

Chorroado Interior de Tuberías MAXI-GIROBLAST:

Descripción de MAXI-GIROBLAST:

MAXI-GIROBLAST está diseñado para limpiar el interior de tuberías de diametro interior 36" – 76" (915mm -1930mm) y largo hasta 12 metros. Se conecta el Maxi-giroblast a la chorreadora en lugar de una boquilla de chorro. En el desplazamiento dentro de la tubería, el abrasivo es pulverizado a través de las 2 boquillas montadas sobre un cabezal rotativo. El Mini-giroblast desplaza dentro de la tubería sobre un carro.

Requisitos para su funcionamiento:

Los fallos comunes pueden ser producidos por:

- instalada inadecuadamente en la chorreadora
- falta de mantenimiento
- ensamblada inadecuadamente
- abrasivo húmedo

Configuración de MAXI-GIROBLAST:

- **Equipamento básico requerido:** Maxi-giroblast requiere el mismo equipamiento que cualquier otro aparato de chorro, por ejemplo: un compresor de aire, una chorreadora, separador de humedad y su sistema de protección.
- **Abrasivos:** El abrasivo debería estar filtrado por un tamiz y seco. Tamaño estimado es entre 16 (1.2mm) a 35 (0.5mm) mesh. Debería evitar usar corindón y carburo de silicio salvo que el trabajo exija, debido a que estos abrasivos causan desgaste rápidamente.
- **Carro ajustable:** el carro se ajusta perfectamente a Maxi-giroblast. Está compuesto por 2 collarines y 6 patas con ruedas.
- **Configuración:** Eleccionar las patas adecuadas para su tubería. Montarlas sobre los collarines. Colocar las patas en ángulo recto a los collarines, las ruedas deben estar en posición perpendicular a la línea central de Maxi-giroblast. Colocar el Maxi-giroblast dentro de los collarines y fijar su posición con los tornillos de cierre.

Funcionamiento de MAXI-GIROBLAST:

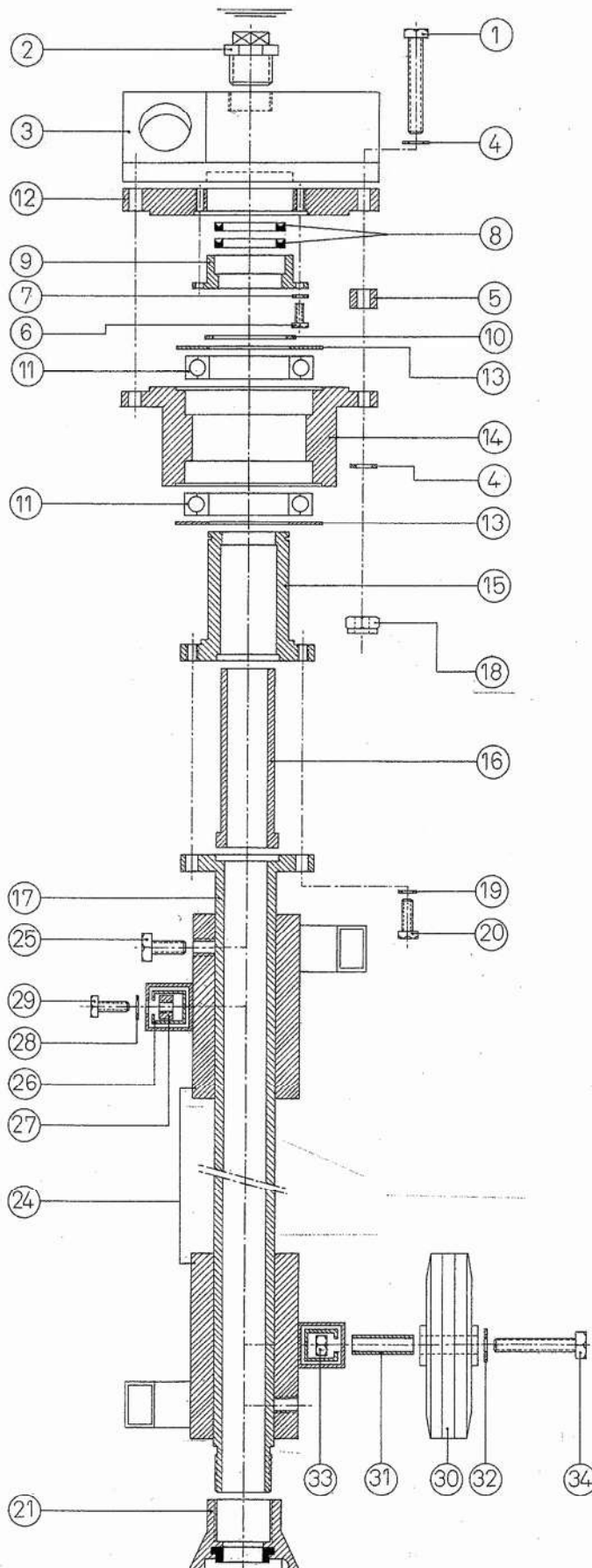
- **Instrucciones generales:** Antes de trabajar, comprueba el cabezal rotativo. Tiene que estar sujetado bien fuerte y que pueda girar pero con bastante resistencia.
- Acoplar la manguera de chorro en el extremo de Maxi-giroblast. Colocar el Maxi-giroblast dentro de la tubería y desplazarlo tirando la manguera de chorro. Meter aire y comprobar que el aire sale de las boquillas.
- Después de la comprobación, puede meter abrasivo en el aire comprimido. La mezcla tiene que ser con bastante abrasivo. Si la mezcla lleva poco abrasivo, puede causar desgaste prematuro al cabezal rotativo.
- En el desplazamiento de maxi-giroblast dentro de la tubería, tiene que tirarlo en una velocidad constante porque el resultado de chorreo depende exclusivamente la velocidad del movimiento de maxi-giroblast dentro de la tubería.
- **IMPORTANTE:** Antes de cada jornada de trabajo, siempre tiene que comprobar que el cabezal rotativo está bien sujetado con bastante resistencia.
- **Boquillas:** Gire las 2 boquillas una $\frac{1}{4}$ vuelta diariamente para un desgaste uniforme de las boquillas y alargar la vida de las boquillas.
- **Tapón m-2 y cabezal rotativo m-3:** Reemplaza el tapón m-2 cada 8 horas de trabajo, excepto que esté desgastado antes o aún no esté desgastado (el desgaste depende de la presión de trabajo, tipo de abrasivo y tipo de boquilla). También tiene que reemplazar el cabezal rotativo si está desgastado.

