzo repetitivo (RSI).

LISTA DE PIEZAS

Nº REF.	DESCRIPCIÓN	PIEZA Nº.	CANT
1	Anillo de retención del cabezal de aire	-	1
2	Junta giratoria	-	1
3	Cabezal de aire	-	1
4	Clip de retención del casquillo de aire	JGA-156-K5	1
5	Junta del anillo de retención	-	1
6	Cabezal de aire y anillo	Ver tabla 1 de la pág 13	1
7	Anillo de retención del cabezal de aire y juntas	PRO-420-K	1
8	Kit de pico de fluido	Ver tabla 2 de la pág 13	1
9	Cabezal de pulverización	-	1
*10	Junta del cabezal de pulverización	SN-18-1-K2	1
11	Kit de cabezal de pulverización	SN-69-K	1
*12	Grapa circular	-	1
13	Cuerpo de la válvula	-	1
*14	Junta tórica	-	1
*15	Pasador de la válvula dispersora	-	2
16	Mando de ajuste de la válvula dispersora	-	1
17	Conjunto de válvula dispersora	PRO-406-K	1
18	Junta delantera de la válvula	-	1
19	Asiento de la válvula	-	1
20	Vástago	-	1
21	Muelle de la válvula de aire	-	1
22	Junta trasera de la válvula	-	1
23	Kit de válvula de aire	PRO-471	1
24	Aguja de fluido	PRO-301-K	1
25	Muelle de la aguja	-	1
26	Base del muelle	-	1
27	Carcasa	SN-66-K	1
28	Mando de ajuste de fluidos	SN-67-C-K	1
*29	Kit de muelle de la aguja	PRO-472-K3	1

Nº REF.	DESCRIPCIÓN	PIEZA Nº.	CANT
30	Cuerpo de la Pistola	-	1
31	Entrada de aire	-	1
32	Kit de anillos identificativos de colores (4 colores)	SN-26-K4	1
33	Kit de entrada de aire	SN-9-K	1
34	Empaquetadura de la aguja	-	1
35	Muelle de la empaquetadura	-	1
36	Tuerca de la empaquetadura	-	1
*37	Kit de empaquetadura, muelle y tuerca de la empaquetadura	SN-404-K	1
*38	Tornillo del gatillo	-	1
39	Gatillo	-	1
*40	Espárrago del gatillo	-	1
41	Kit de gatillo, espárrago y tornillo	SP-617-CR-K	1
42	Válvula de caudal de aire	PRO-407-K	1
43	Grapa circular – Kit de 5	25746-007-K5	1
44	Cabezal de la válvula	-	1
45	Arandela	-	1
46	Cuerpo de la válvula	-	1
47	Mando de ajuste de la válvula	-	1
48	Filtro	KGP-5-K5	1
49	Taza de gravedad	-	1
50	Tapa de la taza de gravedad	GFC-402	1
51	Tapa anti-goteo (kit de 5)	GFC-2-K5	1
52	Kit de taza de gravedad	GFC-501	1
+53	Herramienta de mantenimiento de la válvula de aire	-	1
54	Kit de herramientas	SN-406	1
PIEZAS DE MANTENIMIENTO			
Kit de reparación de pistolas (incluye las piezas marcadas con *)		PRO-470	
Kit de junta y pasador, kit de 5 (piezas 12, 14 y 15)		GTI-428-K5	
+ No incluido en el Kit de la pistola, solamente con la referencia 23			



INSTALACIÓN

Para obtener la máxima eficacia de transferencia, no utilice más presión que la necesaria para atomizar el material que se esta aplicando. **NOTA: con la configuración HVLP, no supere una presión de entrada de 1,75 bar.**

1. Conecte la pistola a un suministro de aire limpio, sin humedad ni aceite, utilizando una manguera conductiva con diámetro interior de al menos 8 mm.

NOTA

Dependiendo de la longitud de la manguera, puede ser necesario utilizar una manguera de mayor diámetro. Instale un manómetro en la empuñadura de la pistola. Con el gatillo apretado, ajuste la presión regulada a 2,0 bar para cabezales de aire High Efficiency y a 1,75 bar para HVLP. No utilice más presión que la necesaria para atomizar el material que se esta aplicando. Un exceso de presión creará una sobrepulverización adicional y reducirá la eficacia de transferencia.

NOTA

Si se utilizan acoplamientos rápidos, utilice únicamente acoplamientos rápidos de alto caudal homologados para el sistema HVLP. Otros tipos no tienen un caudal de aire suficiente para la operación correcta de la pistola.

NOTA

Si se utiliza una válvula de ajuste de aire en la entrada de la pistola, utilice el Manómetro Digital DGIPRO-502-bar. Algunas válvulas de ajuste competitivas tienen una caída de presión significativa que puede afectar negativamente al rendimiento de pulverización. El manómetro digital DGIPRO tiene una caída de presión mínima, lo cual es importante para la pulverización HVLP.

2. Introduzca el filtro (48) en la entrada de la Taza de gravedad. Asegúrese de presionar a fondo el cuerpo del filtro de manera que no sobresalga del inserto de la taza.
3. Conecte la taza de alimentación por gravedad a la entrada de material.



NOTA

Antes de utilizar la pistola, enjuáguela con disolvente para limpiar a fondo los conductos de fluido.

FUNCIONAMIENTO

1. Mezcle el material de recubrimientos según las instrucciones del fabricante, y cuele el material.
2. Llene la taza sin llegar a 20 mm de la parte superior de la taza. **NO LA LLENE DEMASIADO.**
3. Acople la tapa de la taza.
4. Gire el mando de ajuste de fluido (28) en el sentido de las agujas del reloj para impedir que se mueva la aguja de fluido.
5. Gire el mando de la válvula dispersora (16) en el sentido contrario a las agujas del reloj hasta que esté abierta del todo.
6. Ajuste la presión del aire de entrada si es necesario.
7. Gire el mando de ajuste de fluido (28) 5 vueltas en el sentido contrario a las agujas del reloj para que la aguja tenga su recorrido máximo.

8. Haga una prueba de pulverización. Si el acabado es demasiado seco, reduzca el caudal de aire reduciendo la presión de entrada.
9. Si el acabado es demasiado húmedo, reduzca el caudal de fluido girando el mando de ajuste de fluido (28) en el sentido de las agujas del reloj. Si la atomización es demasiado gruesa, aumente la presión de entrada de aire. Si es demasiado fina, reduzca la presión de entrada.
10. El tamaño del patrón puede reducirse girando la válvula dispersora (16) en el sentido de las agujas del reloj.
11. Sujete la pistola perpendicular a la superficie a pulverizar. La pulverización en arcos o con la pistola inclinada puede producir un recubrimiento desigual.
12. La distancia de pulverización recomendada es de 150–200 mm.
13. Pulverice primero los bordes. Solape cada pasada el 75% como mínimo. Mueva la pistola a una velocidad constante.
14. Cierre siempre el suministro de aire y alivie la presión cuando la pistola no se esté utilizando.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y LIMPIEZA

Para limpiar el cabezal de aire y el pico de fluido, cepille el exterior con un cepillo de cerdas duras. Si es necesario limpiar los orificios del cabezal, utilice una cerda o un palillo de dientes si es posible. Si se utiliza un alambre o una herramienta dura, se deben extremar las precauciones para evitar arañar o distorsionar los orificios, lo que causaría distorsiones en el patrón de pulverización.

Para limpiar los conductos de fluido, retire el material sobrante de la taza, luego enjuague con un líquido de lavado de pistolas. Limpie el exterior de la pistola con un paño húmedo. No sumerja nunca la pistola por completo en un disolvente o solución de limpieza, ya que es perjudicial para los lubricantes y para la vida de la pistola de pulverización.

NOTA

Al sustituir el pico de fluido o la aguja de fluido, sustituya siempre ambos a la vez. El uso de piezas desgastadas puede causar fugas de fluido. Ver Tabla 2, pág 13. Cambie la empaquetadura de la aguja al mismo tiempo. Apriete el pico de fluido a 9–11 Nm. No apriete demasiado.

PRECAUCIÓN

Para evitar dañar el pico de fluido (8) o la aguja de fluido (24), asegúrese de 1) apretar el gatillo y mantener la presión mientras aprieta o afloja el pico de fluido, o bien 2) retirar el mando de ajuste de fluido (28) para aliviar la presión del muelle contra el collar de la aguja.

PRECAUCIÓN

IMPORTANTE – La taza de gravedad está fabricada con materiales especiales antiestáticos, pero aún así es importante evitar generar cargas estáticas. La taza no debe ser limpiada o frotada con un paño seco o con papel. Es posible generar una carga estática por frotamiento, y si esta carga es transmitida a un objeto con conexión a tierra, podría provocar una chispa y hacer que los vapores del disolvente se inflamasen. Utilice solamente un paño humedecido o toallitas antiestáticas si es necesario efectuar una limpieza adicional en una zona de peligro.