Mantenimiento:

- **Instrucciones generales:** Evitar caídas del aparato y otros componentes frágiles. Son muy frágiles debido a su dureza. Cuando inspecciona o reemplaza piezas del mismo, limpia todos los componentes y quitar el abrasivo de las ranuras, roscas, etc. Reemplaza las juntas de gomas y de cuero cuando estén gastadas. Las juntas son las piezas únicas que protegen el Maxi-giroblast contra la corrosión del abrasivo.
- **Boquillas:** Gire las 2 boquillas una $\frac{1}{4}$ vuelta diariamente para un desgaste uniforme de las boquillas y alargar la vida de las boquillas.
- **Tapón m-2 y cabezal rotativo m-3:** Reemplaza el tapón m-2 cada 8 horas de trabajo, excepto que esté desgastado antes o aún no esté desgastado (el desgaste depende de la presión de trabajo, tipo de abrasivo y tipo de boquilla). También tiene que reemplazar el cabezal rotativo si está desgastado.

Atención:

1. El operario que está dentro de área de chorreo, debe llevar su equipamiento de protección.
2. Para cualquier revisión o mantenimiento dentro del sistema de chorro, hay que despresurizar siempre primero el sistema de chorreo.
3. Cualquier componente desgastado o dañado, precisa su reposición inmediatamente.
4. Usar abrasivo seco y filtrado.



Nº/ Nr.	Descripción/ Description	Stock nr.
1	Tornillo/ Bolt	502370
2 #	Tapón/ Pipe plug	502020
3	Cabezal rotativa/ Nozzle rotative head	502371
4	Arandela/ Washer	502451
5	Anillo separador/ Distance ring	502372
6	Tornillo/ Bolt	600078
7	Arandela/ Washer	502426
8 #	Junta/ Bearing seal	502427
9	Adaptador de junta/ Adaptor seal	502373
10 #	Anillo de cierre/ Lock ring	502429
11 #	Rodamiento/ Bearing	502430
12	Cubierta/ Flange housing	502374
13 #	Anillo de protección/ Protecting ring	502375
14	Soporte cabezal/ Nozzle head support	502376
15	Soporte tubo/ Tube support	502377
16 #	Eje/ Bushing	502378
17	Tubo con bridas/ Tube with flanges	502379
18 #	Tuerca de cierre/ Lock nut	502452
19	Arandela/ Washer	502440
20	Tornillo/ Bolt	207516
21	Acople de chorro/ Cast iron coupling	04038
24	Collarin-carro/ Carriage collar	502443
25	Tornillo/ Bolt	502444
26	Pata/ Centering leg	502445
27	Abrazadera/ Clamp	502446
28	Arandela/ Washer	502440
29	Tornillo/ Bolt	295065
30	Rueda/ Wheel	502449
31	Eje-rueda/ Guide bushing	502450
32	Arandela/ Washer	502451
33	Tornillo/ Bolt	502452
34	Tornillo/ Bolt	502453
--	Carro completo/ Centering complete carriage	502380
--	Kit de reparación/ Repair kit # (incluye las piezas marcadas #/ include ítems marked #)	502381
	Opcional/ Options:	
	Adaptador rotativa/ Rotation adaptor	502457
	Boquilla Maxi-giroblast diam. 6,5mm/ Maxi-giroblast nozzle diam. 6,5mm	06074
	Boquilla Maxi-giroblast diam. 8mm/ Maxi-giroblast nozzle diam. 8mm	06075
	Boquilla Maxi-giroblast diam. 9,5mm/ Maxi-giroblast nozzle diam. 9,5mm	06076