Sustitución de piezas/Mantenimiento

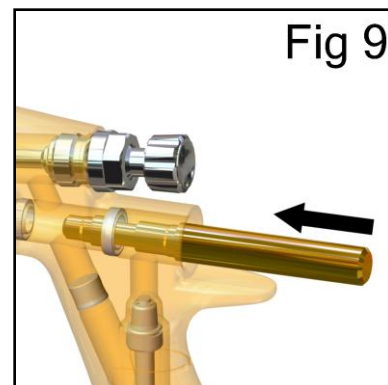
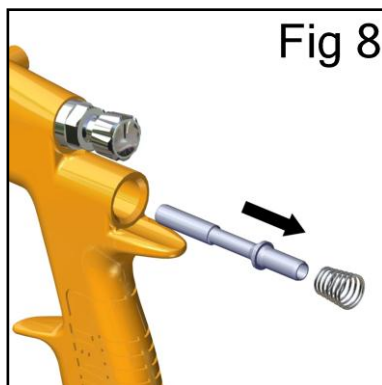
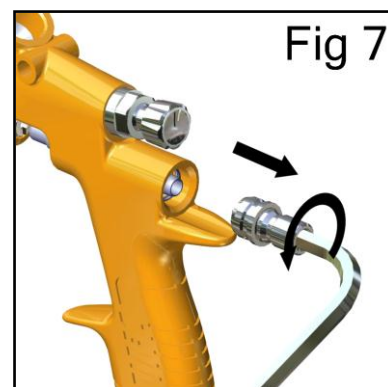
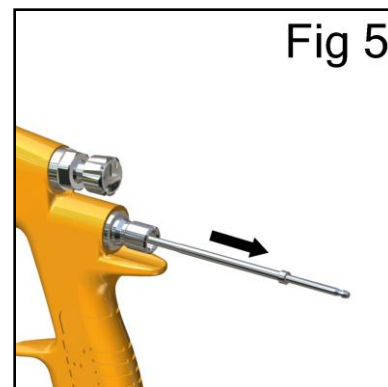
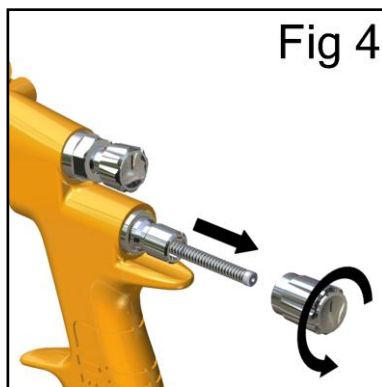
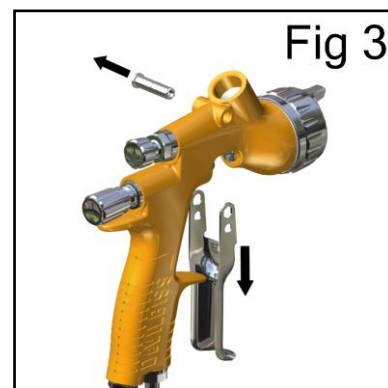
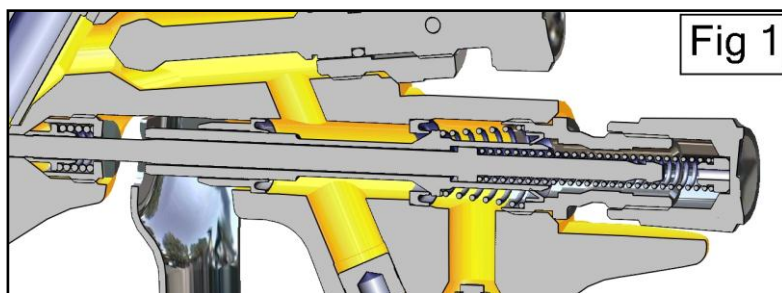
INSTRUCCIONES PARA LA VÁLVULA DE AIRE

Mantenimiento de la válvula de aire

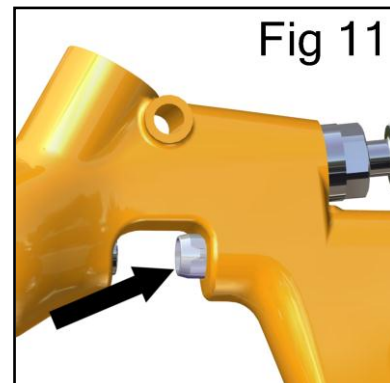
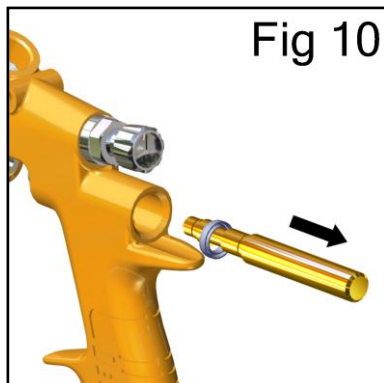
Razones para realizar el mantenimiento de la válvula de aire:

- A) La válvula de aire no funciona correctamente (puede ser necesario limpiarla)
- B) Mantenimiento rutinario.
- C) Fugas de aire.

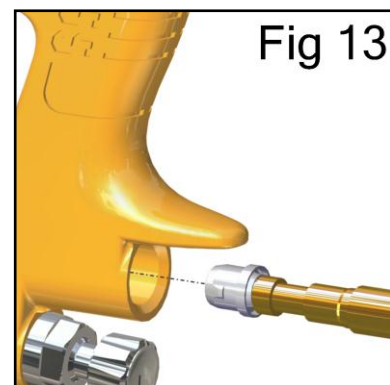
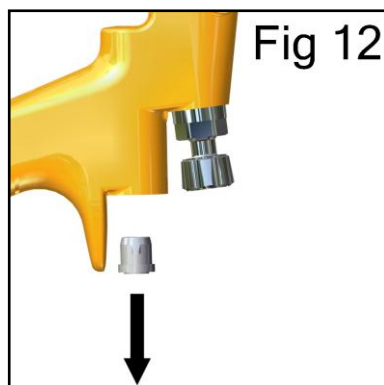
1. Retire el tornillo del gatillo (38) con la herramienta Torx (55) o la llave Torx T20. (Ver Fig. 2).
2. Retire el espárrago del gatillo (40) y retire el gatillo (39) (Ver Fig. 3).
3. Retire el mando de ajuste de fluido (28) y el muelle (29). (Ver Fig. 4).
4. Retire la aguja de fluido (24). (Ver Fig. 5).
5. Usando una llave hexagonal de 6 mm, retire el alojamiento de la válvula (27). (Ver Fig. 6 y 7).
6. Retire el muelle (21) y el vástago de la válvula (20). (Ver Fig. 8).
7. Usando la herramienta de mantenimiento (53), enganche la muesca detrás del asiento de la válvula (19). (Ver Fig. 9).
8. Retire el asiento de la válvula (19) del cuerpo de la pistola. (Ver Fig. 10).
9. Haga salir la junta delantera de la válvula de aire (18) empujando con el dedo. (Ver Fig. 11).
10. Ponga la pistola boca abajo y deje que salga la junta. (Ver Fig. 12).



11. Coloque una junta delantera nueva (18) en la herramienta de mantenimiento (53). Introdúzcala en el cuerpo de la pistola y presione firmemente para que la junta quede correctamente colocada. (Ver Fig. 13).

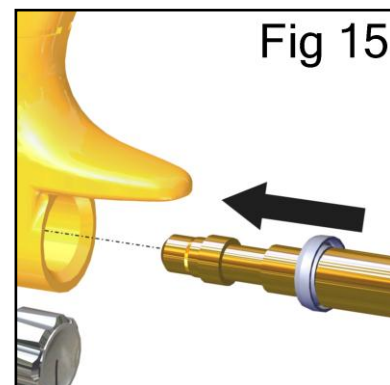
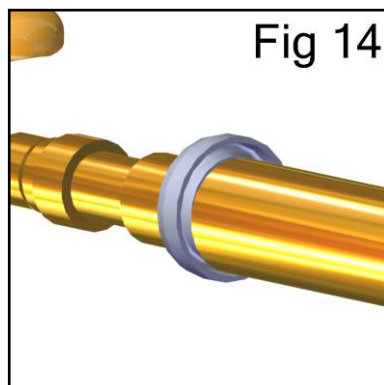


12. Coloque un asiento de válvula nuevo (19) en la herramienta de mantenimiento (53). La ranura debe quedar hacia fuera. (Ver Fig. 14).



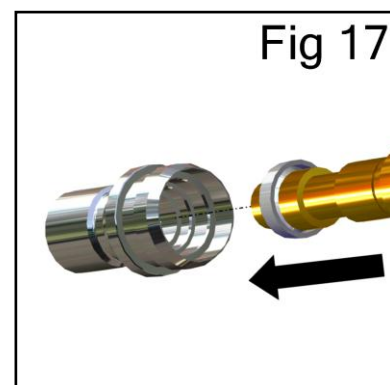
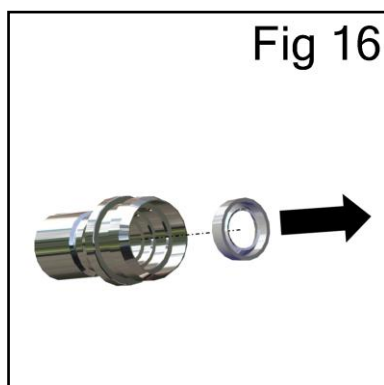
13. Coloque el asiento de válvula (19) en el cuerpo de la pistola. (Ver Fig. 15).

14. Retire la junta trasera de la válvula de aire (22) del alojamiento (27) con un instrumento que tenga gancho. (Ver Fig. 16).



15. Coloque una junta nueva (22) en la herramienta de mantenimiento (53). La ranura debe quedar hacia fuera. Introduzca la junta (22) a presión en el alojamiento (27). (Ver Fig. 17).

16. Vuelva a montar las piezas restantes en orden inverso – válvula (20), muelle (21), alojamiento (27) y apriete con llave hexagonal de 6 mm, aguja (24) muelle (29) y mando (28). Vuelva a colocar el gatillo (39), colocando el espárrago del gatillo (40), y apriete el tornillo del gatillo (38) con la llave (55) o con una llave Torx T20.



17. Apriete a fondo el gatillo y enrosque el mando de ajuste de fluido (28) hasta que haga tope. Desenrósqelo 1/2 vuelta y el gatillo tendrá su recorrido total.

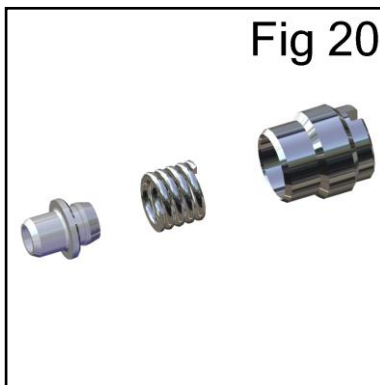
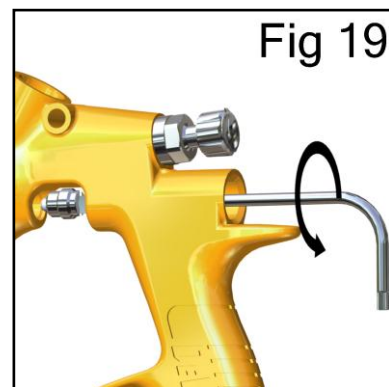
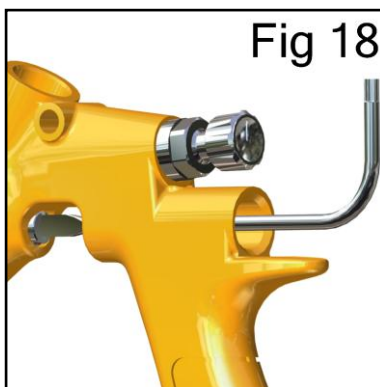
18. Apriete el gatillo varias veces para verificar su funcionamiento.

Sustitución de piezas/Mantenimiento

EMPAQUETADURA DE LA AGUJA

INSTRUCCIONES DE SUSTITUCIÓN

1. Retire el gatillo y la aguja siguiendo los pasos 1 a 6 de la página 9, Mantenimiento de la válvula de aire.
2. Afloje y retire la tuerca de la empaquetadura usando la llave (57) o un destornillador de punta plana. (Ver Fig. 18 y 19).
3. Deseche la empaquetadura (34) y el muelle de la empaquetadura (35) si los va a sustituir. Limpie la empaquetadura si la va a reutilizar. Limpie también el muelle y la tuerca de la empaquetadura (36). (Ver Fig. 20).
4. Vuelva a montar la empaquetadura, enrósquela en el cuerpo de la pistola a mano y luego apriétela. (Ver Fig. 21).
5. Complete el montaje siguiendo los pasos 16 a 24 de la página 10.



CONJUNTO DE VÁLVULA DISPERSORA

SUSTITUCIÓN/MANTENIMIENTO

La válvula dispersora puede ser sustituida si está dañada. Retírela usando la llave de 14 mm (56). (Ver Fig. 22 y 23.) La junta interna puede ser sustituida, y está incluida en el Kit de reconstrucción de la pistola. (Ver Fig. 24).

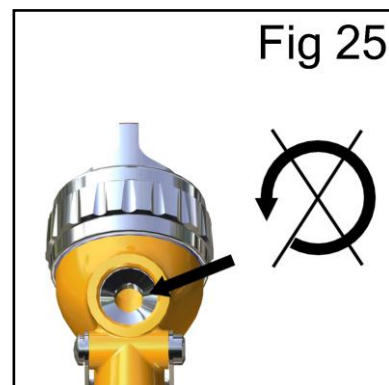
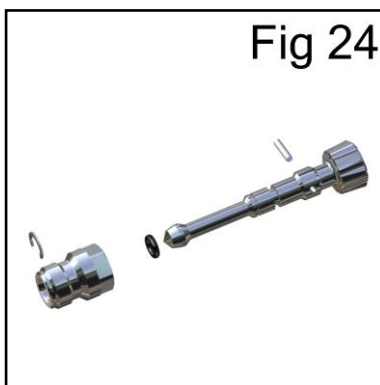


INSERTO DE SUMINISTRO DE FLUIDO

El inserto de fluido y la junta NO pueden sustituirse. (Ver Fig. 25).

No retire estas piezas.

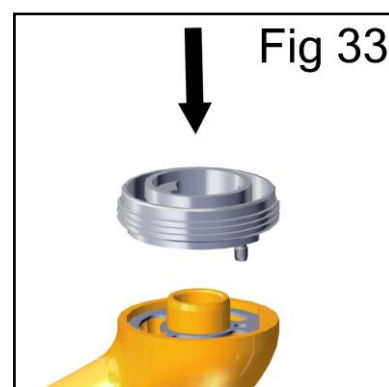
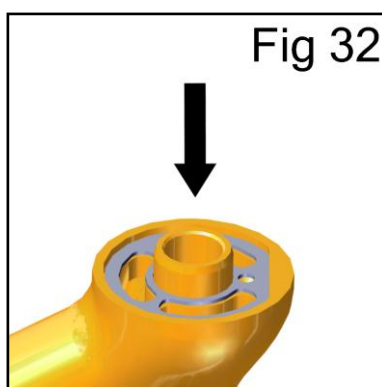
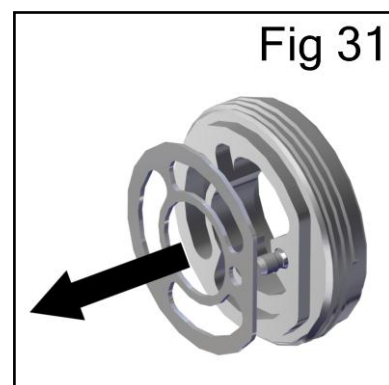
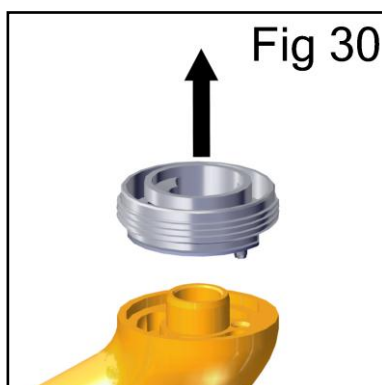
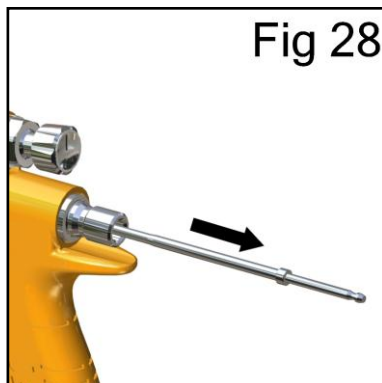
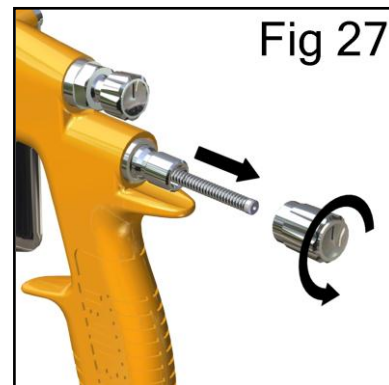
Estas piezas no requieren mantenimiento alguno, salvo la limpieza regular del interior.



Sustitución de Piezas/ Mantenimiento

SUSTITUCIÓN DE LA JUNTA DEL CABEZAL DE PULVERIZACIÓN

1. Retire el cabezal de aire y el anillo de retención (6). (Ver Fig. 26).
2. Retire el mando de ajuste de fluido (28), el muelle (25), y la base del muelle (26). (Ver Fig. 27).
3. Retire la aguja de fluido (24) del cuerpo de la pistola. (Ver Fig. 28).
4. Retire el pico de fluido usando una llave de 10 mm (56). (Ver Fig. 29).
5. Retire el cabezal de pulverización (9) y junta (10). (Ver Fig. 30).
6. Retire la junta (10) del cabezal de pulverización. (Ver Fig. 31).
7. Limpie la parte delantera de la pistola si es necesario, usando un cepillo suave, así como el pico de fluido, el cabezal de aire y el anillo de retención.
8. Coloque una junta nueva (10) en la parte delantera de la pistola, asegurándose de alinear la zona plana de la junta con la zona plana de la pistola. (Ver Fig. 32).
9. Coloque el cabezal de pulverización (9), encajando la clavija en el agujero del cuerpo de la pistola. (Ver Fig. 33).
10. Coloque el pico de fluido (8), el cabezal de aire y el anillo de retención (6). Apriete el pico de fluido a 18–20 Nm. No apriete excesivamente el pico de fluido. (Ver Fig. 34 y 35).
11. Vuelva a montar las piezas restantes en orden inverso – aguja de fluido (24), muelle y base de la aguja (29), y mando de ajuste de fluido (28).
12. Apriete a fondo el gatillo y enrosque el mando de ajuste de fluido (28) hasta que haga tope. Desenrosquelo 1/2 vuelta y el gatillo tendrá su recorrido total.
13. Apriete el gatillo varias veces para verificar su funcionamiento.



Sustitución de piezas/Mantenimiento

Tabla 1 – Cabezales de aire

Nº DE PIEZA DEL CABEZAL DE AIRE	TECNOLOGÍA	MARCA DEL CABEZAL DE AIRE	PRESIÓN DE ENTRADA RECOMENDADA (bar)	CAUDAL DE AIRE (litros/min) a 2 bar
PRO-102-HV30	HVLP	HV30	1,75	465
PRO-102-TE10	HIGH EFFICIENCY	TE10	2,0	275
PRO-102-TE20	HIGH EFFICIENCY	TE20	2,0	350

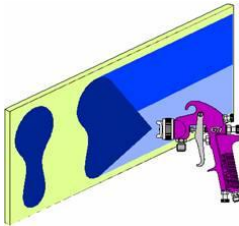
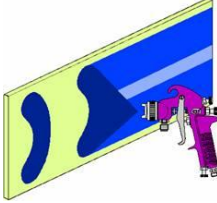
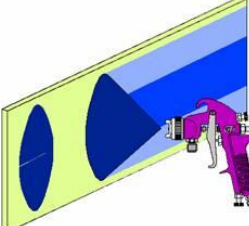
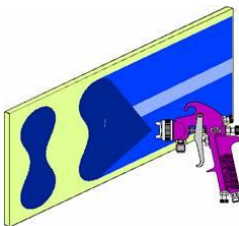
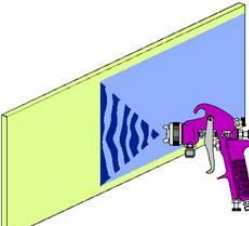
NOTA: Al retirar el cabezal de aire del anillo de retención, no retire la junta giratoria (2) ni la junta del anillo de retención (5) del anillo de retención. Pueden dañarse estas piezas. La junta giratoria y la junta del anillo de retención no están disponibles como piezas de repuesto. Simplemente pase un paño para limpiar las piezas y vuelva a montarlas con un cabezal de aire nuevo o limpio.

Tabla 2 – Picos de fluido y agujas de fluido

Nº DE PIEZA DEL PICO DE FLUIDO	Nº DE PIEZA DE LA AGUJA
PRO-200-12-K	PRO-301-K
PRO-200-13-K	
PRO-200-14-K	

NOTA: Al sustituir el pico de fluido o la aguja de fluido, sustituya siempre ambos a la vez. Apriete a 18–20 Nm. No apriete demasiado el pico de fluido. Utilice la llave SN-28 (56) de 10 mm suministrada con la pistola y compruebe el par de apriete con una llave dinamométrica.

Solución de posibles problemas

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
Patrón cargado arriba o abajo  Patrón cargado a la derecha o a la izquierda 	Orificios del cuerno obstruidos. Obstrucción en la parte superior o inferior del pico de fluido. Suciedad en el asiento del cabezal o el pico. Obstrucción en el orificio izquierdo o derecho del cuerno. Suciedad en el lado izquierdo o derecho del pico de fluido.	Limpiar. Abrir con una punta no metálica. Limpiar. Limpiar. Limpiar. Abrir con una punta no metálica. Limpiar.
Remedios para un patrón cargado arriba, abajo, a la derecha o a la izquierda: 1. Determine si la obstrucción se encuentra en el cabezal de aire o en el pico de fluido. Esto se determina haciendo una prueba de pulverización. Luego, gire el cabezal media vuelta y pulverice de nuevo. Si el defecto se ha invertido, la obstrucción se encuentra en el cabezal de aire. Limpie el cabezal de aire siguiendo las instrucciones anteriores. Compruebe también que no haya pintura seca justo dentro del orificio central del cabezal; si la hay, elimínela con disolvente. 2. Si el defecto no se ha invertido, la obstrucción se encuentra en el pico de fluido. Limpie el pico. Si no se resuelve el problema, cambie el pico de fluido.		
Patrón cargado en el centro 	La presión de la válvula dispersora es demasiado baja. La presión de atomización es demasiado baja. El material está demasiado espeso.	Gire la válvula en el sentido contrario a las agujas del reloj hasta que consiga el patrón correcto. Aumente la presión. Diluir hasta obtener la consistencia correcta.
Patrón de pulverización partido 	Presión de aire demasiado alta. Mando de ajuste de fluido demasiado cerrado. La presión de la válvula dispersora es demasiado alta.	Reduzca la presión en el regulador o en la empuñadura de la pistola. Gire la válvula en el sentido contrario a las agujas del reloj hasta que consiga el patrón correcto. Gire la válvula en el sentido de las agujas del reloj hasta obtener el patrón correcto.
Pulverización intermitente o difusa 	El pico de fluido/asiento está suelto o dañado. El racor de la taza de fluido está suelto o dañado. El nivel del material es demasiado bajo. El recipiente está demasiado inclinado. Hay una obstrucción en el conducto de fluido. La tuerca de la empaquetadura de la aguja de fluido está suelta. La empaquetadura de la aguja de fluido está dañada.	Apretar o cambiar. Apretar o cambiar la taza. Rellenar. Sujételo en posición más vertical. Enjuagar con disolvente. Apretar. Cambiar.

Solución de posibles problemas (continuación)

Burbujas de pintura en la taza	El pico de fluido no está apretado.	Apriete a 18-20 Nm.
Fuga o goteo de fluido de la tapa de la taza	La tapa de la taza está suelta. La taza o la tapa está sucia. La taza o la tapa está agrietada.	Apretar o cambiar. Limpiar. Cambiar taza y tapa.
Patrón de pulverización escaso	Caudal inadecuado de material. El orificio de ventilación de la tapa de la taza está obstruido. Baja presión de aire de atomización.	Desenrosque el mando de ajuste de fluido o cambie a un pico de fluido de mayor diámetro Limpie la tapa y el orificio de ventilación. Aumente la presión de aire y vuelva a equilibrar la pistola.
Sobrepulverización excesiva	Presión de aire demasiado alta. La pistola está demasiado lejos de la superficie de trabajo.	Reduzca la presión de aire. Pulverice a la distancia correcta.
Pulverización en seco	Presión de aire demasiado alta. La pistola está demasiado lejos de la superficie de trabajo. Movimiento de la pistola demasiado rápido. Caudal de fluido demasiado bajo.	Reduzca la presión de aire. Pulverice a la distancia correcta. Vaya más despacio. Desenrosque el tornillo de ajuste de la aguja o utilice un pico mayor.
Fuga de fluido de la tuerca de la empaquetadura	Empaquetadura desgastada.	Cambiar.
Fuga o goteo de fluido de la parte delantera de la pistola	Pico de fluido o aguja de fluido desgastado o dañado. Materia extraña en el pico de fluido. Aguja de fluido sucia o atascada en la empaquetadura de la aguja. Aguja de fluido o pico de fluido de tamaño incorrecto.	Cambiar el pico de fluido y la aguja de fluido. Limpiar. Limpiar. Cambiar el pico de fluido y la aguja de fluido.
Fuga o goteo de fluido de la parte inferior de la taza	La taza está suelta. El asiento de entrada de fluido en la taza está sucio.	Apretar. Limpiar.
Pintura escurrida, descolgada	Demasiado caudal de material. Material demasiado diluido. Pistola inclinada, o movimiento de la pistola demasiado lento.	Gire el mando de ajuste de fluido en el sentido de las agujas del reloj o cambie a un pico de fluido y aguja de fluido más pequeños. Mezcle correctamente o aplicar capas más finas. Sujete la pistola a un ángulo recto respecto al trabajo, y corrija la técnica de pulverización.

ACCESORIOS					
Manómetro digital DGi	DGI-501-BAR		Soporte para pistola	GFV-50-F	
Llave	SN-28-K		MC-1-K50	Tazas para mezclar, 600 cc, pack de 50	
Llave Torx	SPN-8-K2		Manguera de aire de goma, diámetro interior 10 m x 8 mm con enchufes de 1/4"	H-6065-B (BSP) H-6065-N (NPS)	
Enchufe giratorio MPV	MPV-60-K3		Pack de 4 enchufes rápidos	MPV-463	
Cepillo de limpieza	4900-5-1-K3				

GARANTÍA

Este producto está cubierto por la garantía limitada de un año de ITW Finishing Systems and Products Limited.

ITW Finishing Systems and Products
Ringwood Road,
Bournemouth,
BH11 9LH, Reino Unido
Tel.: +44 (0)1202 571111
Telefax: +44 (0)1202 581940
<http://www.itwfeuro.com>

ITW Finishing Systems and Products es una División de ITW Ltd. Domicilio Social: Admiral House, St Leonard's Road, Windsor, Berkshire, SL4 3BL, Reino Unido. Registrada en Inglaterra: N° 559693 N.I.F. 619 5461 24